

鳥取県受注企業 ガイドブック



未来を拓く！ がんばる企業のパートナー

公益財団法人 鳥取県産業振興機構

Tottori Industrial Promotion Organization

こんなことでお困りではありませんか？

多品種小量生産に
対応できる企業が
あればな…

短納期に対応
できるフットワークの
軽い企業がないかな…

新規取引先を
開拓する時間が
無いし…

開発段階から相談
できたら…

既存取引先の
後継者不足や廃業リスク
が心配だ…

複数工程を
ワンストップで
お願いしたい…

etc…

ぜひ『鳥取県産業振興機構』にご相談ください！

当財団が鳥取県内の幅広い分野・業種の「ものづくり企業」とのネットワークを活用し、御社のお困りごと解決をサポートします。

鳥取県の多種多様な受注企業と マッチング可能！

- 電気機器・切削・研削・プレス板金・溶接・機械装置・鍛造・鋳造・金型・表面処理・熱処理・樹脂加工・ソフト他

県内の受注企業に精通した コーディネーターがサポート！

- ニーズに合う受注企業をご紹介
- 県内企業へ同行訪問でアテンド
- 東京、名古屋、大阪にも駐在

独自システムによる スピーディーな取引斡旋！

- 企業ネットワークへ即日発信
- 県内受注企業データベースの活用による高精度マッチング

鳥取県の公的機関なので安心！ 費用もかかりません！

- 鳥取県の外郭支援機関です
- 営利目的の企業ではないので安心してご相談いただけます

課題解決のお役立ちに誠心誠意お応えします！
まずはお気軽にお問合せください。



公益財団法人鳥取県産業振興機構

〒689-1112 鳥取市若葉台南7-5-1

TEL : 0857-52-6703

E-mail : tottori-hanro@toriton.or.jp

URL : <https://www.toriton.or.jp>



支援メニューは
こちら



<担当>販路開拓支援部 川口・中野

CONTENTS

電気機器

アイエム電子 株式会社.....	1
あおやサイエンス 株式会社.....	2
アロー産業 株式会社.....	3
いなばテクノ・エボリューション 株式会社.....	4
株式会社 A&M.....	5
株式会社 HRD.....	6
協同電子 株式会社 米子工場.....	7
気高電機 株式会社.....	8
株式会社 SUNYOU.....	9
田中電機 株式会社.....	10
有限会社 谷本エンジニアリング.....	11
千代電子工業 株式会社.....	12
株式会社 東郷電機製作所.....	13
有限会社 鳥取システムサービス.....	14
株式会社 鳥取スター電機.....	15
鳥取電子 株式会社.....	16
株式会社 トミサワ.....	17
株式会社 永井電機工業所.....	18
光電気LEDシステム 株式会社.....	19
有限会社 平木電機産業.....	20
V・TEC 株式会社.....	21
株式会社 富士ウエルディング.....	22
株式会社 富士オートメーション.....	23
株式会社 フジ電機.....	24
株式会社 ブライトン 鳥取営業所・鳥取工場.....	25
株式会社 ベルシステム.....	26
株式会社 ミトクハーネス.....	27
株式会社 米子シンコー.....	28
米子西日本 株式会社.....	29
リコーインダストリアルソリューションズ 株式会社 鳥取事業所... ..	30
株式会社 LIMNO.....	31

切削・研削

有限会社 アイケー・産業システム.....	32
株式会社 アクトエンジニア.....	33
有限会社 アダチ精工.....	34
有限会社 アドバンス産業.....	35
有限会社 井上製作所.....	36
イムラ精工 有限会社.....	37
ウエニ工業 株式会社 鳥取工場.....	38
株式会社 ウメカワ.....	39
有限会社 遠藤鉄工所.....	40
有限会社 奥井製作所.....	41
加藤金属興業 株式会社 鳥取事業所.....	42
株式会社 川口精工.....	43
株式会社 協和製作所 鳥取工場.....	44
株式会社 国英製作所.....	45
有限会社 鋤田精密工業.....	46
有限会社 紺本鉄工所.....	47
坂口精工 有限会社.....	48
株式会社 実重鉄工所.....	49
有限会社 三栄工機.....	50
聖和精機 株式会社.....	51
誠和精機 有限会社.....	52
有限会社 大忠鉄工.....	53
株式会社 田中鉄工所.....	54
田村精機 株式会社.....	55
有限会社 ナカイ精工.....	56
有限会社 中口鉄工.....	57
中山精工 株式会社 鳥取工場.....	58
株式会社 西田製作所.....	59
株式会社 日星クリエイト.....	60
株式会社 ヒカリ工業.....	61
フットライズ 株式会社.....	62
MASUYAMA-MFG 株式会社.....	63
株式会社 松井製作所 鳥取工場.....	64
株式会社 松田安鐵工.....	65
マルハタ精工 株式会社.....	66
株式会社 ミヤビシャフト工場.....	67
メタテック 株式会社(旧社名 有限会社 友森工業).....	68
有限会社 森下鉄工所.....	69
有限会社 諸家工作所.....	70
有限会社 八木製作所.....	71
山本金属工業 株式会社.....	72
有限会社 山本精機.....	73
有限会社 友喜製作所.....	74
米子機工 株式会社.....	75
米子精工 株式会社.....	76
ローター工業 株式会社.....	77

プレス・板金・溶接

有限会社 麻野鉄工所	78
有限会社 旭鉄工所	79
株式会社 一瀬製作所 鳥取工場	80
有限会社 ウエルド	81
株式会社 勝原製作所	82
株式会社 K. K. M	83
有限会社 コタニ	84
サンプレス 株式会社	85
株式会社 城見機工 米子事業所	86
神鋼機器工業 株式会社	87
ステンレス工機 株式会社	88
西部金属 株式会社	89
大同端子製造 株式会社	90
株式会社 田中製作所	91
株式会社 寺方工作所	92
株式会社 鳥取最上インクス	93
株式会社 ナオモトテクノ	94
パイオニア精工 株式会社 鳥取事業所	95
株式会社 パト・エコ 米子事業所	96
有限会社 伯耆鉄工所	97
有限会社 モリモト興機	98
八島農具興業 株式会社	99
有限会社 山尾製作所	100
有限会社 リープ産業	101
有限会社 ワイエムエンジニアリング	102
株式会社 和光製作所 鳥取用瀬工場	103

機械・装置

株式会社 アスリード	104
有限会社 エイブル精機	105
大鳥機工 株式会社	106
オリイ精機 株式会社	107
有限会社 カンダ技工	108
株式会社 千代エンジニアリング	109
有限会社 ダイトク	110
有限会社 テクノ製作所	111
有限会社 トータルテクノサービス ウィズ	112
株式会社 鳥取メカシステム	113
株式会社 トプラ	114
株式会社 日本マイクロシステム	115
株式会社 細田企画	116
有限会社 米子マシナリー	117
株式会社 ワイエスエンジニアリング	118
有限会社 渡邊鉄工所	119

鍛造・鋳造

株式会社 菊水フォージング	120
サンライズ工業 株式会社	121
株式会社 新興螺子 鳥取工場	122
株式会社 明治製作所	123
米子製鋼 株式会社	124
株式会社 米子鉄工所	125

金型・治工具製作

株式会社 ササヤマ	126
有限会社 サワダ鉄工所	127
株式会社 新日本テック 鳥取工場	128
株式会社 松村合金ダイス研究所 米子工場	129
有限会社 松村精機	130
安田精工 株式会社	131

表面処理・熱処理

株式会社 アサヒメッキ	132
株式会社 アベプレーティング	133
大村塗料 株式会社	134
鳥取旭工業 株式会社	135
鳥取県金属熱処理 協業組合	136
有限会社 堀鍍金工業所	137
株式会社 米子化成	138

プラスチック加工

イナバゴム 株式会社 鳥取工場・鳥取営業所	139
尾池アドバンスフィルム 株式会社	140
有限会社 奥村鉄工所	141
株式会社 ケイケイ	142
大宝工業 株式会社 関西カンパニー 鳥取工場	143
高石工業 株式会社 鳥取工場	144
株式会社 タカラ化成	145
鳥取大西コルク 株式会社	146
内外精機工業 株式会社 三朝工場	147
株式会社 ネオプラテック	148
ユーシー産業 株式会社 鳥取工場	149
若桜電気工業 株式会社	150

鳥取県西部

[米子市]

有限会社 アイケー・産業システム	32
株式会社 アクトエンジニア	33
有限会社 アドバンス産業	35
有限会社 エイブル精機	105
株式会社 A&M	5
有限会社 カンダ技工	108
株式会社 菊水フォーシング	120
協同電子 株式会社 米子工場	7
株式会社 実重鉄工所	49
株式会社 城見機工 米子事業所	86
西部金属 株式会社	89
誠和精機 有限会社	52
田中電機 株式会社	10
田村精機 株式会社	55
有限会社 テクノ製作所	111
鳥取県金属熱処理 協業組合	136
株式会社 トブラ	114
株式会社 永井電機工業所	18
株式会社 日本マイクロシステム	115
株式会社 ネオプラテック	148
株式会社 パト・エコ 米子事業所	96
光電気LEDシステム 株式会社	19
株式会社 ヒカリ工業	61
V・TEC 株式会社	21
株式会社 富士オートメーション	23
フットライズ 株式会社	62
有限会社 伯耆鉄工所	97
株式会社 松村合金ダイス研究所 米子工場	129
山本金属工業 株式会社	72
株式会社 米子化成	138
米子機工 株式会社	75
株式会社 米子シンコー	28
米子精工 株式会社	76
米子製鋼 株式会社	124
株式会社 米子鉄工所	125
有限会社 米子マシナリー	117
ローター工業 株式会社	77
株式会社 ワイエスエンジニアリング	118

[境港市]

有限会社 旭鉄工所	79
株式会社 一瀬製作所	80
有限会社 遠藤鉄工所	40
有限会社 紺本鉄工所	47
有限会社 ダイトク	110
メタテック 株式会社(旧社名 有限会社 友森工業)	68
有限会社 渡邊鉄工所	119

[日吉津村]

ステンレス工機 株式会社	88
株式会社 富士ウエルディング	22

[大山町]

株式会社 ウメカワ	39
サングレス 株式会社	85

[南部町]

有限会社 サワダ鉄工所	127
株式会社 細田企画	116
株式会社 ミトクハーネス	27
米子西日本 株式会社	29

[伯耆町]

株式会社 日星クリエイト	60
--------------	----

鳥取県中部

[倉吉市]

ウエニ工業 株式会社 鳥取工場	38
尾池アドバンスフィルム 株式会社	140
有限会社 奥村鉄工所	141
有限会社 鋤田精密工業	46
神鋼機器工業 株式会社	87
有限会社 トータルテクノサービス ウィズ	112
中山精工 株式会社 鳥取工場	58
株式会社 西田製作所	59
株式会社 明治製作所	123
八島農具興業 株式会社	99
有限会社 山尾製作所	100

[湯梨浜町]

株式会社 協和製作所 鳥取工場	44
株式会社 新日本テック 鳥取工場	128
株式会社 東郷電機製作所	13

[三朝町]

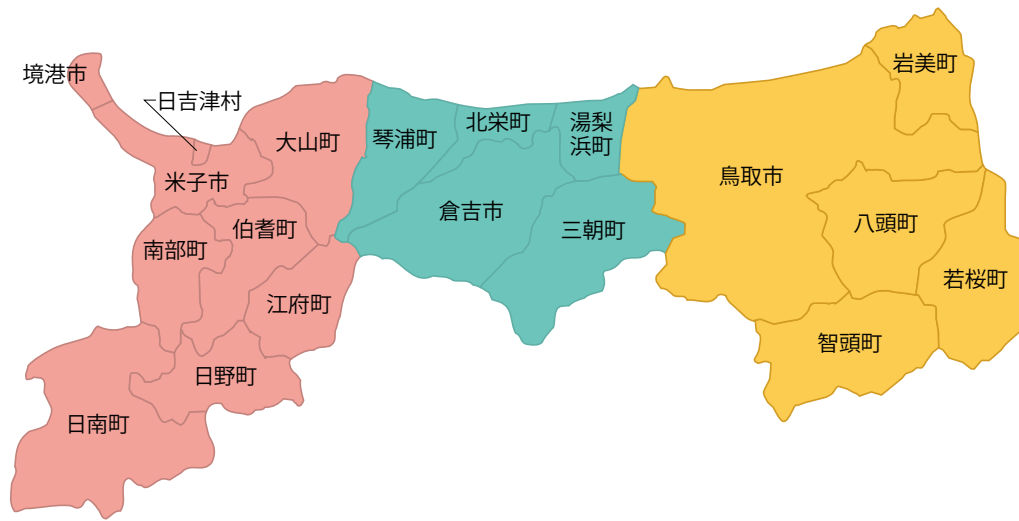
内外精機工業 株式会社 三朝工場	147
------------------	-----

[北栄町]

株式会社 新興螺子 鳥取工場	122
株式会社 寺方工作所	92
有限会社 中口鉄工	57

[琴浦町]

株式会社 アスリード	104
------------	-----



鳥取県東部

[鳥取市]

アイエム電子 株式会社	1
あおやサイエンス 株式会社	2
有限会社 麻野鉄工所	78
株式会社 アサヒメッキ	132
有限会社 アダチ精工	34
株式会社 アベプレーティング	133
アロー産業 株式会社	3
いなばテクノ・エボリューション 株式会社	4
イナバゴム 株式会社 鳥取工場・鳥取営業所	139
イムラ精工 有限会社	37
株式会社 HRD	6
大鳥機工 株式会社	106
大村塗料 株式会社	134
有限会社 奥井製作所	41
オリイ精機 株式会社	107
株式会社 勝原製作所	82
加藤金属興業 株式会社 鳥取事業所	42
株式会社 国英製作所	45
株式会社 K. K. M	83
気高電機 株式会社	8
坂口精工 有限会社	48
株式会社 ササヤマ	126
有限会社 三栄工機	50
株式会社 SUNYOU	9
サンライズ工業 株式会社	121
聖和精機 株式会社	51
株式会社 千代エンジニアリング	109
有限会社 大忠鉄工	53
大同端子製造 株式会社	90
大宝工業 株式会社 関西カンパニー 鳥取工場	143
高石工業 株式会社 鳥取工場	144
株式会社 タカラ化成	145
株式会社 田中製作所	91
株式会社 田中鉄工所	54
有限会社 谷本エンジニアリング	11
鳥取旭工業 株式会社	135
株式会社 鳥取最上インクス	93
有限会社 鳥取システムサービス	14
株式会社 鳥取スター電機	15
鳥取電子 株式会社	16
株式会社 鳥取メカシステム	113
株式会社 ナオモトテクノ	94

有限会社 ナカイ精工	56
パイオニア精工 株式会社 鳥取事業所	95
株式会社 ブライトン 鳥取工場	25
株式会社 ベルシステム	26
有限会社 堀鍍金工業所	137
MASUYAMA-MFG 株式会社	63
株式会社 松田安鐵工	65
有限会社 松村精機	130
マルハタ精工 株式会社	66
有限会社 森下鉄工所	69
有限会社 モリモト興機	98
有限会社 諸家工作所	70
有限会社 八木製作所	71
安田精工 株式会社	131
有限会社 友喜製作所	74
ユーシー産業 株式会社 鳥取工場	149
有限会社 リーブ産業	101
リコーインダストリアルソリューションズ 株式会社 鳥取事業所	30
株式会社 LIMNO	31
有限会社 ワイエムエンジニアリング	102
株式会社 和光製作所 鳥取用瀬工場	103

[岩美町]

株式会社 川口精工	43
有限会社 コタニ	84
株式会社 フジ電機	24
有限会社 山本精機	73

[八頭町]

有限会社 井上製作所	36
有限会社 ウエルド	81
株式会社 ケイケイ	142
鳥取大西コルク 株式会社	146
有限会社 平木電機産業	20
株式会社 松井製作所 鳥取工場	64

[智頭町]

千代電子工業 株式会社	12
株式会社 トミサワ	17

[若桜町]

株式会社 ミヤビシャフト工場	67
若桜電気工業 株式会社	150

アイエム電子 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

お客様の多様なニーズ、発注スタイルにフレキシブルに対応する小回りの利くEMS
を目指します



1. 企業概要

所在地	〒680-0008 鳥取県鳥取市山城町6-40
TEL/FAX	0857-22-1511 / 0857-37-1800
代表者	野口 正堅
URL	https://www.imenet.co.jp
営業担当者	市井 栄信
E-mail	hidenobu_ichii@imenet.co.jp
資本金/従業員	40百万円 / 190人
認証・認定	IATF16949、ISO9001:2015、ISO14001:2015
資格・技能	ESDコーディネータ、マイクロソルダリング技術、IPC-A-610 資格認定者



主要取引先 | パナソニック(株)、オムロン(株) 他

2. 主要製品

車載電装部品、産業機器用部品、リジット基板実装、
フレキシブル基板実装 他

3. 加工可能材質

4. 特色

- 車載部品製造の管理システムによるフレキシブル基板実装、車載用基板実装を中心にユニット組立まで対応
- 日本、中国(広東省珠海市:アイエム電子珠海有限公司)、タイ(IM Electronics(Thailand) Co.,Ltd)の3か国生産体制による最適地生産を整備



中国生産拠点(H17.11 完成)



タイ生産拠点((H30.7 完成)

設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
チップマウンターライン	基板実装	0402部品搭載可 N2対応	7ライン	クリーンルーム		クラス10,000	1室
半田印刷検査機	クリームはんだ 印刷状態検査	3D検査	7	レーザーマーカ	ロットトレース用	バーコード・QR コード・英数字 印字可	3
リフロー前外観検査機	部品搭載状態 検査	2D検査	7	ラベル貼りつけ装置	ロットトレース用	バーコード・QR コード印字ラベル 貼付可	1
はんだ外観検査機	基板実装後の はんだ状態検査	3D検査	4	トレーサビリティ システム	ロットトレース システム 他	各部品から完成品 までのトレース 管理	1
はんだ付け装置	Full DIP/Point DIP/ロボット	各種異形部品 はんだ付け対応	4	X線検査装置			1
インサーキットテスター	実装後の部品 定数検査		3	自動倉庫			10

あおやサイエンス 株式会社

短納期・多品種・高品質生産に自信!



1. 企業概要

所在地	〒689-0511 鳥取県鳥取市青谷町善田1-4
TEL/FAX	0857-85-0613 / 0857-85-2348
代表者	細川 晃志郎
URL	http://aoya.jp
営業担当者	細川 晃志郎
E-mail	aoya@aoya.jp
資本金/従業員	30百万円 / 133人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	



主要取引先

三菱電機株、
株島津製作所、
富士電機株、
株LIMNO

2. 主要製品

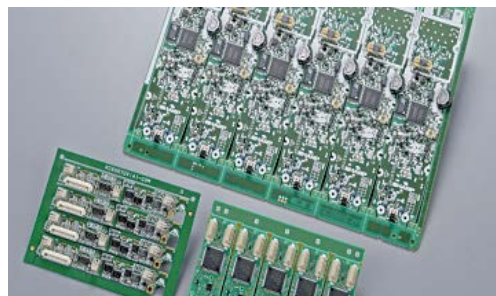
電子基板実装、ワイヤーハーネス製造、ユニット組立

3. 加工可能材質



4. 特色

- 電子基板実装・ワイヤーハーネス・ユニット組立まで一貫対応可能
- 多品種少量生産対応(試作～量産)



設備

機械装置	型式・能力	台数
基板実装ライン		3ライン
はんだ槽	共晶	1
はんだ槽	鉛フリー	1
ポイントはんだ		3
画像検査装置		3
全自動両端圧着機		4
アプリケーション	JST・AMP・ヒロセ他	150

アロー産業 株式会社

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

**プリント基板のお困り事は何でもお任せください
得意技は「放熱対策」です**



1. 企業概要

所在地	〒689-1123 鳥取県鳥取市久末86-1
TEL/FAX	0857-51-7123 / 0857-51-7125
代表者	矢谷 賢司
URL	https://arrow-sg.co.jp
営業担当者	砂田 浩一
E-mail	ar@arrow-sg.co.jp
資本金/従業員	25百万円 / 41人
認証・認定	UL, ISO9001
資格・技能	



主要取引先
ダイヘン産業機器(株)、加賀デバイス(株)、
株サンエス、株島津製作所

2. 主要製品

産業用プリント基板、放熱基板、赤外・紫外光LED用基板

3. 加工可能材質

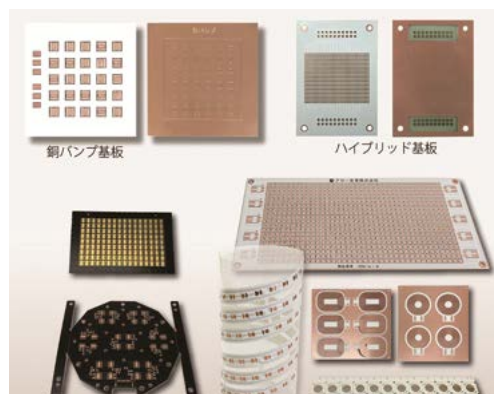
4. 特色

- 設計から基板完成までを社内生産し短納期に対応
- 200μm以上の深彫エッチング技術を核とした厚銅箔多層基板並びに多層金属基板
- 銅バンプ、ハイブリッド基板(金属板に樹脂材料を部分的に埋め込み)等々の金属複合多層基板
- 紫外光を高反射させるレジストインキ(自社開発)塗布基板

**「基板の放熱対策」で
お困りではありませんか?**

- ・メタルコア(銅・アルミ)基板
- ・多層メタルベース基板
- ・両面スルーホールメタル基板 等

小ロット、試作基板 お気軽にご相談ください。



設備

機械装置	台数	機械装置	台数
CAD・CAMシステム	2	多層板測定長機・走査電子顕微鏡	各1
レーザーフォトリソ・フィルム自動現像機	各1	デスマア処理ライン・X線基準穴明機	各1
オートカットソー・シャーリング機・端面研磨機	各1	フライングチェッカー・光学外観検査機(AOI)	各1
ドリリングマシン 2軸・6軸	2	Vカットマシン	2
ルーティングマシン 4軸・6軸	2	両面同時露光機・ラミネーター	各1
酸洗研磨機・4軸研磨機	2	自動整合露光機	2
銅メッキライン	1	現像機・受取機	各1
多層プレス機 5段	1	エッチングライン	1
BO処理ライン・表面粗化処理設備	各1	ICP発光分光装置・X線分析装置	各1
半自動スクリーン印刷機	2		
カーテンコーター・ソルダーコーター	各1		

いなばテクノ・エボリューション 株式会社

対応可能な分野
 電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

IoT導入をコンサルティングから実装 伴走までトータルサポート
機構・メカ・回路・ソフトの設計プロ集団が構想設計から量産までワンストップでサポート



1. 企業概要

所在地	〒680-0942 鳥取県鳥取市湖山町東5丁目374-7
TEL/FAX	0857-30-6600 / 0857-30-6634
代表者	田中 寛
URL	https://www.it-evo.jp
営業担当者	田中 寛
E-mail	h.tanaka@it-evo.jp
資本金/従業員	32百万円 / 25人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 国内電気機器メーカ、ソフトウェア会社

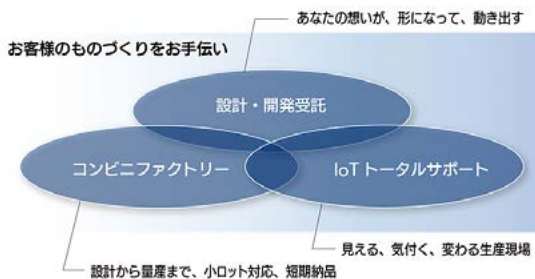
2. 主要製品

- IoTトータルサポート: コンサルティングから導入、伴走支援
- 設計・開発受託: 設計、試作、量産フォロー
- コンビニファクトリー: 設計から量産までトータルサポート

3. 加工可能材質

4. 特色

- IoTトータルサポート: オリジナルIoTツール
 導入コンサルティング、導入後のフォロー
 (株)日本能率協会コンサルティング
 [IoT7つ道具]にも認定
- 設計・開発受託: 機構、メカ、ソフト、回路
- コンビニファクトリー: スモールスタート、小ロットに対応



設計・開発受託
 お客様の商品（電子機器等）商品化のお手伝いを、設計から試作・評価・量産フォローまで一貫して行います。

IoTトータルサポート
 現場の「デジタル化なんてする必要ない。現状うまくいっている」と思っている皆様へ



開発実績例

IoTトータルサポート	: 17社 21部門に導入実績あり
	・生産工程進捗、生産実績システム
	・機械稼働実績表示システム
	・作業者、生産日報作成システム
	・在庫管理システム
	・生産計画管理システム など
設計・開発受託	: 回路・機構・ソフト
	・SigFoxを利用した情報収集端末
	・磁気カードやクラウド利用の課金端末
	・レーザー関連の周辺機器の筐体&電気設計および製作
	・給湯器リモコンやパワコン表示器 など
コンビニファクトリー	: 2023年3月～ 生産開始

受託開発&製造
コンビニファクトリー
 量産経験のないスタートアップ企業向けに「手軽に使っていただけるコンビニのような存在」として、スモールスタートのお手伝いをいたします。



モータ・チューブポンプの開発から電解水事業まで幅広い分野に対応



1. 企業概要

所在地	〒689-3541 鳥取県米子市二本木210-5
TEL/FAX	0859-27-5130 / 0859-27-6836
代表者	浜本 省吾
URL	https://www.aandm-kk.co.jp
営業担当者	周藤 康信
E-mail	suto.yasunobu@aandm-kk.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 7人
認証・認定	ISO14001
資格・技能	機械・プラント製図技能士(機械製図手書き)、 有機溶剤作業主任



主要取引先
パナソニック(株)、ミネベアミツミ(株)、
佐島パインックス(株)、(株)CSP、ユニテック(株)、
かんき(株)、(株)三ツ波 他

2. 主要製品

小型ブラシレスモータ、小型チューブポンプ他電気機器等の開発・製造

3. 加工可能材質

4. 特色

- 過去パナソニック系列企業としての30年間の蓄積技術を生かした製品づくり
- 商品開発と小型精密部品の加工及び回路技術、更には設備設計まで技術一貫体制で対応



【モータ写真】テクニクスのターンテーブルに搭載されたモータ



【製品写真】テクニクスのターンテーブル(写真提供・パナソニック(株))

製品

小型チューブポンプ各種	次亜塩素酸水トレピー君	フルードクール
<ul style="list-style-type: none"> ・ブラシレスモータ駆動 ・ステッピングモータ駆動 ・DCモータ駆動 	<p>食塩水を電気分解して生成した微酸性次亜塩素酸水 原液400ppm 除菌・消臭に効果大</p>	<p>ph13.5の強アルカリ水が生成できる装置</p>
<p>医療用・水冷用・エア供給、 OA・医療・バイオetc</p>	<p>介護・福祉施設・学校関係・ホテル・銀行・飲食店etc</p>	<p>厨房の油落としから機械加工の切削代替までカバー</p>

株式会社 HRD

世界一小回りの利くLEDランプメーカーを目指して



1. 企業概要

所在地	〒689-1102 鳥取県鳥取市津ノ井300-1
TEL/FAX	0857-51-7700 / 0857-51-7701
代表者	原田 宣明
URL	https://harada-denki.jp/
営業担当者	村尾
E-mail	hrd@harada-denki.jp
資本金/従業員	30百万円 / 40人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	工学博士在籍



主要取引先

ダイヤモンド電機(株)、オムロン スイッチアンドデバイス(株)、パナソニックフォト・ライティング(株)、グク美浜(株)、シーシーエス(株) 他

2. 主要製品

LEDランプ(植物育成用LED、高演色性LED、ロウソク色、白色、電球色等)

3. 加工可能材質

4. 特色

- COB→SMT→組立の一貫生産が可能で、LEDランプのカスタム生産も可能です。
- LEDを作り続けて40年になり、独自のLED技術を保有しています。



設備

機械装置	型式	能力	台数
チップマウンタ	YAMAHA YMS20	0.04s/p	1
	YAMAHA YG100	0.15s/p	1
	YAMAHA YS12	0.10s/p	1
汎用マウンタ	JUKI KE-760	0.36s/p	1
異形マウンタ	YAMAHA YS100	0.14s/p	1
N2リフロー	TAMURA 等	上下8槽炉	3
ダイボンダー	ASM 等		3
ワイヤーボンダー	九州松下 等		3
クリーンルーム	300㎡	クラス100	1



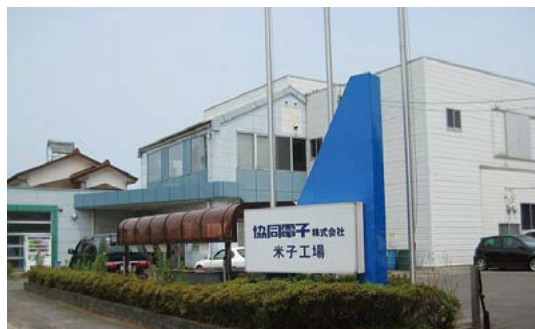
協同電子 株式会社 米子工場

特殊基板専門メーカー！超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2944-1
TEL/FAX	0859-24-2051 / 0859-24-2064
代表者	兼森 俊洋
URL	http://www.kyodo-ele.co.jp
営業担当者	兼森 俊介
E-mail	kanemori@kyodo-ele.co.jp
資本金/従業員	29百万円 / 20人
認証・認定	ISO9001:2015、ISO14001:2015
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

- ・特殊基板(セラミックス、メタル、フィルム、ガラス)
- ・スクリーン印刷技術応用製品(メタライズ、接着、封止)
- ・ハイブリッドIC(実装、組立)

3. 加工可能材質

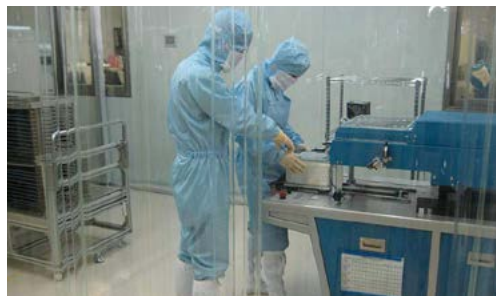
- ・アルミナ、窒化アルミ、窒化珪素、PZT 等々のセラミックス全般
- ・アルミ、ステンレス、ポリイミド、ペット、石英、ソーダライム等々

4. 特色

- セラミックス基板は耐熱性や熱伝導などの熱的特性に非常に優れます。実装部品のハイパワー化や高密度化により、ますます高まってくる熱対策のご要求にお応えできる基板です。熱を作り出すヒーター基板も作成可能です。



レーザートリミングマシン



クリーンルーム(印刷工程)

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
クリーンルーム	クラス1,000 クラス10,000		レーザー トリミングマシン	YAG	4
印刷機	中型印刷機(150mm□対応)	15			
	大型印刷機(700mm□対応)	2			
乾燥炉	ベルト式連続炉(~300℃)	4	検査実験機器	電子顕微鏡 恒温恒湿器 面粗 さ計 画像寸法測定器 測定顕 微鏡 カートレーザー オシロ スコープ等	
焼成炉	ベルト式連続炉(~900℃)	5			
	バッチ式(~1,000℃)	1			
リフロー炉	はんだ実装用	2			
UV硬化炉	ベルト式連続炉	1			
熱硬化炉	バッチ式 容量150Lクラス	3			
	1,000Lクラス	1			
インクジェットマーカ	LOT識別用	1			

Made In JAPANの家電製品の設計から量産までODM一貫対応可能



1. 企業概要

所在地	〒689-0216 鳥取県鳥取市気高町宝木1561-8
TEL/FAX	0857-82-0911 / 0857-82-1104
代表者	羽馬 好幸
URL	https://www.ketaka.co.jp/
営業担当者	羽馬 由和
E-mail	hama_yo@ketaka.co.jp
資本金/従業員	46.8百万円 / 265人
認証・認定	ISO14001、ISO9001
資格・技能	金属プレス加工技能士、プラスチック成形技能士(射出成形)、鳥取県高度熟練技能者(金属プレス加工)



主要取引先 タイガー魔法瓶(株)、パナソニック(株)、三菱重工冷熱(株)、ピーコック魔法瓶工業(株)、ローレル機械(株)、(株)ユニマツライフ、ニッタ化工品(株)

2. 主要製品

圧力IHジャー炊飯器、電気ストーブ、電気ジャーポット、加湿器、セラミックヒーター、赤外線暖房器、コーヒーマシン、温風乾燥機
その他樹脂/板金の金型および部品作製



3. 加工可能材質

板金:SUS, SGCC, SECC, AL
樹脂:PP, ABS, PC, PET, PBT

4. 特色

- 製品設計から完成品組立まで社内一貫生産体制を保有
- 社内に品質規格を有し、Made In Japan の品質保証を実現
- 中国工場と連携したコストダウン体制を構築
- 金型作製/部品作製など単独の依頼案件も対応可能



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
プレス機	トランスファ、順送、単発	60t~300t	20	CAM	CAM TOOL 他		3
射出成型機	電動機	140t~650t	21	樹脂流動解析ソフト	Moldflow Insight2010		1
マシニングセンター	MORISEIKI NV5000 他		3	プレス成形シミュレーション	PAM-STAMP 2G		1
ブレーキベンディングマシン	アマダ FBBⅢ5020NT 他		3	三次元測定機	SVA800A-C6		1
旋盤	WASINO LE-19K		1	3Dスキャナー	ZEISS COMET L3D 25M		1
ワイヤーカット放電加工機	MITSUBISHI NA2400 他		3	3Dプリンター	FORTUS 400mc-L		1
自動プログラミング	MITSUBISHI ファナック P-G-1台		2	組立ベルトコンベア	450巾×35M 他		4
放電加工機	MITSUBISHI DIAX-EX30		1				
スポット溶接機	アマダ TS86K 他		4				
脱脂洗浄機	ラステック 3層式		1				
3D CAD	Creo ProE		32				

株式会社 SUNYOU

関わる全ての方にとっての Only One 企業を目指して



1. 企業概要

所在地	〒680-0911 鳥取県鳥取市千代水1-1-7
TEL/FAX	0857-50-1528 / 0857-50-1628
代表者	川上 憲治
URL	http://sunyoujp.com/
営業担当者	松下 弘行
E-mail	h_matsushita@sunyoujp.com
資本金/従業員	5百万円 / 40人
認証・認定	ISO9001・TEASI種
資格・技能	電子機器組立て技能士



主要取引先 | 県内、県外電機通信機器メーカー 他

2. 主要製品

ワイヤーハーネス各種、コネクタ各種、プリント基板各種、モジュール製品各種(成型品調達～組立)、ケーブル類各種

3. 加工可能材質



4. 特色

- ハーネスアッセンブリ～半製品まで一貫生産(車載～民生・産機まで)
- 提案力・設計力に強み
- 試作品・小ロット・短納期にも対応
- フィリピン工場稼働準備中(2024年内予定)



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
キャストイング			3	デジタルカッター			1
ストリップ機			3	全自動両端圧着機			4
同軸ストリップ機			3				
セミオートストクリ			2				
半自動圧着機		2t	4				
		3t	1				
マルチ圧着機			3				
スプライス圧着機			4				
アプリケーター		各種	451				
導通機			5				
導通耐圧機			3				

田中電機 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

誠意と熱意の継続を！

1. 企業概要

所在地	〒683-0101 鳥取県米子市大篠津町3031
TEL/FAX	0859-25-0030 / 0859-25-0033
代表者	手島 幸寿
URL	
営業担当者	手島 幸寿
E-mail	tanakadenki@do.enjoy.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 50人
認証・認定	
資格・技能	

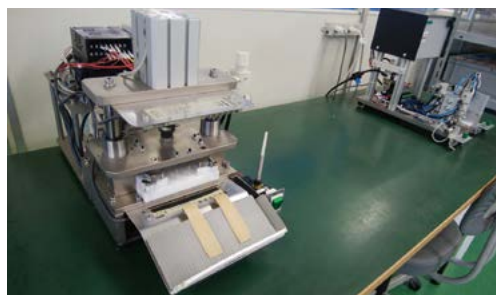


主要取引先
 (株)A&M、第一樹脂工業(株)、島根ナカバヤシ(株)、
 ミネベアミツミ(株)、鳥取ロボスターツール(株)、
 (株)プロテリアル 安来工場 他

2. 主要製品

モータ部品、プリント基板、小物精密鋳造部品 他

3. 加工可能材質



4. 特色

- 業務委託による出前ライン製造
- 特定派遣事業(特31-300023)



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
自動ハンド槽	日本デンネツ製	1式			
自動組立機		6			
ベルトコンベア		6			
スポット溶接機		20			

有限会社 谷本エンジニアリング

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

電気機器等の部品加工・組立・検査は当社へお任せください



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町5-1
TEL/FAX	0857-30-0833 / 0857-30-0822
代表者	谷本 雄司
URL	https://www.tme-c.com/
営業担当者	谷本 雄司 / 澤田 知己
E-mail	tanimoto@tme-c.com
資本金/従業員	3百万円 / 14人
認証・認定	半田加工認定・圧着加工認定(特定メーカー)
資格・技能	



主要取引先
ダイヤモンド電機㈱、
イナバゴム㈱、
ダイヘン産業機器㈱

2. 主要製品

エンジン部品・半導体製造装置・センサー・スイッチなどの加工/組立/検査

3. 加工可能材質

4. 特色

- 電機製品・機械装置・輸送機器部品の加工・アッセンブリー組立・検査・梱包
- ハーネス関連の圧着・半田、基板に関連した半田加工も対応可能
- 衛生管理に使用する次亜塩素酸水の製造販売



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
エアプレス1t	JAM-APP100S	1	Dトルクメーター	HIOS HP-10	2
電動プレス3t	JAM-GPN305S	2	電動リフト	コマツ FB09RC	1
恒温槽(アナログ cr)	YAMATO DK600	1	日立オイルレスエアCP	5馬力 冷凍ドライヤー内蔵	2
恒温槽(デジタル cr)	ADVANTEC FS-605	1			
顕微鏡	Carton3台 他10台	13			
イオンブローア	SIMCO 各種	16			
コンディショニング ミキサー	泡取機 AR-360M 360ml	1			
DCパワーサプライ	0~55V(2A/3A) 各種	18			
スポット溶接機	ミヤチ IP-207A+IT-203B	1			
エア式ディスペンサー	Musashi IEI 各種	15			

弊社は、ものづくりの会社として、独自の経営戦略で変化するニーズにQ・C・D・サービス
全てにおいて社員一同、常に挑戦する心でより良い製品を作り続けます



1. 企業概要

所在地	〒689-1402 鳥取県八頭郡智頭町智頭1861-1
TEL/FAX	0858-75-1111 / 0858-75-2221
代表者	松村 亮一
URL	http://www.chiyodenshi.co.jp
事業戦略部	田中 洋一
E-mail	tanaka@chiyodenshi.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 340人
認証・認定	ISO9001、ISO14001:2015 認証取得
資格・技能	環境法令検定(ブロンズランク)、電子機器組立技能士、 機械プラント製図技能士、危険物取扱者乙種、QC検定



主要取引先

グローリー(株)及び関連会社 3社
株島津製作所、ダイヘン産業機器(株)
岡本無線電機(株)、アドバンテック(株)

2. 主要製品

各種プリント回路基板の実装、貨幣処理機・分析機器の組立

3. 加工可能材質

4. 特色

<基板実装>

- SMT実装ライン7ラインを保有し、量産・多品種少ロット生産、試作に対応
- 部品は自社調達可能
- 独自の生産管理システムで、高精度な生産管理とトレーサビリティが可能
- SMT実装専用工程を完全区分し、高湿度管理・防塵対策を実施

<機器組立>

- 多品種少量生産の業務用精密機械器具の組立・調整にも対応



設備

機械装置	メーカー・仕様	台数	機械装置	メーカー・仕様	台数
クリーム半田印刷機	Panasonic SP18、SPG他	6	窒素リフロー装置	タムラ・千住・エイテック・古河電工・アトム	7
クリーム半田検査装置	CKD VP5200L	5	レーザーマーキング装置	小松電子 LMK08X	1
	DJTECH BPC-707ADX	2		弘輝テック TAKUROBO II	2
接着剤塗装機	Panasonic HD、HDP	3	ポイントフロー装置	大阪アサヒ FPS-NM	1
	SUZUKI CPD100	1	自動半田付装置	セイテック TLC-350X、400X	2
高速チップ部品装着機	Panasonic MPN-W2	3	X線透視装置	島津製作所 SMX-1000Plus	1
	Panasonic AM100	7		ビームセンス FLEX-M863	1
	Panasonic BM211、BM231	2	インサーキットテスター	HIOKI 1105、1220 他	4
	YAMAHA YS12、YS24X	2		TERADYNE TS124、TS84 他	3
多機能部品装着機	Panasonic BM221	6	リワーク装置	デンオン RD-500 II	1
	YAMAHA YS100、YS12F	3	3D外観検査機	名古屋電機工業 NVI-G300	3
アキシャル部品挿入機	Panasonic AV	1	静止槽	大阪アサヒ化学 FPD-300UD	1
ラジアル部品挿入機	Panasonic RG131、RH	4	基板洗浄装置	化研テック MC3-125E-G	1

株式会社 東郷電機製作所

NPS・ISOの取組も行い、Q・D・Cのサービス体制の充実！



1. 企業概要

所在地	〒689-0736 鳥取県東伯郡湯梨浜町門田906-1
TEL/FAX	0858-32-1811 / 0858-32-2425
代表者	前田 和雄
URL	http://www.togo-denki.jp/
営業担当者	前田 和雄
E-mail	somu@togo-denki.jp
資本金/従業員	10百万円 / 225人
認証・認定	ISO9001、EA21、UL、CSA、VDE、CCC他
資格・技能	



主要取引先 | オムロン スイッチアンドデバイス(株)

2. 主要製品

電気機器スイッチ・コネクタ類(家電・業民向け、産機向け、車載向け、娯楽向けなど)

3. 加工可能材質

4. 特色

- スイッチ・コネクタ類のアセンブリを主体とし、組立自動化設備・LCA 治工具の設計製作から一貫して受注対応可
- 96年に中国工場(広東省)を立ち上げ、現地にて調達～部品加工～組立から直出荷対応が可能



設備

機械装置	型式・能力	台数
スイッチ組立自動機		多数
コネクタ組立自動機		多数
フライス盤		3
ボール盤		4
旋盤		1
研磨機		2
成形機		8
プレス機		2



有限会社 鳥取システムサービス

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

小回りが利くのが当社の大きな強みです

1. 企業概要

所在地	〒680-1205 鳥取県鳥取市河原町今在家15
TEL/FAX	0858-85-0242 / 0858-85-1948
代表者	澤田 敬子
URL	
営業担当者	澤田 敬子
E-mail	tss120@lily.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 7人
認証・認定	
資格・技能	電気工事士



主要取引先 | オリイ精機(株)、北陽商事(株)

2. 主要製品

産業機械用制御盤等、各種制御盤の設計・製作・試験及び各種ハーネスの製作



3. 加工可能材質

4. 特色

- 小回りの良さを活かし、高品質な製品造りを第一に、短納期、単品加工に対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
アーク溶接機	イクラ IS-S150W	1	スライダック	ヤマビシ DN260V (2A)	1
油圧圧着機	泉精器 REC-60	1	単行ホイスト	ELEPHANT 0.5t	1
電動圧着機	信和電機 HPS-1	1	CADシステム	Auto CAD	1
	大同端子 DH-1	1			
ホットマーカ	壬生 MP-012	1			
卓上ボール盤	日立 B13	1			
電動グラインダー	マキタ電機 9306	1			
クロスカッター	日立 C8FA	2			
パンチャー	カメクラ GP-1、HP-3 他	3			
バンドソー	新ダイワ RB12	1			
各種テスター	三和 SH-88TR 他	3			

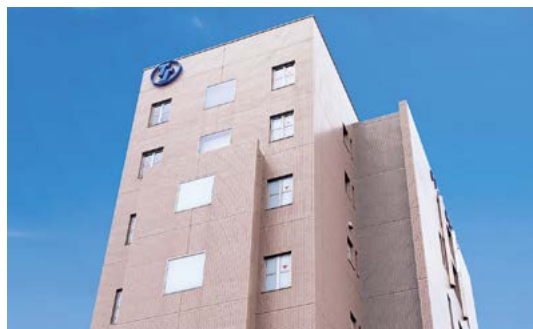
株式会社 鳥取スター電機

開発から製造まで高品質な製品を一貫生産で対応する技術開発型企业です



1. 企業概要

所在地	〒680-0843 鳥取県鳥取市南吉方2-20
TEL/FAX	0857-24-1620 / 0857-22-0137
代表者	山下 久志
URL	http://tottoristar.co.jp/
営業担当者	飯田(はんだ) (0857-29-8012)
E-mail	star@tottoristar.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 162人(グループ 215人)
認証・認定	ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO13485:2016、IATF16949:2016、医療機器製造業、第三種医療機器製造販売業
資格・技能	第二種電気工事士、有機溶剤作業主任者 他



主要取引先 (株)コムテック、(株)ブリッツ、三菱電機(株)、朝日ゴルフ(株)、(株)テクノリンク、YITOAマイクロテクノロジー(株)、ペナント(株)

2. 主要製品

車載用機器(ドライブレコーダー、チューナー、レーダー探知機、カーオーディオ等)、ゴルフナビ、イモビライザー、業務用・アマチュア・民生無線機器、美容・医療機器等

3. 加工可能材質

4. 特色

- 製品の開発・設計から材料調達、完成組立まで「一貫生産」が出来る技術開発型企业
- マイクロ波、高周波回路、アナログ及びデジタル回路、ソフト技術を保有



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
クリーム半田印刷機	YCP10	狭小、狭ピッチ対応のはんだ印刷可	3	基板分割装置	SAM-CT23V	自動で基板分割、基板サイズ250×350mm	5
レーザー印字機	NSC-250XY	実装基板にQRコードを印字	3	自動半田槽	HD-310	鉛フリー半田専用	1
高速マウンター	Σ-G5SII	0402サイズチップ装着可	6	自動半田付ロボット	UNIX-DF304他	こて式自動半田、エリア300×275mm可	12
異形部品マウンター	Σ-G5SD	異形電子部品を搭載、0.4mmピッチBGA可	3	スペクトラムアナライザ	N9030B他	高周波信号の周波数成分と強度を測定	24
リフロー炉	SNR-825GT	加熱部8ゾーン、冷却部1ゾーン	3	ネットワークアナライザ	E5063A他	回路インピーダンスを測定	2
基板外観検査機	VT-S730H他	3D形状復元技術仕様、高速タイプ	3	デジタルオシロスコープ	DSOX4104A他	信号波形の計測、1GHz、アナログ4CH	41
X線検査装置	IX-1600	X線による基板等の透過検査、倍率1200倍	1	GPSシミュレータ	GSS6300M	GNSS信号でのテスト・シミュレート	1
恒温恒湿槽	PL-2J	温度範囲-40～150℃ 湿度範囲～98%	4	ワンショット3D形状測定器	VR-3200	対象物を3Dで寸法測定、分解能0.1μm	1
シールドルーム	J-NP-AR	外部の電磁波や室内で発生した電磁波を遮蔽	3	3Dプリンター	AGILISTA-3100	高精細モデル、積層ピッチ15μm	1
振動シミュレータ	m60	製品等の振動検査、振動数範囲～3000Hz	1	エアリークテスター	MSZ-0900	IPX7、IPX8(防水規格)相当のリークテストが可能	1
GPSリピータ	UREP-3000B他	室内でGPS信号受信が可能なシステム	6				

鳥取電子 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

実装～組立て・梱包出荷ワンストップ対応



1. 企業概要

所在地	〒680-0944 鳥取県鳥取市布勢103-2
TEL/FAX	0857-30-0505 / 0857-31-2512
代表者	谷口 昌弘
URL	http://www.t-denshi.com/
営業担当者	松田 妙子
E-mail	t-denshi@t-denshi.com
資本金/従業員	15百万円 / 50人
認証・認定	ISO9001:2015 (認証所得)
資格・技能	電気工事士



主要取引先

(株)島根富士通、(株)ニッシン、(株)アレクソン、
旭東電機(株) 他

2. 主要製品

プリント基板の組立・実装、バックライトの組立、LED照明の製造

4. 特色

- 自社工場で、チップ部品からラジアル製品の基板実装・RH・挿入DIP・ファンクション試験から組立て全般・梱包・出荷までをワンストップ生産できます。
- クリーンルームにてのバックライト生産も可能



設 備

機械装置	型式	能力	台数
印刷用半田	Panasonic SPP-G1	0.3mm～	2
ボンド塗布機	SUZUKI CPD1,000		1
3D半田印刷検査装置	名古屋電気工業 SVI-S300		1
半田印刷機SPG	Panasonic NM-EJP6A		1
チップ部品自動装着機	Panasonic MSR	chip0603～	2
	FUJI XPF-L		1
異形部品自動装着機	Panasonic MPA-G3	CSP・BSA対応	1
ディスクリート部品自動挿入機	Panasonic RH		1
N2リフロー炉	松下電工 ANUR925iL	鉛フリー対応	1
	EIGHTECH TECTRON NJ08S-82	鉛フリー対応	1
外観検査機	SAKI BF18H-MVT	解像度18μm	1
	SAKI BF1-PLANET	解像度36μm	1
ディップ槽	KOKI WS-302LF		1
スプレーフラクサー	KOKI VIS-350-20S		1
クリーンルーム	クラス10,000		1室
クリーンベンチ			7



株式会社 トミサワ

「Made in Japan」にこだわり開発から検査まで自社一貫体制



1. 企業概要

所在地	〒689-1403 鳥取県八頭郡智頭町南方1186
TEL/FAX	0858-75-0347 / 0858-75-0625
代表者	林 和久
URL	https://www.fa-tomisawa.com/
営業担当者	林 大和
E-mail	yamato@fa-tomisawa.com
資本金/従業員	30百万円 / 75人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	



主要取引先
パナソニック(株)、日本セラミック(株)
ダイヤモンド電機(株)
アマゾンジャパン

2. 主要製品

エンコーダー、各種基板、自社ブランドLED照明、マスク

3. 加工可能材質

4. 特色

- カスタムオーダーによるLED照明製造
- 植物栽培用LED照明
- 基板実装、回路設計
- 第30回中国地域ニュービジネス大賞 - 特別賞受賞



回転系 VR.ENC



LEDバーライト照明



各種基板実装

設備

機械装置	型式・能力	台数
表面実装ライン		3
マスク製造ライン		4
フロー半田装置		1
自動外観検査器		2
精密プレス機		10
インサート成型機		5

株式会社 永井電機工業所

顧客満足を原点とし、高い技術力と誠心誠意の真心で、
最高の品質の製品とサービスを提供する



1. 企業概要

所在地	〒683-0802 鳥取県米子市東福原1-2-23
TEL/FAX	0859-22-2291 / 0859-34-6681
代表者	永井 善郎
URL	https://nagaidenki.co.jp/
営業担当者	白川 達也
E-mail	eigyou@nagaidenki.co.jp
資本金/従業員	40百万円 / 67人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	



主要取引先 東芝三菱電機産業システム(株)、王子製紙(株)、
JFEプラントエンジニア(株)、西日本電気システム(株)、
JR西日本(株)

2. 主要製品

配電盤・分電盤及び制御盤等の設計製造
電気機器の保全・保守点検及び修理整備

3. 加工可能材質

4. 特色

- 配電盤等の設計・板金・塗装・組立・検査までの一貫生産
- 自社で製造・保守・修理の一貫対応が可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
CAD	Auto CAD	8	アーク溶接機	160A、180A	3
3D-CAD	シートワークス	3	CO2自動溶接機	ID-40-8T	3
CAM	AP-100、AP-60	2	スポット溶接機		3
レーザー加工機	FOMII RI3015	1	スタッド溶接機		2
ランニングソー	KO300	1	粉体塗装装置	コロナ静電式	2
ブレーキプレス	HDS-1703NT 170t他	3	乾燥炉	3×3×3m 他	2
タレットパンチ	EMK-3510	1			
シャーリング	CSW-250、CSW-220 10t	1			
コーナーシャー	CN-701 6t	2			
ニブリングマシン	IW-45	1			
アイアンワーカー	200A他	2			

光電気LEDシステム 株式会社

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

設置台数の削減とムラの少ない配光でランニングコストを下げる



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町827-5
TEL/FAX	0859-24-0116 / 0859-24-2612
代表者	松本 俊次
URL	https://www.hikari-system.com/
営業担当者	田口 雅之
E-mail	heledsys@hikari-system.com
資本金/従業員	18百万円 / 18人
認証・認定	一般建設業許可、特許及び意匠登録取得
資格・技能	



主要取引先

(株)デンソーセールス、合田産業(株)、
テクノ電工(株)、(株)東北オフィスマシン、
(株)エコアップ、(株)スーパーホテル、
(株)カインズ、(株)イズミ

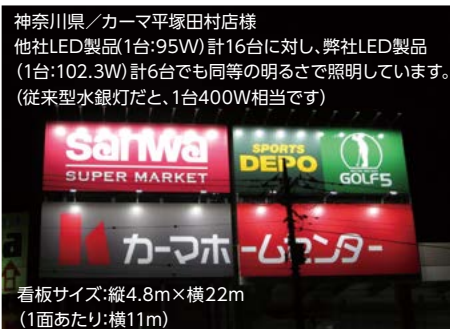
2. 主要製品

LEDメガオードシリーズ、LEDワイドスクエアライトシリーズ、LEDガーデンライト、LED水中照明、LEDワイドジャンボスクエアライトフルカラータイプ 他

3. 加工可能材質

4. 特色

- 特殊レンズを組み合わせた独自技法により設置台数の大幅削減が可能
- 従来型水銀灯対比で約90%の省エネを実現(LED看板照明採用時平均値)
- 看板照明、駐車場照明、工場照明や漁業の集魚灯まで屋内外に幅広く採用、特注対応として水中照明も可能
- DC12V駆動で、太陽光・バッテリーなどと組み合わせて利用可能LED(ライト本体)内部に電源回路を内蔵していないので、ノイズレス
- 日本設計・製造のメイドインジャパン
- オリジナル完全防水電源装置(サージ、雨によるトラブルを100%解消)



設備

機械装置	型式・能力	台数
LED配光測定評価システム	LED配光特性測定器	1
デジタルマルチメーター		2
パワーハイテスタ		1
照度計		2
輝度計		1
スペクトラムアナライザー		1
オシロスコープ		3



鳥取県/皆生グランドホテル「天水」様
LEDガーデンライトのフルカラータイプ8台で、ロビーから見える美保湾を背景にガーデンプールを照明しています。

有限会社 平木電機産業

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

誠心誠意のものづくり



1. 企業概要

所在地	〒680-0445 鳥取県八頭郡八頭町大門12-2
TEL/FAX	0858-72-0630 / 0858-72-1280
代表者	平木 展行
URL	https://www.hiragi.co.jp/
営業担当者	平木 展行
E-mail	n.hiragi@hiragi.co.jp
資本金/従業員	5百万円 / 29人
認証・認定	
資格・技能	配電盤製図技能検定員、第一種・第二種電気工事士、電気機器組立て技能士



主要取引先

西芝電機(株)、勝英産業(株)、中国電力(株)、
(株)中電工、山陽電研(株)、大同端子製造(株)、
(一財)中国電気保安協会、中西電機工業(株)

2. 主要製品

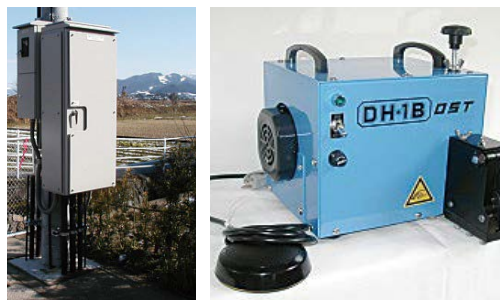
高圧受配電盤・水処理制御盤・産業用制御盤・試験装置・発電機盤(常用・非常用)の設計・製作・試験、電動圧着機の製作、ハーネスの製作

3. 加工可能材質

鋼材・鋼板・SUS板・銅帯・各電線

4. 特色

- 高品質な製品作りを第一に小回りの良さを生かしたお客様への対応
- 県内企業との技術・業務提携による試験装置等の特殊用途品の開発、製作
- 経年変化で傷んだキュービクル等の改修・改造(延命対策)工事にも対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
走行ホイスト	2.8t	2	設計CADシステム		6
単行ホイスト	4.8t	1	耐圧試験器	5kv	1
銅帯加工機	~Cu10×100	3	塗装皮膜厚計		2
自動マーキング機		1	試験用入出力器		5
電動圧着機	350sq, 150sq, 60sq	各1	耐電圧試験器	22kv	1
電動圧着機		8	アースフック	22kv	1
エア式圧着機		2	保護継電器試験器		1
スタッド溶接機		2	直流電源装置	0~110V 5A	1
アーク溶接機		1			
ボール盤		1			
ハーネスシステム		2			

V・TEC 株式会社

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

電子回路のトータルプロデュース



1. 企業概要

所在地	〒683-0102 鳥取県米子市和田町1772
TEL/FAX	0859-36-9360 / 0859-36-9408
代表者	佐藤 祐作
URL	http://www.e-vtec.co.jp
営業担当者	佐藤 祐作
E-mail	sato@e-vtec.co.jp
資本金/従業員	24百万円 / 11人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	



主要取引先 (株)アンテック、(株)A&M、オーニット(株)、島根ナカバヤシ(株)、(株)タムラテコ、東芝キャリア(株)、ミネベアミツミ(株)、光電気LEDシステム(株)、ヴイストン(株) 他

2. 主要製品

基板実装組立

3. 加工可能材質



4. 特色

- 自社内で電子機器の設計開発・部材調達・実装組立・検査・ケーシング・梱包に一貫対応
- 基板実装の試作
- LED照明機器、他分野(自然エネルギー、医療介護)の対応も可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
ディスペンサー	ヤマハ発動機社製 YGD	1	電子負荷 (200W)	高砂製作所社製 FK-200L2	1
チップマウンター	ヤマハ発動機社製 YV100、YG100G	3	デジタルオシロスコープ	YOKOGAWA社製 DLM2022	2
リフロー炉	エイテックテクノロン社製 A30-82他	2	直流安定化電源	55V/6A、30V/5A、300V/1Aなど	5
ディップライン	SMC社製 フラクサーSSF-400、ディップ槽SPF-300	1	プログラマブル交流電源	NF回路設計ブロック社製 EC750SA	1
外観検査器	オムロン社製 VT-RNS-PTH	2	0.5級 電流計、0.5級 電力計	横河メータ社製 2041、2011	2
デシケーター	ラコムデシケーターBG型	2	色彩輝度計	コニカミノルタ社製 CS-150	1
恒温恒湿槽 (PL-3J・PL-3S)	-40℃~+150℃(+100℃)、20~98%rh	2	デジタルマルチメータ	アジレント社製 34401A	2
			3Dプリンタ L-Devo	フュージョンテクノロジー社製 L-Devo	1
絶縁耐力試験機 (PSE)	鶴賀電機社製 Model8525	1	デジタルフォースゲージ	AIKOH社製 RZ-20	1

株式会社 富士ウエルディング

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

精密スポット溶接の量産・試作品はお任せください



1. 企業概要

所在地	〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津34-1
TEL/FAX	0859-27-0548 / 0859-27-3011
代表者	木村 裕 (きむら ゆたか)
URL	http://www.fujiwelding.com/
営業担当者	納原 睦
E-mail	m.nohara@abelia.ocn.ne.jp
資本金/従業員	20百万円 / 29人
認証・認定	ISO9001:2015、TEAS I種
資格・技能	



主要取引先

(株)西本電器製作所、オムロンスイッチ
アンドデバイス(株)、新コスモス電機(株)、
田中貴金属工業(株)、(株)徳力本店
その他弊社ホームページを参照願います。

2. 主要製品

各種接点の溶接・周辺加工(スイッチ・リレーなど)、マイクロモータ用ブラシの溶接組立、各種組立加工、生産設備製作(半自動・自動溶接機的设计・製作)

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、真鍮、リン青銅、貴金属接点等

4. 特色

- 精密スポット抵抗溶接によるスイッチ、リレーなどの接点、モータブラシ、リードピンなどの自動車部品の溶接が可能
- 多品種小ロット品から量産品まで多様に対応可能
- 海外では、関連企業の建益科技有限公司(中国)
<http://www.kennextl.com.hk/>にて生産対応
- 全自動スポット溶接機の製作



設備

機械装置	型式	能力	台数
手動溶接機			40
半自動溶接機	自社設計製作		19
自動溶接装置	自社設計製作		7
精密抵抗溶接機			1
超音波圧着機			1
投影機			4
超音波洗浄器			1
強度試験機		2KN/1KN	2
マイクロスコープ ハイコープ	VHX-7000	200倍	1
画像寸法測定機	IM-6020		1

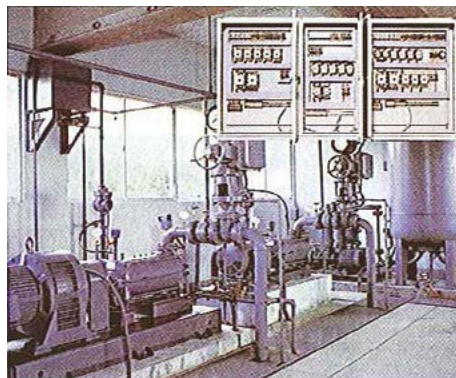
株式会社 富士オートメーション

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

配電盤総合メーカーとして豊富な経験と実績でお応えします

1. 企業概要

所在地	〒689-3514 鳥取県米子市尾高674-1
TEL/FAX	0859-27-5261 / 0859-27-5263
代表者	高塚 康治
URL	
営業担当者	渡部 賢一
E-mail	k.t-fa@infosakyu.ne.jp
資本金/従業員	15百万円 / 20人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 王子製紙(株)、王子エンジニアリング(株)、
 (株)クボタ 他

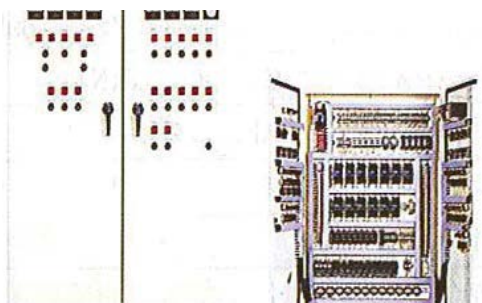
2. 主要製品

配電盤、電力制御盤、各種制御盤、分配電盤、高圧受配電設備

3. 加工可能材質

4. 特色

- シーケンサ等を駆使して、制御システムの製作、試運転まで対応可能
- 建築関連の高圧受配電盤、分電盤の製作にも対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
<設計機器>			<検査機器他>		
CADシステム	ECAD、AutoCADLT他	6	保護継電器及び耐電圧試験機	ムサシ電機計器製作所製	1
<加工関係>			IP-R2型 2.8T吊Wレール付 ホイス		2
油圧帯鋸加工機	西田製作所製 BCPⅡ型	1			
切断機	新ダイワ工業製 RB-80型	1			
ユニットプレス		1			
スタッド溶接機		1			
ホットマーカ-		1			

株式会社 フジ電機

和を大切に活力ある技能集団を実現します



1. 企業概要

所在地	〒681-0003 鳥取県岩美郡岩美町浦富2972
TEL/FAX	0857-73-1711 / 0857-73-1881
代表者	谷口 浩章
URL	https://6sfjg.co.jp
営業担当者	谷口 浩章
E-mail	hitaniguchi@6sfjg.co.jp
資本金/従業員	20百万円 / 85人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	有機溶剤作業主任者



主要取引先

パナソニック(株)、
 パナソニックフォトラティング(株)、
 株LIMNO、
 日本セラミック(株)

2. 主要製品

ストロボ、電子制御回路組立(民生機器、医療機器、アミューズメント)



3. 加工可能材質

4. 特色

- 基板実装～製品組立の一貫生産
- 多品種少量の生産体制



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
アキシャル自動挿入機	AV仕様	2			
ラジアル自動挿入機	RH仕様	2			
チップ実装ライン	0603-BGAPbF リフロー対応済	5			
X線検査機	透過式	1			
BGAリワーク設備	リポール可能	1			
噴流式自動半田装置	PbF対応済	2			
インサーキットテスター	自動検査 3システム	8			
	OFFライン 5台				
自動外観検査機	インラインシステム一式含む	4			
クリーンルーム	180㎡ クラス1,000	1			

株式会社 ブライトン 鳥取営業所・鳥取工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

鳥取発・世界行、オーダーメイドのハーネス作り



1. 企業概要

所在地	〒689-1116 鳥取県鳥取市広岡204-7
TEL/FAX	0857-30-1100 / 0857-30-1102
代表者	鈴木 信世
URL	https://www.k-brighton.co.jp
営業担当者	渡辺 直樹
E-mail	n_watanabe@k-brighton.co.jp
資本金/従業員	18.4百万円 / 64人
認証・認定	W.Hプログラム認定工場、ISO9001 :2015、KES(ステップ2)
資格・技能	



主要取引先

日本無線(株)、象印(株)、
日本セラミック(株)、
日信特器(株)

2. 主要製品

ワイヤーハーネス全般 (自動車用、産業機器用、民生機器用、医療機器用)
製作、高周波・同軸ケーブル関連部品・製作、基板・実装関連製作、電子看板

3. 加工可能材質

4. 特色

- ハーネスアッセンブリ(部材自社調達80%以上)半・完成品迄一貫生産
- 試作品・小ロット品・防水加工品対応



設備

機械装置	型式	能力	台数
全自動両端圧着機	JST製 KRコネクタ	400本×取り数/H	1
全自動両端圧着機	新明和 TR500他	3,200sec/本	8
	新明和 TR202C	1,300本/H	1
全自動片端半田	新明和 TR201S	1,300本/H	1
キャストイング	C351、C370、C371	3,000本/H	3
マルチ圧着機	STC-220	1.5t	1
スプライス圧着機	スプライス社	1.0t	2
半自動圧着機	万能圧着機 M-12 他	1.5t	12
アプリークーター	JST、AMP、ヒロセ 他		370
導通機	東京インターホン	10.20.50回路	10
導通・耐圧・絶縁機	ネクスト・ナックマン	126回路	3
熱融着機・圧接機	ヒロセ・オムロン・KEL		1
同軸線ストリップ機	シュロニガー社製	9sec/本	5
エアー圧着機	JST		3
絶縁・耐圧計	菊水	4,000V	2

株式会社 ベルシステム

確かな基礎技術でモノづくりの新しい未来へ



1. 企業概要

所在地	〒680-0812 鳥取県鳥取市新品治町6
TEL/FAX	0857-29-3681 / 0857-29-3692
代表者	水本 剛史
URL	http://bellsys.co.jp/
営業担当者	水本 剛史
E-mail	t-mizumoto@bellsys.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 30人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | (株)共進電機製作所、
ダイヘン産業機器(株)

2. 主要製品

LED電源機器、船舶用通信機器、医療機器、カード読み取り機器、各種産業機器

3. 加工可能材質

4. 特色

- 表面実装から小ロット生産対応
- 各種ユニット等の組み立て



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
スプレーフラクサー	弘輝製 NSP-350	1	チップマウンタ	ヤマハ製 YVL80	1
スプレーフラクサー	タムラ製 TAF40-12F	1		ヤマハ製 YM100VP	1
自動はんだ付装置	タムラ製 HC33-32LF2	1	デイスペンサー	ヤマハ製 YM12D	1
N2対応 自動はんだ付装置	タムラ製 HC33-39NF	1	リフロー炉	エイテックテクトロン製 AIS-20-82C	1
PCボードテスター	SGテック製 TR518S-II	1			
エアコンプレッサー	三井精機製 ZS046A	1			
	三井精機製 Z116ASR	1			
スクリューコンプレッサ	アネスト岩田製 SCD-150JCD	1			
N2ガス発生装置	アドバン理研製 AN4-200DX	1			
クリーム印刷機	日立製 NP-04X	1			

株式会社 ミトクハーネス

私たちは、「力」あるモノづくりをいたします。私たちは、「心」あるモノづくりをいたします。私たちは、「夢」あるモノづくりをいたします。



1. 企業概要

所在地	〒683-0362 鳥取県西伯郡南部町原251-25
TEL/FAX	0859-39-6211 / 0859-39-6622
代表者	長谷川 誠
URL	http://mitoku-h.co.jp
営業担当者	福田 甚一郎
E-mail	mitoku.0402@tune.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 145人(本社工場)
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 矢崎総業(株)・小松製作所、
ファナック(株)

2. 主要製品

自動車用・建設機械用・農建機用ワイヤーハーネス加工、
工作機用ケーブル加工

3. 加工可能材質

電線加工、ケーブル加工

4. 特色

○ハーネス生産の4要素が揃っています。

- ・人 ⇒知識、技能、経験を有する人材
- ・機械⇒多種多様なアプリケーションを保有し、それらの適切な使用実績
- ・材料⇒取り扱った部材の多さとそれらの自己調達実績
- ・方法⇒蓄積された製造ノウハウと手順遵守の高い意識



設備

機械装置	型式・能力	台数
自動切断圧着機	小寺電子製作所(株) 新明和工業(株)	31
自動切断機	小寺電子製作所(株)	10
半自動圧着機	矢崎総業(株)・日本連続端子(株) 日本オートマチックマシン(株) ユニオンマシンナリ(株)	46
エア式圧着機	日本圧着端子製造(株)・(株)ニチフ	17
ウーブン織機	(株)葛生鐵工所・COBRA	6
機械装置	適用端子メーカー	台数
アプリケーション	矢崎総業(株)・住友電装(株)・AMP ラド・tyco・日本圧着端子製造(株) Molex・HARTIG・住鋺テック(株) 日本航空電子工業(株)・(株)ニチフ	1,667



株式会社 米子シンコー

設計から試作・量産製造までお客様のご要望を具体化



1. 企業概要

所在地	〒683-0103 鳥取県米子市富益町米川西8
TEL/FAX	0859-28-8448 / 0859-48-2020
代表者	神谷 洋司
URL	http://www.y-synco.com
営業担当者	谷本 正平
E-mail	eigy.honsha@y-synco.co.jp
資本金/従業員	48百万円 / 16人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 東京マイクロ(株)、住友建機(株)、(株)E.M.P

2. 主要製品

DCブラシレスモーター、水中ポンプ、エアポンプ、モールドコイル



3. 加工可能材質

エポキシモールド樹脂注型

4. 特色

○30~50個ほどの小ロットはもちろん、一品モノの製造も承ります。
また、製品を量産化する前段階の、試作品の設計や製造もいたします。



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
<主要生産設備>			<主要試験設備>		
ダイカストマシン		1	各種軸流ファン		1
油圧プレス		5	自動設計システム		
自動捲線機		9	振動騒音解析装置		1
パーマジェクター		1	低温試験槽		1
アーク溶接機		1	磁束分布測定装置		1
着磁器		1	交流/直流安定化電源		2
モールド注型装置		1	耐圧試験器		4
			送風機総合性能試験装置		1

米子西日本 株式会社

対応可能な分野

- 電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

お客様の仕様・ニーズに合わせた“ものづくり”を提案・製作致します



1. 企業概要

所在地	〒683-0322 鳥取県西伯郡南部町阿賀699-3
TEL/FAX	0859-66-4060 / 0859-39-6355
代表者	岡本 浩三
URL	https://www.e-nishinihon.com/yonago/index.html
営業担当者	竹本 充規
E-mail	takemoto@e-nishinihon.com
資本金/従業員	10百万円 / 13人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	



主要取引先
 自動車用ガラスメーカー各社、
 ダイハツ工業(株)、ミネベアミツミ(株)

2. 主要製品

自動車産業用ガラスの電子端子の製造、機械加工、治具製作、自動機的设计・製作



3. 加工可能材質

銅、真鍮、ステンレス、鉄の薄板(プレス)
 その他の材質も機械加工・板金加工可能

4. 特色

○順送金型プレスが可能



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
C型 クランクプレス	TP-60EX	600kN	1	スポット溶接機			2
	PUX55	550kN	1				
	TP-35	350kN	1				
	PUX35	350kN	1				
ピンクラッチプレス		300kN	1				
		150kN	2				
シャーリング		MAX350mm	1				
NC フライス	ON3VⅡ		1				
研削盤	SG-300		1				
コンターマシン	CUT-500		1				
ボール盤			2				

リコー工業ソリューションズ株式会社 鳥取事業所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

最先端のコンピューティング&IoT技術で産業機器のスマート化を促進



1. 企業概要

所在地	〒680-1172 鳥取県鳥取市北村10-3
TEL/FAX	0857-21-1311 / 0857-21-0919
代表者	中澤 政志
URL	https://www.rins.ricoh.co.jp/about/office/tottori.html
営業担当者	松本 進司 / 秋元 鉄兵
E-mail	shinji_matsumoto@jp.ricoh.com
資本金/従業員	350百万円 / 鳥取事業所418名 ※2024年1月1日時点
認証・認定	ISO9001、ISO14001、IATF16949
資格・技能	機械加工技能士(フライス盤)、電子機器組立技能士、電気機器組立(配電盤・制御盤組立)、鳥取県高度熟練技能者(機械加工・機械保全)

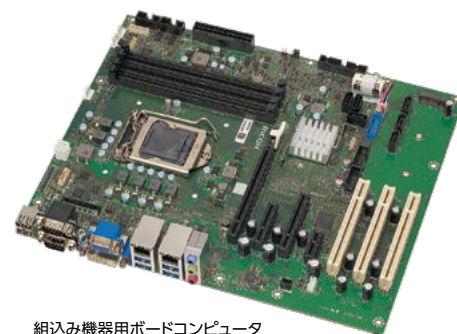


主要取引先 自動車部品メーカー、株式会社リコー、産業用機械メーカー(ロボット/工作機器等)

2. 主要製品

- ・組込機器用コンピューターの開発・生産
- ・PCB(L版/O603チップ/コーティング等対応可能)の生産受託

3. 加工可能材質



組込み機器用ボードコンピュータ

4. 特色

- 産業機器向け組込PCについてはお客様のご要望に沿ったフルカスタム設計提案が可能です。
- EMSとして、電子部品の自己調達、検査機器開発、基板コーティングについて対応可能です。
- オートモーティブ製品について対応可能です。



作業支援カメラシステム

設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
SMTライン(M)				リワーク装置			
SMTライン(L)				印刷マスク加工機			
外観検査ライン				分析装置			
ラジアル部品挿入機				環境試験装置			
アキシャル部品挿入機				三次元測定機			
自動はんだ付け装置				基板コーティング装置・コーティング装置			
はんだ付け装置							
卓上外観検査装置							
インサーキットテスター							
基板分割装置							
X線検査装置							

株式会社 LIMNO

かなえる技術と、こたえる品質。お客様と新しい社会価値を創造するグローバルODMパートナー



1. 企業概要

所在地	〒680-8634 鳥取県鳥取市立川町7-101
TEL/FAX	0857-21-2001 / 0857-21-2621
代表者	木村 裕一
URL	https://www.limno.co.jp/
営業担当者	小谷 真志 / 宅野 慎二 / 金岡 孝佳 / 水野 三津夫
E-mail	otoiawase1@limno.co.jp
資本金/従業員	61百万円 / 245人
認証・認定	ISO14001、ISO9001、IATF16949
資格・技能	



主要取引先

国内・海外 大手メーカー、
サービス事業者 他

2. 主要製品

タブレット・表示器(教育用途、特定用途、エネルギーモニター等)、
通信機器・基板(POS端末、決済用無線端末等)、車載機器・基板(車載電池用
制御基板、建機用油圧ポンプECU等)、海外家電用基板、IoTセンサー



3. 加工可能材質

開発時から部材調達及び組立・検査が可能

4. 特色

- 完成品からモジュールに至る多種多様な製品を一貫して開発・製造できるグローバルODM企業
- 車載分野等、業界トップレベルの品質を担保できる製造力・品質管理力(評価体制、トレーサビリティシステム等)
- 高度な製造技術力を活かした SMT実装工程、自動検査装置の内製化による多様な製品への対応力



設備

機械装置	型式・能力	台数
SMT実装機	実装点数16,800万点/月	5
はんだDIP装置	MAX:270×370mm	4
基板割板機	MAX:250×600mm	4
防湿剤塗布装置	MAX:550×450mm	3
EMC試験機	不要輻射測定、ノイズ耐性、伝導イミュニティ	3
恒温恒湿槽	温度 -70~+150℃、湿度20~98%	22
静電気試験機	±30KV、CRユニット150~1500PF、0~10KΩ	2
防水・防塵試験機	防水IPX4~9、防塵JISZ8901対応	2
振動・落下試験機	振動0~2,000Hz、落下350~1,400mm	4
断面観察設備	切断機、研磨機、マイクロスコープ	6
分析・解析装置	SEM、FTIR、EDX、UV、X線透視、3次元測定機	6
熱衝撃試験装置	温度-40℃、+85℃	3
HAST試験装置	温度121℃、湿度100%、圧力0.196MPa	1



有限会社 アイケー・産業システム

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

長尺旋盤のアイケー

1. 企業概要

所在地	〒683-0013 鳥取県米子市諏訪1705-1
TEL/FAX	0859-26-1543 / 0859-26-0626
代表者	吉川 保
URL	
営業担当者	吉川 保
E-mail	ikss@deluxe.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先
 株式会社鶴見製作所、
 三菱マテリアルトレーディング(株)、
 株式会社プロテリアル関連会社、(株)オーエム製作所

2. 主要製品

シャフト、ローラー、軸物

3. 加工可能材質

SS400他一般鋼材、SUS、SCM、インコネル他耐熱鋼



4. 特色

- 長尺物の旋盤加工
- 多品種、少量生産
- 短納期対応可能



設備

機械装置	型式	能力	台数
CNC旋盤	タキサワ	φ800×4,000	1
	タキサワ	φ650×3,000	1
	マザック	φ300×1,500	1
汎用旋盤	タキサワ	φ500×2,500	1
	マザック	φ550×2,500	1
	ダイニチ	φ550×2,500	1
	ワシノ	φ250×1,250	1
	ブルーライン	φ250×850	1
	YAM	φ200×500	1

株式会社 アクトエンジニア

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

多品種、小ロット、短納期の注文に対応します！

1. 企業概要

所在地	〒683-0102 鳥取県米子市和田町1384-2
TEL/FAX	0859-25-1531 / 0859-28-5119
代表者	山名 勝典
URL	
営業担当者	菊池 俊也
E-mail	act-eng2@deluxe.ocn.ne.jp
資本金/従業員	30百万円 / 10人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)プロテリアル、NOK(株)、TVC(株)、
鳥取ロボスターツール(株)

2. 主要製品

エンジン部品、製造ライン部品、治工具

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、樹脂



4. 特色

- 精密機械部品切削加工を得意とし、各種省力機械、治具金型設計製作で対応
- 図面の無い機械部品でも製作可能(現物合わせから図面化も対応可能)
- 異形状切削部品にも対応可能

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンター	X1,000 Y500 Z500番 40番主軸	3	NCフライス盤	X1000 Y400 Z700	1
	X800 Y400 Z400 40番主軸	1		汎用旋盤	φ450×1,000L
CNC旋盤	φ250×600L	1		φ300×500L	3
	φ350×600L	1			
	φ350×1,500L Y軸付	1			
簡易型NC旋盤	φ500×1,500L	1			
ワイヤー放電加工機	X500 Y300 Z170	3			
	X350 Y250 Z100	2			
平面研削盤	X600 Y300 Z200	1			
	X350 Y200 Z150	2			
フライス盤	X700 Y300	3			

有限会社 アダチ精工

精度に見合った手ごろな価格と柔軟な納期対応でモノづくりに貢献いたします

1. 企業概要

所在地	〒680-0874 鳥取県鳥取市叶149-5
TEL/FAX	0857-53-4925 / 0857-53-3054
代表者	田中 克典
URL	
営業担当者	田中 克典
E-mail	tadachi@bronze.ocn.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 7人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先
 ㈱プロテリアル、
 ㈱プロテリアルフェライト電子
 ㈱ネオマックス近畿

2. 主要製品

精密機械部品、治工具、樹脂部品加工、製缶部品対応可能

3. 加工可能材質

SS、SC、SKD、SUS、Cu、黄銅、アルミ、樹脂、超硬



4. 特色

- 多品種少量生産対応
- 旋盤、フライス、マシニング加工から研磨までの一貫生産
- 超硬材研磨加工



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
立型マシニングセンター	NV5000	800×510×500	1	汎用旋盤	TAL-460	460×500	1
	SV4000	600×430×460	1		TSL-550	300×500	1
NCフライス盤	YZ-500WR	1,050×500×500	1	円筒研磨機	MIG300	60×250	1
	YZ-352	750×350×500	1	工具顕微鏡	ミットヨ MF	100×50×150	1
	YZ-320	550×300×500	1	バンドソー	CB22FB		1
平面研削盤	GS-63PFⅡ	600×300	1	CAD/CAM	ナスカプロ		
	GS-52PFⅡ	500×200	1				
	PSG-52N	500×200	1				
ワイヤー放電加工機	FX10	350×250×220	1				
簡易NC旋盤	TAC-360	360×500	1				

有限会社 アドバンス産業

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

**精密切削加工の強小集団 量産加工品を密なコミュニケーションで
対応管理致します**



1. 企業概要

所在地	〒689-3522 鳥取県米子市日下93
TEL/FAX	0859-27-3538 / 0859-27-3638
代表者	井上 善政
URL	https://www.senban1ban.com/
営業担当者	井上 善政
E-mail	advan@senban1ban.com
資本金/従業員	3百万円 / 10人
認証・認定	IT経営百選「IT活用賞」(2006年度認定)
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

NC自動旋盤による精密切削加工・量産加工、
精密モーター部品、エンジン関連部品、
住宅関連部品、油圧関連部品 など

3. 加工可能材質

真鍮黄銅(C3604・C6801等)ステンレス(SUS303・304・420F等)
鉄(SUM24L・SUM23・S45C・SS・SCM415等)
アルミ(A2017・A5052・CB156等)その他(NAS-F2・エコプラス)

4. 特色

- 加工品の70%程度が穴・内径加工品
- 少数精鋭で月産100万個以上の量産加工(φ4~φ18小径加工がメイン)
- 真鍮黄銅・アルミ・快削鋼の鉛フリー化に対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
NC自動旋盤	ツガミ S205	3	NC自動旋盤	野村 NN20J2	2
	ツガミ BS18-Ⅲ	4		野村 NN16SB6	2
	ツガミ BS26C	1		野村 NN25YB	1
	ツガミ B0326	1		野村 NN25YB2	1
	ツガミ B0205	1		野村 NN20UB8	1
	ツガミ B018	7	真空洗浄機	クリンビー	1
	ツガミ B012	1	真円度測定器	東京精密	1
	ツガミ M50SY	1	エアマイクロ	第一測範	3
	スター精密 SB-12R	1	面粗さ計	ミツトヨ	1
	スター精密 SB-16R	4	画像寸法測定器	キーエンス	1
	スター精密 SB-20R	1			

有限会社 井上製作所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

小径エンドミル加工、異形状切削部品、単品、多品種、試作品対応



1. 企業概要

所在地	〒680-0471 鳥取県八頭郡八頭町船岡392
TEL/FAX	0858-73-0562 / 0858-72-1160
代表者	井上 優
URL	https://www.inoueseisakusho.com
営業担当者	井上 直紀
E-mail	Inoue-seisakusho-01@beetle.ocn.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 4人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 株式会社サンヨウ農進、西原精工(株)、中山精工(株)

2. 主要製品

精密機械部品・治工具・設備機械部品

3. 加工可能材質

SS、SUS、S55C、SKD11、AL、CU、BS、POM

4. 特色

- NC制御装置を活用した加工が得意
- 高精度・高品質の製品を短納期・低コストで提供



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンタ	OKK 1,050×530×510	1	コンターマシン	LUXO	1
	OKK 820×510×510	1	卓上ボール盤	KIRA	4
	紀和鉄工 510×410×480	1	CAD/CAM	JBM Mastercam hybridstyle 3D対応	1
NCフライス盤	山崎技研 1,050×500×760	1		ゴードンソリューション ナスカ・プロ2.5D	1
汎用フライス盤	山崎技研 850×350×500	1			
横型フライス盤	静岡鉄工所 750×300×400	1			
ワイヤー放電加工機	ファナック 320×220×175	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-8000/8020	
	ブラザー 260×160×100	2			
平面研磨機	MHT 400×200×200	1			
回転バレル研磨機	Tipton Corp 型式 FH-15	1			
汎用旋盤	ワシノ 4尺	1			

イムラ精工 有限会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

旋盤・フライス・マシニングセンターで、小さな物(φ10)から大きな物(φ200)まで様々な物を加工しています
1個から100個200個と個数も色々加工可能です

1. 企業概要

所在地	〒680-1202 鳥取県鳥取市河原町布袋586-1
TEL/FAX	0858-85-1830 / 0858-71-0987
代表者	井村 弘実
URL	
営業担当者	井村 弘実
E-mail	imuraseikou@sirius.ocn.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 8人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 大豊機工(株)

2. 主要製品

工作機械部品加工、製造設備用部品加工

3. 加工可能材質

SS400、S45C、SCM、FC、FCD、SUS304、SUS303

4. 特色

○精密部品加工の単品ものを短納期にて対応



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	台数
NC旋盤	森精機 SL-25	φ250×500L	2	フライス盤	日立精工 2MW-V	2
	森精機 AL-2	φ200×500L	1		OKK らくらくミル	1
	森精機 SL-250	φ250×470L	1	ボール盤	北川	2
	森精機 CL-2000	φ200×550L	2			
	森精機 NL2500/1250	φ250×1,250L	1			
マシニングセンター	OKK VM4	800×410	1			
	OKK VM5	1,250×560	1			
	OKK VM53R	1,260×560	2			
旋盤	森精機 MR-1500		1			
	森精機 MS-850		2			
	森精機 MS-650		1			

ウエニ工業 株式会社 鳥取工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

小ロットからのお見積りと生産体制、信頼される品質と技術提案でお客様のニーズにお応えいたします



1. 企業概要

所在地	〒682-0925 鳥取県倉吉市秋喜153
TEL/FAX	0858-24-5140 / 0858-24-5141
代表者	桑原 豊
URL	http://www.ueny.co.jp/
営業担当者	片岡 賢司
E-mail	eigyoun@ueny.co.jp
資本金/従業員	11百万円 / 19人
認証・認定	
資格・技能	機械加工技能士(数値制御旋盤・数値制御フライス盤)、 機械保全技能士



主要取引先

2. 主要製品

LED装置部品、パワーロック部品、産業機器、工具部品、小型モータ部品、医療器具部品、インサート部品



3. 加工可能材質

鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、樹脂(POM/PBT)など

4. 特色

- 精密切削加工から組立てまでの完成品納入体制で、確かな製品をお届け致します。
- 材料調達から切削・研削・熱処理・表面処理まで、多品種少量生産対応で、お客様の品質・納期・コストに貢献しております。



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC自動盤	SH-12	φ12	2	卓上旋盤	LB8-4B		3
	RNC-16	φ16	3	小型フライス盤	AM40-502		2
NC複合自動旋盤	BS-12	φ12	2	スリ割り機			2
	SB-16/SST-16/SR-16	φ16	3	CNC汎用研削盤	GE4P-50		1
	SR-20/SR-20R	φ20	3	転造盤			2
	SR-32J	φ32	1	画像測定器	KEYENCE		3
	WTS-150	φ40	1	工具顕微鏡	ミットヨ		1
NC旋盤	X-10	φ26	1	投影機	ミットヨ		2
	X-15	φ45	1	真円度測定器	東京精密		1
NC複合旋盤	SC-200	φ50	1				
カム式自動旋盤		φ7~23	21				

株式会社 ウメカワ

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

精密加工技術で世界に挑戦!!



1. 企業概要

所在地	〒689-3125 鳥取県西伯郡大山町下市844-100
TEL/FAX	0858-58-2290 / 0858-58-2471
代表者	梅川 徹
URL	http://www.umekawa.co.jp
営業担当者	製造部長 板持 順也
E-mail	umekawa8@mocha.ocn.ne.jp
資本金/従業員	30百万円 / 51人
認証・認定	ISO9001、ISO14001 中小企業経営革新支援法取得(第2回目)
資格・技能	



主要取引先

ダイキン工業(株)、ダイキン・ザウアーダン
フォス(株)、ダンフォス(株)、川崎重工(株)

2. 主要製品

産業機械用油圧部品、建設機械用油圧部品、ギヤポンプ、油圧ユニット 他

3. 加工可能材質

鋳物(FC、FCV、FCD)、スチール、アルミ



4. 特色

- 中～大物(50kg～100kg)の一貫ライン加工
(NC旋盤～M/C加工～洗浄)可能な大型設備(含クレーン)を保有
- 重量部品については、200～1,000個/月の生産に対応
- 建機油圧用コントロールバルブの生産



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
横マシニングセンタ	新潟マシニング HN50D他	900×800×600	11	大型洗浄機	森合精機		5
	紀和マシナリ KH-55・45 他	900×800×700	9	洗浄機	ウメカワ		7
縦マシニングセンタ	オークマ、ファナック、 M460、M560他	800×500×500	17	フォークリフト	コマツ	1.5t 他	3
NC旋盤	森精機、オークマ NL3000他	φ800×1,000	21	真円度測定機	東京精密 Rondcom60A		1
縦旋盤	オークマ	φ1,000×700	1	外測用電気マイクロ	ダイセイ		1
汎用フライス盤	大阪機工	800×400×400	1	三次元測定機	ミットヨ Chrysta- ApexC776他	800×600×500	2
平面研削盤	岡本工作所	600×300×300	3	表面粗さ測定器	ミットヨ SJ-210他	SV-3200	1
円筒研削盤	近藤製作所	φ150×300	1	輪郭形状測定器	ミットヨ	6V-3100	1
油圧テストスタンド	中京油研 他		5	エアマイクロ測定器	ダイセイ		6
ホーニング機	タミックス TH-3型		3				
ボール盤	吉良鉄工	φ13×200	1				

有限会社 遠藤鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

多品種、少量、単品にも対応いたします

1. 企業概要

所在地	〒684-0001 鳥取県境港市清水町856
TEL/FAX	0859-42-3478 / 0859-42-3472
代表者	遠藤 周一
URL	
営業担当者	遠藤 周一
E-mail	endou@wit.ocn.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 4人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)日新、境港段ボール(株)、(株)大和合成鳥取、(株)ヤマシタ

2. 主要製品

陸・船舶用機械修理・改造

3. 加工可能材質

ステンレス・炭素鋼・合金鋼 (SCMなど)



4. 特色

○幅広いサイズで単品からの旋盤・フライス盤等の加工が可能

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
汎用旋盤	φ770×2,000L	1	TIG溶接機	150A	1
	φ530×1,000L	1	バンドソー	300幅250H	1
	φ560×1,000L	1	キー溝マシン	4~32幅まで	1
CNC汎用旋盤	φ510×1,000	1			
	φ650×2,000L	1			
CNC汎用フライス盤	1,250×550×520	1			
フライス盤	1,000×420×400	1			
	460×210×270	1			
ラジアルボール盤	1,000	1			
転造機	TSUGAMI R15A	1			
CO2/MAG溶接機	350A	1			

有限会社 奥井製作所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ものづくりの事なら、お任せ下さい!!



1. 企業概要

所在地	〒680-1162 鳥取県鳥取市竹生142-1
TEL/FAX	0857-51-0091 / 0857-51-0240
代表者	奥井 佑樹
URL	https://www.okui-works.jp/
営業担当者	西尾 幸哲
E-mail	okui-ss.y@wind.ocn.ne.jp
資本金/従業員	8百万円 / 30人
認証・認定	ISO9000, ISO14001
資格・技能	機械加工技能士



主要取引先 智頭電機(株)、モリマシナリー(株)、日本セラミック(株)

2. 主要製品

精密機械部品製作・省力機械設計製作、金型・治工具・機械加工一式、各種機械・装置組立



3. 加工可能材質

アルミ・ステンレス・鉄を主に、大半の材質の加工実績あり

4. 特色

- マシニング加工・NCフライス加工を得意とし溶接加工にも対応
- 表面処理から一部組立まで一貫体制で対応
- 試作・多品種小ロットから量産まで短納期に対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
立形マシニングセンタ	OKUMA MB-66VA (高速高精度加工)	1	NCフライス	大隈 FM-30V	1
	OKUMA M560-V (高速高精度加工)	6		大鳥機工 ON-3VⅡ	1
	OKK VP-400 (主軸20,000回転)	1	インデックス円テーブル	ツダコマ TT300	1
	森精機 SV-503	1	溶接	電気、日立 アルゴンガス	4
	森精機 MV-JR	1	旋盤	桐生 タレット	1
立形フライス(NC機能付)	山崎技研 YZ-500WR/8WR	4	キー加工機	TK-250NS-AF	1
立形フライス盤	山崎技研 YZ-8L	2	横型タッピングボール盤	三和ロボティック SR5000XYZL-10QC	2
	山崎技研 YZ-75		3D CAD/CAM	キャムタス たまごWin(カム対応)	2
	静岡 複合加工機	浜松合同		2	
	OTR	C&Gシステムズ Parts CAM		2	
	OKUMA&HOWA STM2V	ヴェロジャパンVISI		1	
平面研磨機	MITSUI	1	CAM	森精機 MORI-APM	2
ワイヤー放電加工機	ソディック ALN600Q	2	三次元測定機	東京精密 ZEISS Dura Max	1

加藤金属興業 株式会社 鳥取事業所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

非鉄金属専門商社がアルミ加工の豊富な知識と実績で安心したQCDにお応えします



1. 企業概要

所在地	〒680-1172 鳥取県鳥取市北村95-8
TEL/FAX	0857-21-4611 / 0857-21-4677
代表者	代表取締役社長 加藤 充啓 / 鳥取事業所長 坂本 純平
URL	http://www.kato-metals.co.jp
営業担当者	鳥取事業所駐在 三村 良樹 / 本社第3営業部部长代理 阪本 吉高
E-mail	mimura@kato-metals.co.jp / yo_sakamoto@kato-metals.co.jp
資本金/従業員	310百万円 / 155人(うち鳥取事業所31人)
認証・認定	ISO14001、ISO9001
資格・技能	



主要取引先

パナソニック(株)、近畿車輛(株)、
東芝ライテック(株)、(株)アコオ機工、
(株)UACJ押出加工、YKKAP(株)、
本多金属工業(株)、安田(株)、三協立山(株)

2. 主要製品

各種照明器具アルミ部品、各種電化製品アルミ部品、各種鉄道車両アルミ部品、ヒートシンク、アルミ製インバーターケース

3. 加工可能材質

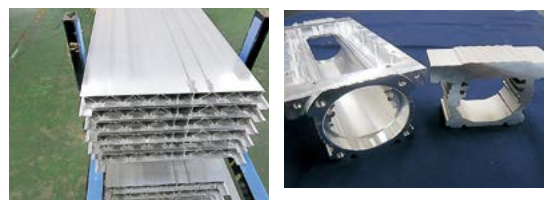
アルミ押出し型材、アルミ材料全般、他非鉄金属

4. 特色

- アルミ押出し型材(機械加工、溶接、表面処理、組立他)
- 非鉄金属販売



NC長尺加工機 SWS6000



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC長尺加工機	SWS6,000-24ATC	X6,200×Y600×Z350	2	2軸傾斜 ホゾ取切断機	フジ産業製	垂直刃0~45° 水平刃±60°	1
NC長尺加工機	SWS4,500SA-24ATC+4ATC	X4,500×Y600 ×Z最大600	1	丸鋸昇降盤	KMS-400B	高さ130 定盤45度傾斜	1
CNCインモーションセンタ	TK45S-4,000 MV-4	X4,000×Y400×Z310	1	パワープレス	OBS45(L)	45t ボルスタ800×450	3
立形マシニングセンタ	NV5,000a1B/40	X1,025×Y510×Z510	1	パワープレス	OBS110(L)	110t ボルスタ1,100×700	1
立形マシニングセンタ 2面APC	ACCUMILL4,000	X560×Y430×Z350	1	交直フルデジタルTIG溶接機	YC-300BP4	アルミ0.8~6mm	1
アルミ合金ロングストローク切断機	TKM2M-2,060G	H200×W600	1	ツインインバーター制御 TIG溶接機	ティグスターWX-300II	アルミ0.8~6mm	2
大型アルミ用高速丸鋸切断機	KUC24×750s	H215×W600	1	アーク溶接機 Panaアーク AD-1	YK-256AD-1		1
Wマイターソー	DG104-01	鋸刃切断角度0~45° テーブル角度0~45°	1	平面研削盤	MSG-250M	テーブル作業面 480×200mm	1
Vカットノッチングソー	TS107/10	H200×W140	1	多軸ボール盤	SAT-24	8軸 厚40×高60 ×長1,800	1
アルミ用高速丸鋸切断機	CS-100auto	H150×W180 (φ200可)	2	タッピングマシーン	BT-61-511 他		4
アルミ用高速丸鋸切断機	CS-100auto改造	H140×W140 / H70×W250	1	ボール盤	ABD-300L 他		6
大型ホゾ取切断機(専用機)	KHOZ14×1500s	車輛製品用ホゾ取り 加工専用機	1	ハイフックスプレス	NC2-160	160t ボルスタ2,040×760	1

株式会社 川口精工

柔軟な対応、確かな技術で強固な信頼を築きます



1. 企業概要

所在地	〒681-0031 鳥取県岩美郡岩美町蒲生1115
TEL/FAX	0857-76-0212 / 0857-76-0217
代表者	川口 博之
URL	http://kawaguchi-seiko.com
営業担当者	川口 博之
E-mail	info@kawaguchi-seiko.com
資本金/従業員	5百万円 / 10人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)鳥取メカシステム、大鳥機工(株)、澁谷工業(株)、(有)クレイエンジニアリング

2. 主要製品

省力機械部品・治具の加工、一般機械部品加工

3. 加工可能材質

鉄、アルミ、ステンレス

4. 特色

- マシニング・フライスの高精度加工が得意
- 多品種小ロットから量産品まで対応可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンター	日平ヤマ TMC-40V 800×450	1	NCフライス盤	山崎技研 YZ-500WR 1,050×550	1
	浜井産業 5VA 1,050×560	1		山崎技研 YZ-8WR 850×450	1
	マザック FJV-20 560×410	1	汎用フライス盤	山崎技研 YZ-75 800×350	1
	オークマ MX45VAE 760×460	1	CAD/CAM	Master cam	1
	大鳥機工 MVⅢ-600 1,190×600	1	ボール盤		3
	マザック FJV-250UHS 1,050×510	1	三次元測定機	東京精密 SVA	1
	マザック VTC-530 1,950×530	1		NEX9/6/6 900×600×600	
	マザック VCN-600 1,050×600	1	画像測定器	キーエンス IM7030 300×200	1

株式会社 協和製作所 鳥取工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

QCD含めたお客様満足度は高評価



1. 企業概要

所在地	〒682-0724 鳥取県東伯郡湯梨浜町大字水155
TEL/FAX	0858-35-4311 / 0858-35-4313
代表者	山口 隆文
URL	https://www.yoursize.net/
営業担当者	増井 詞子
E-mail	n-masui@kyowa-g.co.jp
資本金/従業員	50百万円 / 35人
認証・認定	ISO14001
資格・技能	



主要取引先

オムロン(株)、
オムロン スイッチアンドデバイス(株)、
MMI セミコンダクター(株)
島根ナカバヤシ(株)、(株)ナオモトテクノ、
(株)彦根LIXIL製作所、アズビル(株)、
武田産業(株) 他

2. 主要製品

リミットスイッチ、マイクロスイッチ、光電スイッチ、操作用スイッチ、車載部品、
医療部品、コネクタ、ノズル、アミューズメント部品、アイロン部品、半導体
精密切削加工部品 他

3. 加工可能材質

ステンレス、アルミ、チタン、真鍮、鉄、他軟削材含む金属全般

4. 特色

- ステンレス材他難削材の精密切削加工
- 精密部品の熱処理(チッカ処理等含む)完成品加工



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
CNC自動旋盤	シチズンマシナリー Cincom L20・M20・K16・L12・ GL30・B12・B20・BL12・ 他スター、エグロ、 大日金属	～φ30	40	超精密ドリル、 エンドミル研削機	メテオール、プレアリー、 細井、ビック・ツール 他		6
				工具研削盤	牧野、シチズン		4
生産フライス盤	立、横、ポリゴン他		10	表面粗さ計	東京精密		1
芯無研削盤	大宮、日平	～φ50	2	真円度計	東京精密		1
平面研削盤	岡本工作機械製作所H		1	投影機	ニコン		4
転造盤	ツガミ6D		3	工具顕微鏡	ミツトヨ		1
バレル	高速バレル、振動バレル、回転 バレル、ショットプラスト		5				
真空洗浄設備	炭化水素洗浄機		1				

小ロット、短納期、コスト低減、ニーズに対応する少数精鋭の技術技能集団です！

1. 企業概要

所在地	〒680-1216 鳥取県鳥取市河原町釜口802
TEL/FAX	0858-85-1224 / 0858-85-2778
代表者	佐藤 さつき
URL	
営業担当者	佐藤 康志
E-mail	kunifusa@hal.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 16人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先
 (株)足立機械製作所、日本圧着端子製造(株)、
 (株)宇野製作所、日圧スーパーテクノロジーズ(株)、
 三橋サンプリッジ(株)、(株)長山鉄工所、
 ミネベアミツミ(株)

2. 主要製品

旋盤・フライス単品精密加工、省力機械部品・治具の加工

3. 加工可能材質

SS、アルミ、BS、S45C、S50C、SK材、銅、板金(鋅金)加工、樹脂、ステンレス 他

4. 特色

- 単品・短納期への柔軟な対応
- 各工程での品質管理徹底による品質レベルの維持



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
マシニングセンタ	森精機 SV-503	800×510工具30本	1	CNC旋盤	森精機 SL-20	φ190	1
	大阪機工 VM-5	820×510工具20本	1		滝澤 TCN-2000	φ410	1
CNCフライス盤	山崎技研 YZ-400SG	850×400工具24本	1		MAZAK QUICK TURN200-500U	φ300×450	1
	山崎技研 YZ-320NCR	550×320	1		滝澤 TAL-460	φ420	1
NCフライス盤	山崎技研 YZ-8CR	850×350	1	汎用旋盤	滝澤 TAC-510	振510 心間1,000, 1500	1
ベッド型汎用フライス	大鳥機工 ME-50	縦・横型1,300×500	1		大日金属興業 DLG-5H	φ630×2,000	1
汎用フライス盤	牧野フライス KGJP-55	550×250	3		精密平面研削盤	岡本工作 PSG-63DX	605×300
	山崎技研 YZ-2M	580×300	1	三井ハイテック MSG-200H1		350×150	1
	日立 2MW	650×250	1	シギヤ精機 G-20		φ170	1
	山崎技研 YZ-500WR	1,600×500	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-7500		1
CNC旋盤	ワシノ工機 LG-71	φ320	1	汎用電腦旋盤	滝澤 FANUC20iT		1

高い技術力で小ロットから量産品までニーズに応えます



1. 企業概要

所在地	〒682-0834 鳥取県倉吉市東鴨33-1
TEL/FAX	0858-28-4958 / 0858-28-3691
代表者	銚田 昌也
URL	https://kuwataseimitu.com
営業担当者	銚田 昌也
E-mail	kuwataseimitu@themis.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 43人
認証・認定	中小企業経営革新支援法認定 中小企業ものづくり革新支援法認定
資格・技能	



主要取引先 髙橋機械金属(株)、(株)髙製作所、
(株)明治製作所 他

2. 主要製品

自動車電装部品、鋳造品・鍛造品の機械加工、加工治具作製 他

3. 加工可能材質

アルミニウム・マグネシウム等の非鉄金属、ダクタイル鋳鉄 他



4. 特色

- 非鉄金属の変形薄物加工が得意
- 熱影響による歪みに対応した加工技術
- パレットチェンジャー、各テーブルにNCインデックス装置を搭載し、生産性の向上を図った加工ラインレイアウト



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
CNC旋盤	森精機 CL-2000 滝澤 TCN-2000、TCN-216 他	27	表面粗度測定機	ミツトヨ	1
			真円度測定機	東京精密	1
CNCタッピングセンタ	ブラザー TC-S2DN、S-500X 他 NCインデックス、パレットチェンジャー付含む	26	形状測定機	ミツトヨ	1
			三次元測定機	ミツトヨ	1
立形マシニングセンタ	NCインデックス付含む	8			
NC単能盤		6			
普通旋盤		1			
立・横フライス盤		4			
多軸ボール盤		2			
単能盤		2			
自動鋸盤	アマダ	1			

有限会社 紺本鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

製缶から切削加工まで対応できます



1. 企業概要

所在地	〒684-0001 鳥取県境港市清水町856
TEL/FAX	0859-44-6106 / 0859-42-6316
代表者	紺本 一二
URL	https://konmoto-steel.com
営業担当者	紺本 信二
E-mail	kommoto@aroma.ocn.ne.jp
資本金/従業員	4.3百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	日本溶接協会溶接技能者 (SA-2F)



主要取引先 (有)中西一郎商店、(株)佐野鉄工所、弓ヶ浜水産(株)、(株)荻野製作所 他

2. 主要製品

工作機械・産業機械部品製作、建築金物他

3. 加工可能材質

鉄系等、ステンレス系等、アルミ系等他



4. 特色

- 切削部品は、製缶から切削加工まで自社加工
- 協同受注体制による地元5社で“スピリッツ境港”を編成
機械設備の設計からメンテナンスも含め、連携した受注体制により、迅速な品質・コスト・納期対応が可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
縦マシニングセンタ	800×510×500, 1,100×560×510	各1	プレスブレーキ	55t 1.2M他	2
CNC旋盤	φ160×500 C軸付	1	CO2/MAG溶接機	350A 180A他	計11
	φ420×718	1	MIG溶接機	350A	1
縦フライス盤	3# 2#	各1	TIG溶接機	300A 200A 150A	計7
横フライス	3#	1	エアープラズマ切断機	100A 50A 35A	計5
汎用旋盤	8尺	1	コーナシャワー	SS6t	1
ラジアルボール盤	1,300	1	ベンディングロール	R3.2t×2,000	1
平面研磨機	300×900	1	コンプレッサー	11kW 5.5kW	計3
キーシーター	巾25	1	バンドソー	HFA250他	計2
NCシャーリング	SS R6t 10尺	1	リニアハイトゲージ	600mm	1
プレスブレーキ	160t 10尺	1	三次元測定機		1

坂口精工 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

加工に困ったそんな時、まずは連絡、坂口精工!! 普通の加工も、坂口精工。精度、見た目の美しさに全集中!!

1. 企業概要

所在地	〒689-0221 鳥取県鳥取市気高町下坂本933-5
TEL/FAX	0857-82-0134 / 0857-82-1000
代表者	坂口 友幸
URL	
営業担当者	坂口 友幸
E-mail	s-seikou@sand.ocn.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 10人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

各種省力化機械設備、多種多様な材質の機械装置部品、自動機器部品、フライス加工全般

3. 加工可能材質

鉄・アルミ・ステンレス・SSスチール他

4. 特色

○単品・短納期への柔軟な対応



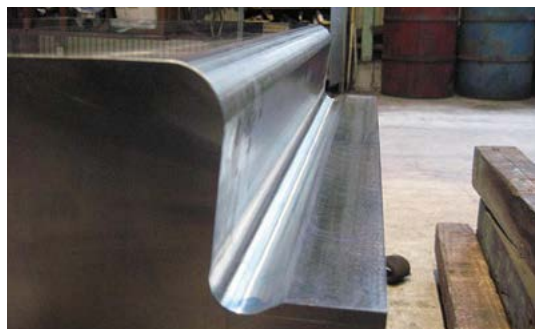
設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
縦型フライス盤	山崎技研 YZ-8	1	旋盤	LE-19J	1
	YZ-8CR	1	面取機	JAM CC002型	3
	YZ-75	2	数値制御放電加工機	ジャパックス WEDM	1
	YZ-75R	1	平面研削盤	岡本 63ENPSG	1
立型フライス盤	山崎技研 YZ-500WR	1	アルゴン溶接機	日立スーパーペア 200Q3	1
	武田機械 US2N-LH	1	ガス溶接機		1
立型マシニングセンタ	山崎技研 YZ-400SG	1	NCフライス盤	YZ-352R	1
横型フライス盤	遠州	1	測定器	マイクロライト LH-600E	1
卓上ボール盤	日立、北川	2			
直立ボール盤	YUD-540	1			
コンタマシーン	コネチカット NC-300	1			

大型製品の平削りが可能です

1. 企業概要

所在地	〒689-3543 鳥取県米子市蚊屋246-4
TEL/FAX	0859-27-1136 / 0859-27-0674
代表者	実重 誠吾
URL	
営業担当者	実重 誠吾
E-mail	saneshige@sanmedia.or.jp
資本金/従業員	10百万円 / 3人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 出雲造機株式会社、米子機工株式会社、秦精工株式会社

2. 主要製品

大型機械部品、製缶品、金型材料、金敷、平板

3. 加工可能材質

特殊鋼、鉄、ステンレス、アルミ

4. 特色

- プレーナー、プラノミラーによる金属製品の平面部及びR部の切削加工
- 5m程度の長尺物も加工可能
- 短納期の対応や少数の試作品も可能



設備

機械装置	型式	能力	台数
プレーナー プラノミラー複合機	マルフク DP150WS-4M	L4,000×W1,200	1
プレーナー	マルフク OP3W	L4,000×W1,000	1
プラノミラー	コトブキ OPM-1111	L3,000×W1,100	1
	板削り専用改造機	L5,000×W200	1



有限会社 三栄工機

多品種・小ロット加工を短納期で対応します

1. 企業概要

所在地	〒680-1171 鳥取県鳥取市本高290-9
TEL/FAX	0857-54-1828 / 0857-54-1875
代表者	栄 啓太
URL	
営業担当者	栄 啓太
E-mail	sanei@amber.plala.or.jp
資本金/従業員	5百万円 / 5名
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

各種機械設備等の部品及び治具製作

3. 加工可能材質

鉄・ステンレス・アルミ等の一般材質

4. 特色

○少人数で小回りが利くので多品種、小ロットを短納期で対応いたします。
フライス・マシニング加工以外にも旋盤、ワイヤー、メッキ処理などパートナー業者と組んで一括で対応いたします。



設備

機械装置	型式	能力	台数
マシニングセンター	ヤマザキ Mazak	X500 Y250	1
	OKK	X500 Y200	1
山崎技研	YZ-8WR	X850 Y400	1
	YZ-320R	X700 Y235	1
汎用フライス	YZ75		2
直立ボール盤			1
タッピングボール盤			2
ボール盤			3
CAD/CAM		2.5次元	1
汎用旋盤		6尺	1
画像寸法測定器	キーエンス IM-7500	300×200	1



**独自機構による高い振れ精度のマイクロンチャックを製造します
ツールのオーダーメイドも対応できる、多角的なサポートが可能です**



1. 企業概要

所在地	〒689-1112 鳥取県鳥取市若葉台南7-4-26
TEL/FAX	0857-52-4651 / 0857-52-1273
代表者	泉谷 佳子
URL	https://www.showatool.com/
営業担当者	岩城 正昭
E-mail	iwaki@showatool.com
資本金/従業員	90百万円 / 80人
認証・認定	
資格・技能	切削砥石特別教育、金属熱処理技能士、危険物取扱者乙種、有機溶剤作業主任者



主要取引先
三菱重工業(株)、(株)安永、(株)山善、
(株)滝澤鉄工所、井澤金属(株)、中川金属(株)

刃具先端振れ精度:2μm以下

2. 主要製品

工作機械用部品 (ツーリング、スピンドルユニット、回転工具等)



Mタイプ マイクロン Hタイプ マイクロン 標準 マイクロン

3. 加工可能材質

金属材料

4. 特色

○自動車、航空機、医療機器、半導体などの高度な精密加工に対応する
ツールホルダー「マイクロンチャック」を製造しております。



聖和ツーリングシステム

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
立型マシニングセンタ	三菱重工 MV-50V	9	CNC円筒研削盤	太陽工機 IGV-7N	3
	森精機 NV5000他			三菱重工 PD32-B100P他	
横型マシニングセンタ	三菱重工 MH-50C	2	円筒研削盤	シギヤ精機 GN-30B-100S	12
	松浦機械 MC-900H他			津上 CGU-250他	
複合旋盤	マザック INTE-200Y	6	内面研削盤	山田工機 YIG-20NC-2WS	12
	滝澤鉄工 TMM-250			YIG-15-SA他	
NC旋盤	三菱重工 SL2500	16	CNCアンギュラー研削盤	津上 G30AB-1000	3
	村田機械 MW30G他			三菱重工 RB32-H100A他	
治具ポーラ	安田工業 YBM-640V/三井4DN Mitui	2	3次元座標測定器	東京精密 RVA1500A-CA	1
熱処理炉	オリエンタル P75180	2	真円度・円筒形状測定機	ミットヨ RA-H5000AH	1

誠和精機 有限会社

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計



省力化に意欲を燃やし、未来に挑戦

1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2993-3
TEL/FAX	0859-29-7400 / 0859-29-7992
代表者	逢坂 和雄
URL	http://www.infosakyu.ne.jp/seiwa/
営業担当者	逢坂 誠
E-mail	seiwa@infosakyu.ne.jp
資本金/従業員	3.5百万円 / 7人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先
ミネベアミツミ株式会社、
パナソニックエクセルプロダクツ株式会社、
(有)イーエム開発、北斗機械株式会社、サンテック株式会社

2. 主要製品

精密切削加工部品

3. 加工可能材質

普通鋼・特殊鋼・ステンレス・樹脂・アルミ・伸銅・チタン

4. 特色

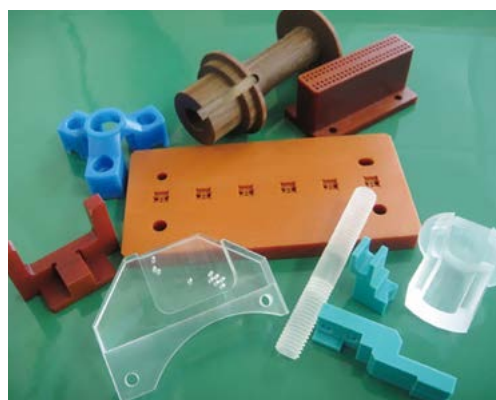
○小物部品単品が得意



ステンレス加工例



SKD-11加工例



樹脂加工例

設備

機械装置	型式	能力	台数
立形マシニングセンター	森精機 SV-50		1
	森精機 MV-40		1
ワイヤー加工機	ブラザー HS-50A		1
平面研削盤	岡本工作機械製作所 PSG-63DX		1
NCフライス	遠州工業 2NV-B		1
スケールミル	遠州工業 SEV		1
旋盤	森精機 MS850		1
NC旋盤	森精機 SL-200		1

多品種単品加工を主に製作しています

1. 企業概要

所在地	〒680-0903 鳥取県鳥取市南隈647
TEL/FAX	0857-28-0587 / 0857-28-0540
代表者	大久保 勝也
URL	
営業担当者	大久保 勝也
E-mail	daichu@gamma.ocn.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

省力機械部品・治具等の加工、一般機械部品加工、溶接架台等

3. 加工可能材質

鉄・ステンレス・アルミ・樹脂等

4. 特色

- マシニングセンター、旋盤、ワイヤー加工機を使用した単品加工
- 溶接架台等の製作



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
立形マシニングセンタ	Mazak	410×560	2	ボール盤			1
立形汎用フライス盤	山崎技研 YZ-8WR	850×400	1	タッパー			1
	山崎技研 YZ-75	760×300	1	投影機	ミットヨ PJ-A3000		1
横フライス盤	遠州		1	三次元測定機	キーエンス XM-1000 (ハンディプローブ)	300×250×150	1
汎用旋盤			1				
汎用旋盤 (NC装置付き)	滝澤 TAC-360		1	画像寸法測定器	キーエンス IM-7500	300×200	1
ワイヤー加工機	ブラザー HS-300	160×260×100	1				
半自動溶接機	ダイヘン	200A	2				
TIG溶接機	ダイヘン	プラズマ切断可	1				
電気溶接機		200A	1				
直立ボール盤			1				

株式会社 田中鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

旋盤からマシニング、ワイヤー放電、研磨加工まで社内で一貫生産が可能



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南米町13
TEL/FAX	0857-53-4521 / 0857-53-4519
代表者	田中 敏明
URL	http://www.tanaka-iw.com/
営業担当者	田中 一圭
E-mail	tanaka33@rose.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 28人
認証・認定	ISO 9001 : 2015
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

産業装置部品、自動車部品、空圧機器部品

3. 加工可能材質

鉄、SUS、アルミ、真鍮、銅

4. 特色

- 旋盤からマシニング、ワイヤー放電、研磨加工まで社内一貫生産
- 単品、量産品双方に対応可能
- NC旋盤を使用した量産加工(パーフィーダー付有)
- 5軸加工機を使用したワンチャッキング加工



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
5軸加工機	マザック VARIAXIS-j500	350×500	4	NC旋盤	山崎技研	300×800	3
	マザック VARIAXIS-i500	350×500	1		ミヤノ BNJ他	6、8インチバー材	8
	大鳥機工 FTV-500	400×400	4		スター精密 SA-16他	φ16、20バー材	4
	松浦機械 MX-330	φ330-PC10	1		マザック SMART250他	8、10インチ×500	3
マシニングセンタ	マザック 120-II	510×3,048	1	平面研削盤	岡本工機 PSG640	400×600	1
	マザック SMART530	530×1,050	4		黒田精工 GS-BMHFL	150×450	1
	マザック NEXUS10C	530×1,050	1	円筒研削盤	コンドウ V GK-450H	φ200×450	1
	森精機 NV5000	510×810	2	画像測定器	キーエンス IM		1
	OKK VM53R、MCV410	560×1,050	各1	三次元測定機	ミットヨ	500×700×400	2
複合旋盤	マザック INTEGRGX	φ200×500	1				
ワイヤー放電加工機	FANUC α-1C他	370×520	4				

田村精機 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

精密機械部品の単品加工から量産加工まで対応致します



1. 企業概要

所在地	〒683-0006 鳥取県米子市車尾2-6-8
TEL/FAX	0859-33-0511 / 0859-22-9536
代表者	田村 實
URL	http://www.tamura-seiki.co.jp
営業担当者	田村 實
E-mail	tamura-s@hal.ne.jp
資本金/従業員	12百万円 / 19人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)タンガロイ、日本圧着端子製造(株)、(株)LIMNO、(株)オーエム機械 他

2. 主要製品

精密機械部品加工、省力機械機器設計加工組立、切削工具製作(超硬バイト、カッター他)

3. 加工可能材質

鉄(SS、S-C、工具鋼、SUS他)、非鉄(銅合金、アルミ合金他)



4. 特色

- 切削加工から研磨加工まで対応
ろう付けも可能(焼入・メッキ等含む)



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
CNC旋盤	ワシノ製 φ100×L300mm	1	平面研削盤	アマダ製他 W300×L600mm	4
	ワシノ 其他製 φ100×L100mm	5		デットツール 55×180mm	1
	三菱製 φ400×L300mm	1		近藤製作所製 W220×L500mm	1
カスタム旋盤	ワシノ製 φ360×L500mm	1		市川製作所製他 φ650×H200mm	2
汎用旋盤	ワシノ製 φ490×L1,200mm(倣い付)	1	円筒研削盤	大隈製 φ350×L1,500mm	1
	φ360×550&L500mm	3		シギア製 φ250×L450mm	7
マシニングセンタ	ワシノ製&牧野製 400×550mm	2	電解研削盤	住友電気工業製	3
	ブラザー製	1	工具研削盤	ワイダ製他	3
フライス盤	OKK製 立型#2	2	液圧プレス	3t	1
	アマダ其他製 立型#1.5	3	アーク溶接機	大阪変圧器製	2
	岩下工業製 立型#1	2	高周波誘導加熱装置	日本サーモックス 30K	1
	大隈製 立型#0.5	2			

有限会社 ナカイ精工

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

幅広い材質に対応



1. 企業概要

所在地	〒680-0872 鳥取県鳥取市宮長130-9
TEL/FAX	0857-53-3351 / 0857-53-0969
代表者	中井 正之
URL	http://www.nakaiseiko.co.jp/
営業担当者	中井 康裕
E-mail	nakai-s@aroma.ocn.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 10人
認証・認定	
資格・技能	



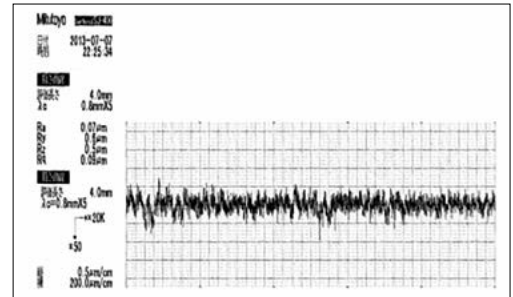
主要取引先

2. 主要製品

半導体製造装置・真空装置の構成部品、ガスタービン部品

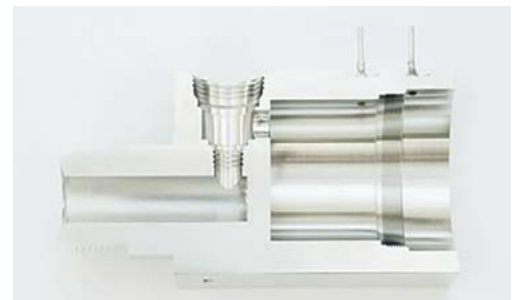
3. 加工可能材質

ステンレス、モリブデン、ニッケル、チタン、ハステロイ、アルミ等



4. 特色

- 難削材での真空装置、半導体製造装置及びガスタービン部品の超精密加工の試作から量産が得意
- 一部溶接・組立・検査まで一貫した製造体制で対応



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC旋盤	森精機 CL1500	φ25	5	汎用精密旋盤	カズヌーブ 360HB-X	φ400×700	2
	森精機 ZL15	φ25	2		測定機器	ミットヨ 3次元測定機	CRYSTA-APEXS574
	ツガミ S206	φ25	1	ミットヨ 表面粗さ測定		SJ411	2
	森精機 CL1500	φ160	1	ミットヨ 投影機		PJ-A3000	1
	滝澤 TCN-2000	φ100	5	CAD/CAM		キャムタス Speedy mill Next	
	ツガミ M06J-2	φ100	1				
マシニングセンタ	森精機 デュアルパーティカル5060	450×550	1				
	森精機 CMX1100V	600×1,000	1				
	森精機 SV503	600×1,000	1				
	森精機 NVX5060	450×600	1				
立ナカグリフライス盤	山崎技研 YZ-8WR	400×850	1				

有限会社 中口鉄工

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

大型の旋盤、マシニング加工各種可能です

1. 企業概要

所在地	〒689-2102 鳥取県東伯郡北栄町国坂985-1
TEL/FAX	0858-36-2836 / 0858-36-2408
代表者	中口 勝宏
URL	
営業担当者	
E-mail	
資本金/従業員	5百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先
 (株)オリイ精機
 (株)明治製作所

2. 主要製品

金属精密加工



3. 加工可能材質

SS、SUS、AL、BC等各種

4. 特色

○比較的大型の旋盤とマシニングを保有しており、様々な加工が可能



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
マシニング	オークマ 852VII	2,000×850	1	CAD/CAM	MastercamMill		1
	オークマ 852V	2,000×850	1				
	オークマ 511V	1,000×500	1				
NCフライス	山崎技研 Y28CR	700×250	1				
フライス	山崎技研	750×250	1				
旋盤 NC	滝澤 TAC650	350×2,000	1				
普通旋盤	昌運	250×700	1				
	森精機	250×700	1				
NC旋盤	森精機 SL20	200×250	1				
スロッター	宝機械 TK60	4~22	1				
ボール盤	吉田		2				

中山精工 株式会社 鳥取工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で
 世界の暮らしに貢献



1. 企業概要

所在地	〒682-0034 鳥取県倉吉市大原字山ノ下665-1
TEL/FAX	0858-22-1451 / 0858-22-1453
代表者	道中 亜紀子
URL	https://www.nakayamaseiko.co.jp/
営業担当者	村田 光謙 / 三村 晃司
E-mail	sales@nakayamaseiko.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 75人
認証・認定	ISO9001:2015, ISO14001:2015 経済産業省より 経営力向上計画 認定
資格・技能	技能士多数在籍



主要取引先

パナソニック(株)、三菱電機(株)、バンドー化学(株)、
 東芝キャリア(株)、川崎重工(株)、日本電産(株)、
 佐藤商事(株)、(株)オーハシテクニカ 他

2. 主要製品

各種精密シャフト (精密モーター、エアコン用・カーエアコン用コンプレッサー、
 産業機器など)

自社開発製品 オート・グリップ・ケレ (フレ計測・円筒研削盤用)

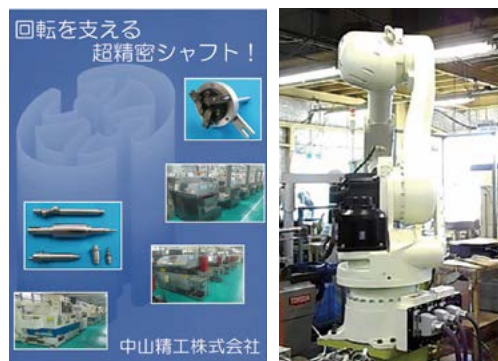
省人化設備機器 (振れ/タップ検査機、歪み/バリ取り機、外観検査装置など) の
 開発・設計・製造・販売

3. 加工可能材質

SC、SUS、SCM、FC、FCD、アルミ、真鍮など

4. 特色

- 自社開発の省人化専用設備による高効率な生産体制を構築
- 精密シャフト加工は一貫生産体制 (材料調達～検査出荷) が可能
- 精度はサイズにより、外径寸法差±0.8μ、円筒度1.0μ、真直度0.4μ、
 真円度0.65μ、直角度2μ、同軸度1μまでの加工実績あり
- サイズはφ80mm×1,000mm程度まで



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
セントリングマシン		6	円筒研削盤		34
NC旋盤		41	心無研削盤		12
CNC自動旋盤		9	NC円筒研削盤		9
フライス盤		5	ドリリングセンター		1
マシニングセンター		10	セルフセンター		1
キー溝フライス盤		3			
タッピングセンター		4			
焼き入れ機		1			
自動歪取機		2			

株式会社 西田製作所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計



誠実だ 躍動だ やっぱり西田

1. 企業概要

所在地	〒682-0035 鳥取県倉吉市広栄町900-2
TEL/FAX	0858-22-5080 / 0858-22-5381
代表者	西田 尊義
URL	https://nishida-mfg.jp/
営業担当者	平 直樹
E-mail	taira-ns@apionet.or.jp
資本金/従業員	10百万円 / 50人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	機械加工技能士(数値制御旋盤、マシニングセンタ)



主要取引先 (株)明治製作所、(株)稲坂歯車製作所、(株)協和製作所、(株)テクノメタル、(株)北川鉄工所、佐藤商事(株)、大洋商事(株)、岡本工機(株)

2. 主要製品

自動車用ギア、二輪(オートバイ)用ギア、スプロケット、バルブサワー、農機具用ギア、ロボットアーム用ギア等

3. 加工可能材質

金属及び非鉄金属



4. 特色

- 切削、歯切り加工(スプロケット、スプライン)、円筒研磨加工対応可能
- 多品種、大量生産に対応可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
NC旋盤	8~12インチ仕様	59	直立ボール盤		2
	ロボット付	8	卓上ボール盤		7
マシニングセンタ		10	工具研磨機		2
	タッピングセンタ	4	円筒研磨機		3
センタリングマシン		3	洗浄機		2
ホブ盤		3	マニュアル三次元測定機		1
ブローチ盤		3	輪郭形状測定機		1
立て型フライス盤		1	画像測定器		1
横型フライス盤		3	面粗度測定器		2
転造盤		1	真円度測定器		1
普通旋盤		1			

株式会社 日星クリエイト

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

すべての汗はお客様の為に



1. 企業概要

所在地	〒689-4105 鳥取県西伯郡伯耆町久古127-3
TEL/FAX	0859-39-8128 / 0859-39-8121
代表者	加門 孝則
URL	http://nissei-create.co.jp/
営業担当者	小林 功志 (関西・中部地区担当) TEL050-3681-0648
E-mail	nissei_info@nissei-create.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 12人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | パナソニック(株)関連、(株)東芝G、NOK(株)、オムロン(株)、TVC(株)、トヨタ(株)G、(株)協豊製作所、三工機器(株)、(株)日立G、(株)京都製作所、アジア各社

2. 主要製品

精密プレス、成形金型用加工部品、FA設備用加工部品

3. 加工可能材質

小物精密加工全般(微細加工より)

4. 特色

- 香港に支店兼工場を保有
- ISO取得の国内外EMS先による24時間稼働による超短納期が可能
- 全品QCデータ付きによる保証



精密加工品



プレス・成形

設備

機械装置	型式・能力		台数
NCフライス	MAKINO	BNI85-A	1
旋盤	TAKISAWA	TSL-DLX	1
研磨機	OKAMOTO	MM450	1
ノコ盤	LUXO	U-500	1
3D測定器	KEYENCE	XM-T1200/1500	1
工具顕微鏡	TOPCON	TUM	1
レーザー測長器	KEYENCE	LS-9000	1
MCO-HITE	TESA	600	1



各種計測器

株式会社 ヒカリ工業

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

複雑形状・超精密小物部品加工は当社にお任せください!



1. 企業概要

所在地	〒683-0102 鳥取県米子市和田町1297
TEL/FAX	0859-25-1648 / 0859-25-1649
代表者	安部 光夫
URL	https://hikari-industry.jp/
営業担当者	安部 光夫
E-mail	hikari_kogyo@tkcnet.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 10人
認証・認定	経営革新支援法承認、ISO9001
資格・技能	



主要取引先 (株)ゴール、パンチ工業(株)
(株)ユニバーサルエンターテインメント

2. 主要製品

施錠部品、各種継ぎ手部品、ギア部品、模型部品、ゲーム機部品、ロボット部品、半導体部品

3. 加工可能材質

鋼、アルミ、ステンレス



4. 特色

- 独自の高速加工技術とCNC複合自動旋盤導入により、複雑形状小物部品加工が可能
- ステンレスから樹脂、量産から小ロットまで、ニーズに合わせた複合旋盤、マシニング加工が得意



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
高速細穴放電加工機	A22	φ0.2~3.0mm	1	カスタム旋盤	C3-D		1
CNC複合旋盤	NLX2000SY/500	最大φ65mm	1	精密万能投影機	PJ-H3000		1
	NEXUS250MYS	最大φ65mm	2	表面粗さ輪郭測定機	FTA-S4D4000-D		1
	M16	最大φ16mm	1	デジマジックインジケータ	ID-H0530		5
	M32	最大φ32mm	2	ブロックゲージセット	BM3-32-0		1
		最大φ35mm	1	CNC画像測定機	VMA-2520		1
	L32	最大φ32mm	2	画像寸法測定器	IM-7000		1
	L20E	最大φ20mm	6	実態顕微鏡	オリンパス製		4
	L12X	最大φ16mm	1	測定顕微鏡	MF-J2017D		1
NC複合旋盤	K16	最大φ16mm	1				
	SR-20RⅢ	最大φ20mm	1				

フットライズ 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

多品種(小ロット)の対応、品質、納期、目で見て確実に実践しています

1. 企業概要

所在地	〒683-0103 鳥取県米子市富益町1498-4
TEL/FAX	0859-25-6052 / 0859-25-6057
代表者	足立 功一
URL	
営業担当者	足立 功一
E-mail	footrize@hi.enjoy.ne.jp
資本金/従業員	1百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	旋盤加工技能士、機械組立技能士



主要取引先 | 機械装置メーカー 他

2. 主要製品

機械装置部品・空圧、油圧機器部品、自動車関連部品

3. 加工可能材質

SS材、炭素鋼(S25C~S55C)、構造用合金鋼(SCM440等)
特殊鋼(SKD11、SKD61)等、ステンレス鋼、耐熱鋼、
非鉄鋼(アルミニウム、銅、真鍮)等

4. 特色

○特殊鋼(冷間、熱間用鋼等)、ステンレス鋼の精密加工(異形加工にも対応可)



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
立形マシニングセンタ	OKK VM53R	1,050×530×510	1				
	森精機 DURA VERTICAL	600×530×510	1				
小型マシニングセンタ	ファナック ROBODRILL α-T21iFa	500×400×330	1				
NCフライス盤	山崎技研 YZ-WR	850×400×520	1				
CNC旋盤	TAKIZAWA TCN-2500L3T8	200×150	1				
汎用旋盤	TAKIZAWA TAL510		1				
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-63DX	600×300	1				
CAD/CAM	BobCAD-CAM		1				

開発・試作段階では是非お役立て下さい!
(3Dデータを頂ければ解析・試作加工を一気通貫、弊社内対応にて承ります)



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町43
TEL/FAX	0857-53-2622 / 0857-53-5145
代表者	益山 明子
URL	https://masuyama-mfg.co.jp/index.html
営業担当者	益山 明子
E-mail	info@masuyama-mfg.co.jp
資本金/従業員	7百万円 / 5人
認証・認定	医療機器製造業
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

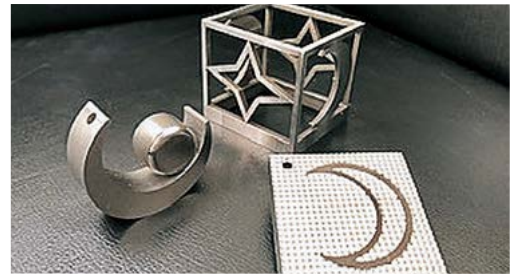
各種精密機械部品、宇宙用部品、半導体製造装置部品、各種治具製作、医療機器部品

3. 加工可能材質

ステンレス鋼・プリハードン鋼・ゲージ鋼・ダイス鋼・アルミ合金・銅・真鍮、各種一般鋼材、各種難削材(インコネル等)、樹脂は協力メーカーにて対応

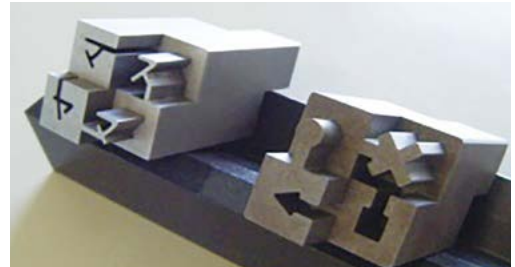
4. 特色

- 高精度切削加工に加え3Dデジタルものづくり分野に本格的に参入、お客様の開発リードタイムの短縮を提案
- 3S・品質・生産効率のPDCAを回し、試作品や少量の金属加工品を素早く正確に作る事が最も得意
- 2次元データ(紙図面含む)を3次元モデリングにて3Dデータ化
- 3次元測定器につきましては、近隣の鳥取県産業技術センターにて測定



1. インコネル材

社内にてラフデザイン、設計(3Dモデリング)、3DCAM作成、加工、検査したサンプル品



2. ハメアイ puzzle

ハメアイ公差1ミクロンのカタカナ(記号)の金属パズル(ワイヤー放電加工機使用)

設 備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
立型マシニングセンタ	森精機 NV4000-DCG	600×400×400	1	3次元CAD/CAM	Solidworks	3D	1
立型マシニングセンタ	ヤマザキマザック製 VNC-460	560×460×150	1	3次元CAD/CAM	Fusion360	3D	3
マシニングセンタ	ブラザー工業 SPEEDIO S500X1N	500×220×170	1	2次元CAD/CAM	ナスカ	2D	1
ワイヤーカット放電機	三菱 BA8浸水型	320×250×220	1	リニヤハイト	ミットヨ LH-600D/DG	±0.6L/600μm	1
NCフライス	山崎技研 YZ-8WR	750×350×350	1	3次元測定器	キーエンス製 XM2000/XM1600		1
立フライス盤ベッド型	山崎技研 YZ-75	390×240×320	1				
平面研削盤	三井ハイテック MGS-250H2	320×250×200	1				
成型研削盤	三井ハイテック MGS-200M	150×100×100	1				
3Dプリンター	OBJET30pro. Stratasy製 インクジェット方式(紫外線硬化)	造形領域 x294y192z148	1				

株式会社 松井製作所 鳥取工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

お客様のご要望にワンストップでお応えします



1. 企業概要

所在地	〒680-0461 鳥取県八頭郡八頭町郡家286-7
TEL/FAX	0858-72-0503 / 0858-73-0326
代表者	松井 貞雄
URL	http://matsui-ss.com
営業担当者	大柴 二郎
E-mail	ooshiba@matsui-ss.com
資本金/従業員	33百万円 / 50人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	



主要取引先
ダイヘン産業機器㈱、
日立ジョンソンコントロールズ空調㈱、
リンナイ㈱

2. 主要製品

ガス・石油・水および空調関係の制御機器

3. 加工可能材質

真鍮、銅、アルミニウム、ステンレス他

4. 特色

○機械加工品、制御機器の設計段階から立ち上げ、素材加工から組立まで一貫生産



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC旋盤	森精機 SL-25	φ390×530	3	立型マシニングセンター	森精機 NV5060α	600×510×510	1
	森精機 CL-25	φ370×450	1		森精機 CMX800α	800×550×460	2
	森精機 SL-250	φ390×490	2		マザック VCN530α	1,020×530×510	2
	森精機 NL-2000	φ356×510	2		マザック VCN430α	540×410×510	2
	高松 XC-100	φ120×230	4		ファンック ロボドリル		6
	ヤマザキ J-200	φ500×500	1		Cincom A20	φ20	2
	ヤマザキ QTS-100	φ28×310	2	Cincom L32	φ32	1	
立型マシニングセンター	森精機 NV5000α	800×510×510	2	Cincom M20	φ20	1	
	森精機 NV5000α	800×510×510	2	Cincom E32	φ32	1	
	森精機 NV5000β	1,020×510×510	2	Cincom L16	φ16	1	

鑄造から加工までの一貫生産



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南米町14
TEL/FAX	0857-53-4278 / 0857-53-5191
代表者	福嶋 明子
URL	http://matsudayasu.com
営業担当者	福嶋 啓
E-mail	m-yasu2@rice.ocn.ne.jp
資本金/従業員	1百万円 / 15人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

三菱重工業(株)紙・印刷機械事業部、
(株)鶴見製作所 他

2. 主要製品

印刷機・紙工機・ポンプ・変減速機・その他精密機械部分品

3. 加工可能材質

鑄物・鉄・ステンレス・真鍮等



4. 特色

- 単品から多量加工までのあらゆる材質の金属加工が可能
- 鑄造(FC200~300、1kg~60kg)(FCD450、1kg~60kg)から機械加工までの一貫生産



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
MC(日立精機VK55)	1,000×550×550	1	平面研削盤		1
MC(日立精機VM40)	640×450×400	1	横中ぐり盤		1
MC(DMG MORI NVX5100)	1,050×550×520	1	立中ぐり盤		2
NC旋盤(DMG MORI NLX2500/700)	φ260×700L	2	ラジアル・直立ボール盤		7
NC旋盤(森精機SL65)	φ650×800L	1	高周波誘導電気炉	300kg	1
NC旋盤(オークマLB4000eXII)	φ450×1,500L	1	鑄物砂自動処理プラント	4t/H	1
立形NC旋盤(オークマV760EX)	φ800×L800	1	自動造型機		1
平面研削盤(三井ハイテック)	450×220×250	1	普通造型機		3
普通・タレット旋盤		4	ショットタンブラスト		2
立てフライス盤		2			
横フライス盤		4			
スロッター		2			

マルハタ精工 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

お客さまのご要望に柔軟にお応えいたします



1. 企業概要

所在地	〒680-0921 鳥取県鳥取市古海305-2
TEL/FAX	0857-30-2035 / 0857-30-2045
代表者	濱本 俊弘
URL	https://mr-sk.jp/
営業担当者	浜納 章 / 井口 博志
E-mail	mc@mr-sk.jp
資本金/従業員	5百万円 / 12人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 澁谷工業(株)、(株)大真空

2. 主要製品

一般機械部品、治具、金型、漁具製品

3. 加工可能材質

SUS・AL・鉄・チタン・樹脂、あらゆる素材に対応

4. 特色

- 単品加工から中量産まで対応可能
- 高精度・高品質が要求される切削加工に対応
- 高精度域の溶接加工も可能



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数	
5軸マシニングセンタ	DMG森精機 DMU60eVo linear	600×500×500	1	汎用旋盤	滝澤			
縦型マシニングセンタ	森精機 NV5000α1B/40	1,020×510×510	1	平面研削盤	岡本	600×300	1	
	OKUMA MILLAC-511V	1,000×510×520	1	ラジアルボール盤		800mm	1	
	OKUMA MILLAC-561V	1,050×560×520	1	3D CAD/CAM	CAMTUS SPEEDY MILL NEXT		1	
	OKUMA MILLAC-561VⅡ	1,050×560×520	1		AUTODESK FUSION360		7	
	OKUMA MILLAC-415V	560×410×410	2	測定機	KEYENCE IM		1	
	MAKINO MSA-40	600×400×400	1		KEYENCE XM		1	
	ROKU-ROKU VB	760×400×460	1					
	mitsubishi M-V5CN	800×510×460	1					
		OKUMA MILLAC-468V	820×460×450	1				
天井ホイス		2t	1					

株式会社 ミヤビ シャフト工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

距離を感じない対応でお客様の要求にお答えします



1. 企業概要

所在地	〒680-0713 鳥取県八頭郡若桜町赤松876-1
TEL/FAX	0858-82-0064 / 0858-82-1450
代表者	秋田 博史
URL	https://www.ime-group.co.jp
営業担当者	新野 彰
E-mail	a-niino@ime-group.co.jp
資本金/従業員	40百万円 / 112人
認証・認定	ISO14001、ISO9001
資格・技能	機械加工技能士(普通旋盤)、危険物取扱者、第二種電気工事士、溶接技能者(ガス溶接)、有機溶剤作業主任者



主要取引先 | 三菱電機(株)、伊東電機(株)

2. 主要製品

モータシャフト・鍛造品等フランジ品・センサー用ナット等の切削部品
(IMEグループとしてモーター貫生産体制で特殊モータにも対応)

3. 加工可能材質

鋳物以外の材質に対応 外径φ5 以上

4. 特色

- モータシャフト 社内で一貫加工体制(歯切・高周波にも対応)
- 鍛造品などのフランジ品にも自動化で対応
- 主軸移動型旋盤による複合加工



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
自動切断機	津根 TK5C-50GL	外径φ55	1	NC旋盤	滝澤鉄工所	2スピンドル	9
センターリング機		外径φ55	2		村田機械(チャック式)	2スピンドル	8
NC自動旋盤	シチズンマシナリー (主軸移動タイプ)	最大径φ32	2		高松機械	2スピンドル	4
	(ミーリング機能付き)	最大径φ20	6		森精機/テクノワシノ		9
		最大径φ12	6	マシニングセンタ	森精機/マザック		4
	ツガミ	最大径φ20	7	ホブ盤	三菱重工	モジュール3	1
	スター精密	最大径φ20	2		浜井産業	モジュール1	5
NC旋盤(センタ付)	オークマ	6インチ	6	転造盤	ツガミ	NC 17t	2
高周波焼入れ機	インラインタイプ(専用機)		2			15t	3
円筒研削盤	ニデックマシンツール		4	恒温検査室	各種計測器		1式
	ツガミ		2				

メタテック 株式会社 (旧社名 有限会社 友森工業)

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

**金属加工全般の高い対応力
 特注品や1品製作に強い会社です**



1. 企業概要

所在地	〒684-0046 鳥取県境港市竹内団地220
TEL/FAX	0859-47-2171 / 0859-47-2181
代表者	友森 昌幸
URL	http://tomomori-kogyo.co.jp/index.htm
営業担当者	
E-mail	info@metatec-inc.com
資本金/従業員	10百万円 / 20人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 ヤンマーキャストテクノ(株)、後藤工業(株)、
 (株)鶴見製作所

2. 主要製品

産業廃棄物関連機械の製作、各種機械加工、製缶・配管、産業機械の設計・製作・組立・据付一式、その他設備補修及び改造

3. 加工可能材質

鉄・非鉄他金属一般

4. 特色

○多様な金属加工を含む機械設計から製作・組立・据付・調整・試運転まで一貫して対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
汎用旋盤	滝澤、池貝他 5尺~12尺各種	6	ノコ盤	アマダ HKA400、メタルソー	3
CNC旋盤	オークマ LB4000EXII 2,000×300φ	1	半自動溶接機	パナソニック、ダイヘン	10
正面盤	中山鉄工所 2,000×1,270φ	1	各種溶接機	パナソニック、ダイヘン、 MIG、ティグ、アーク、 スポット	10
門形マシニングセンタ	オークマ MCV-AII 1,500×4,000	1			
立形マシニングセンタ	オークマ MILLAC852VII 850×2,200	2	小型ポジショナー	松本機械 PS-2F、3F	2
5軸マシニングセンタ	オークマ MILLAC800VH	1	ブレーキプレス	アマダ SPH-30、RC-80、 相澤 APL-16041	3
門型5面加工機	オークマ MCR-A5CII30×50	1			
タテ型フライス盤	山崎 500-900 YZ-8C	1	コーナーシャー	タケダ YCN-256	1
ラジアルボール盤	ワカヤマ L1300 吉田ボール盤、卓上ボール	5	シャーリング	アマダ 13t×2,500、3,100	2
			ロールベンダー	L900、L3000	2
キーシター	宝機械 TK50	2			

有限会社 森下鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

高度で多種多様な金属部品を精密かつ迅速に対応します

1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南米町12-3
TEL/FAX	0857-53-3655 / 0857-53-4103
代表者	森下 透
URL	
営業担当者	森下 透
E-mail	m-mori@hal.ne.jp
資本金/従業員	10.2百万円 / 20人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 大豊機工(株)、(株)京都製作所、聖和精機(株)

2. 主要製品

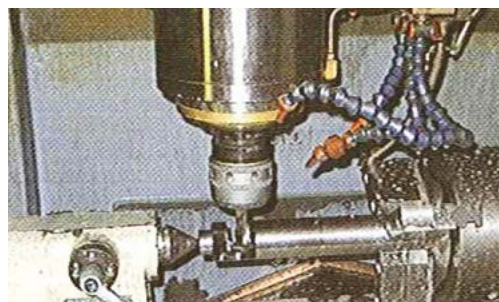
工作機械部品、工作ツール部品、省力機械部品

3. 加工可能材質

鉄、アルミ、SUS、特殊銅、真鍮、その他

4. 特色

○一品試作品から多数個までのレース加工、マシニング加工



設備

機械装置	能力	台数
縦マシニング	1,000×500	9
横マシニング	500×500	1
NC旋盤	φ300×600	9
NCフライス		5
汎用フライス		3

迅速かつ丁寧に対応します

1. 企業概要

所在地	〒680-0911 鳥取県鳥取市千代水4-46
TEL/FAX	0857-28-0271 / 0857-28-0916
代表者	諸家 辰雄
URL	
営業担当者	諸家 辰雄
E-mail	snp82db81@dune.ocn.ne.jp
資本金/従業員	7百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | サノヤス精密工業(株)、平山精機(株)、
株)ナオモテクノ、株)椿本チエイン

2. 主要製品

各種省力機械部品、ロボット・インサート部品

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮他

4. 特色

- 鉄、非鉄を問わずオールマイティの機械加工
- 多品種少量生産に対応



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC旋盤	TC-30	250×500	1	立体マシニング	VS40	560×400×400	1
	TCN-2100L6	200×500	2		VM43R	560×400×400	1
	TCC-2000L3	150×300	1		MAC-V40	560×400×400	1
	TC-200	200×300	1		MAC-Y520	700×400×400	1
複合旋盤	TCY-200Y	200×500	1		MAC-VIE	560×400×400	1
	ハイセル	200×500	1				
	j-200	450×200×550	1				
NCフライス	YZ-8CRV	700×400×400	1				

有限会社 八木製作所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

最小ロット1個から高品質な製品を短納期にてお客様にお届けします

1. 企業概要

所在地	〒680-0942 鳥取県鳥取市湖山町東1-538
TEL/FAX	0857-28-1315 / 0857-28-7330
代表者	八木 智一
URL	
営業担当者	八木 智一
E-mail	yagi-ss@hal.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 7人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)日進製作所、ダイヘン産業機器(株)、
(株)一宮電機、大鳥機工(株)

2. 主要製品

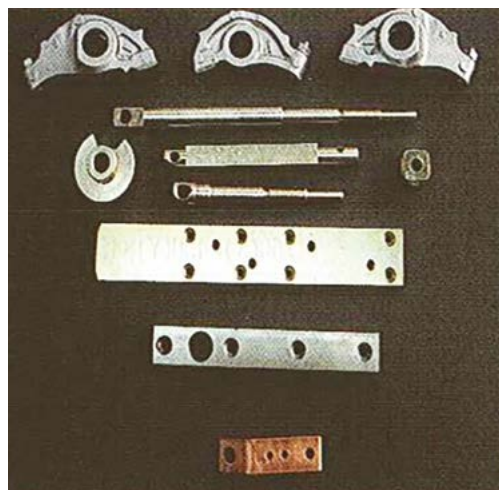
エンジン部品、ヘッター加工、モーターシャフト、変圧器、溶接機部品

3. 加工可能材質

SCM415、SS400、炭素鋼、その他鉄、SUS303、SUS304、アルミ、ジュラコン

4. 特色

○センターレス研磨、転造加工、NC旋盤、タッピングセンター加工



設備

機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンタ	SPEEDIO S500X1N(ブラザー工業)	1
センターレス研磨機	OC-12 φ5~φ10	1
	OC-16 φ3~φ16	2
	OC-18 φ5~φ20	3
タッピングセンタ	TC-221	2
	TC-225	5
NC旋盤	φ5~φ30 コレット使用・ 6インチチャック	3
ヘッターマシン	AOS-8 φ8 長さ55mm	1
転造盤	FA-5S ~M10	2
	FA-N ~M10	1

山本金属工業 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ミクロの切削隊“1μmをコントロールします”



1. 企業概要

所在地	〒689-3401 鳥取県米子市淀江町今津136
TEL/FAX	0859-56-3311 / 0859-56-3314
代表者	山本 泰嗣
URL	http://yamakin-japan.co.jp
営業担当者	山本 泰嗣
E-mail	yamakin@d4.dion.ne.jp
資本金/従業員	30百万円 / 60人
認証・認定	ISO14001、ISO9000
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

自動車向けの精密旋削部品

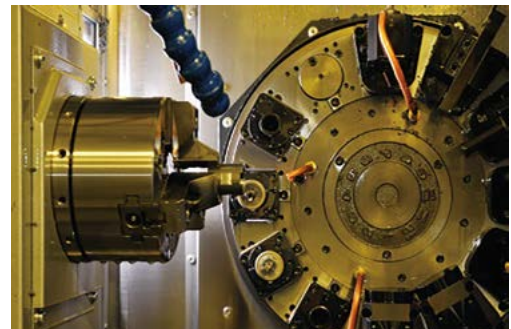


3. 加工可能材質

真鍮、アルミ、ステンレス他各種金属

4. 特色

- ミクロン単位の高精密切削加工
- 量産から試作まで対応
- 高洗浄度の炭化水素真空洗浄



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC旋盤	西部電機 SNC28HP	4時ダイヤフラムチャック・ローダー付	3	超音波真空洗浄機	CLEANVY	炭化水素4槽式自動昇降台車式	1
	西部電機 SNC20P	4時ダイヤフラムチャック・ローダー付	17	真円度測定器	東京精密	ロンコム41C	1
	森精機 ワシノG06P他	4時ダイヤフラムチャック・ローダー付	26	輪郭形状測定機	東京精密	コンターレコード2600E	1
	ツガミ C300H-ZX	6時ダイヤフラムチャック・ローダー付	6	表面粗さ測定器	東京精密	サーフコム1500SD3-12	1
	森精機 ワシノG7F他	最大径φ42パーフィーター付き	15	画像処理装置	キーエンスCV-X	FUJI画像認識ロボット付	1
	ツガミ MB35	最大径φ35パーフィーター付き	1				
NC複合自動盤	シチズン L12	ギヤ加工対応	2				
	シチズン L20	ギヤ加工対応	1				
	ツガミ S206他	6軸複合加工対応	18				
ターニングセンタ	森精機 ワシノA12	6インチチャック・ローダー付	1				
タッピングセンタ	森精機 ワシノDT-5	4インチチャック・ローダー付	4				

切削加工、精密溶接、組立ラインを併設し試作～量産ワンストップ対応します



1. 企業概要

所在地	〒681-0003 鳥取県岩美郡岩美町浦富610-7
TEL/FAX	0857-72-1725 / 0857-73-1883
代表者	山本 康夫
URL	https://yamamoto-seiki1974.jp/
営業担当者	山本 康夫
E-mail	yj20221@yamamoto-seiki1974.jp
資本金/従業員	9百万円 / 54人
認証・認定	ISO9001、ISO13485、TEASⅡ種 (KES)、とっとりSDGs企業認証
資格・技能	日本溶接協会国家資格



主要取引先 (株)島津製作所、(株)KSS、二九精密機械工業(株)

2. 主要製品

分析計測機器部品、半導体装置部品、医療部品の切削加工、組立及び精密溶接

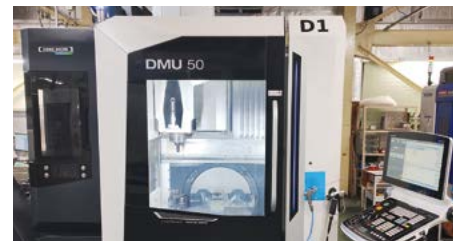
3. 加工可能材質

ステンレス、アルミ、真鍮、銅、鉄、チタン、プラチナ、タングステン、コバルト等



4. 特色

- ステンレス等の非鉄金属材料の精密切削加工
- 極小サイズ部品の精密溶接



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
NC自動盤	シチズン L-16・L-20	φ3～φ20	4	NC旋盤	エグロ SANAX6	φ1.6～φ15	1
	シチズン F-12	φ1～φ12	1	マシニング	マザック NEXUS	410A	1
	シチズン FL-25	φ10～φ25	2	5軸マシニング	DMG MORI	DMU 50 3rd	1
	シチズン FL-42	φ10～φ42	3	CNCタッピングセンター	ブラザー SPEEDIO	S500	3
	シチズン A-16・A-20	φ3～φ20	6		ブラザー SPEEDIO	S700	1
	シチズン M-16・M-20・M32	φ2～φ32	6	カム式自動盤	大和精機	φ5～φ18	1
	シチズン K-12・K-16	φ1～φ16	9	溶接機	パナソニック	Tig溶接	5
NC複合旋盤	マザック INT100	φ10～φ50	1	ヘリウムリークディテクタ	島津製作所 MSE2400	10 ⁻¹³ ～10 ⁰ Pa・m ³	1
	中村留 SC-200	φ10～φ100	1	投影機	ミットヨ PJ-A3000		3
	中村留 WT-150	φ10～φ65	4	デジタルマイクロスコープ	キーエンス VHX-2000		1
	中村留 WT-100	φ10～φ36	2	画像寸法測定器	キーエンス IM-6000、7000		3
	中村留 NTY3-100	φ10～φ45	1	三次元測定機	東京精密 DuraMax		1
NC旋盤	マザック QT6T	φ5～φ20	1	3Dプリンタ	ムトーエンジニアリング		1
	マザック QTN100	φ10～φ36	1	3D形状測定機	キーエンス VR-6000		1
	中村留 TMC-12	φ10～φ35	1	CAD/CAM	Mastercam		1
	シチズンミヤノ BNA42	φ10～φ30	1	自動洗浄機			1

信頼される会社をめざし、多品種小ロットを短納期で対応します

1. 企業概要

所在地	〒680-0913 鳥取県鳥取市安長299-2
TEL/FAX	0857-29-2688 / 0857-29-2980
代表者	松川 誠
URL	
営業担当者	松川 誠 / 田中 長年
E-mail	yuki-seisakusho@bird.ocn.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | 県内外の機械メーカー 他

2. 主要製品

精密機械部品製造、治工具製造

3. 加工可能材質

鉄・アルミ・ステンレス

4. 特色

○多品種・小ロットに対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式	台数
立型マシニングセンター	OKK 1,000×500×500	3	直立ボール盤	北川、芦品	1
	OKK 700×500×500		卓上ボール盤	北川	3
	OKK 630×430×460		卓上タッパー	東京精密	1
汎用フライス盤 (6×5ミル)	OKK 700×300×400	1			
ガンバミル	大鳥機工 1,000×300×400	1			
汎用フライス盤	遠州	2			
横フライス盤	フクダ	1			
汎用旋盤	ワシノ	1			
円筒研磨機	ツガミ	1			
平面研磨機	日興 150×300/300×600	2			
コンタマシン	キワ	1			

米子機工 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計



地域の信頼と高品質なものづくりの更なる向上を目指して!

1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2710
TEL/FAX	0859-29-0321 / 0859-29-4199
代表者	福島 幸生
URL	http://www.yonagokikou.co.jp
営業担当者	福村 敦雄
E-mail	fukumura@yonagokikou.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 70人
認証・認定	ISO9001、ISO14001、JISQ9100
資格・技能	



主要取引先
 (株)プロテリアル、米子市、
 (株)プロテリアルトレーディング、
 ウメトク(株)、親和鋼機(株)

2. 主要製品

フォーミングロール、矯正機ロール、特殊鋼ロール、ロール成型機、
 コンテナクレーン、製鉄所関連設備、下水処理場関連設備、リサイクル関連設備

3. 加工可能材質

SS400、S45C、SCM、SUS304、SUS316、SLD、DAC、SC、FC、SKT4



4. 特色

○特殊鋼の機械加工及び各種工業設備プラント設計・製造・据付まで
 トータルに手掛け、お客様からの多様なニーズに対応します。



設備

機械装置	能力	台数	機械装置	能力	台数
NC旋盤	φ1,250×2,500 他	3	門型マシニングセンタ	4,000×2,000×1,500 他	5
	φ1,100×500	2	内径研磨機	φ400×460	1
	φ1,600×4,000	2	円テーブル平面研磨機	φ1,350×600	1
	φ1,500×4,000	1	精密平面研削機	2,000×800×580	1
	φ350×150	1	スロッター	φ800×510	1
	φ320×150	1	ラジアルボール盤	R2,200×1,700	1
旋盤	φ650×8,000	1	帯鋸盤	1,300×1,300 他	3
NCターニング	φ2,500×1,600	1	フライスセンター	1,000×560	1
	φ2,000×1,100	1			
ワイヤーカット	1,200×1,000×1,005	1			
CNC横中ぐり盤	4,500×2,300×1,600 他	6			

米子精工 株式会社

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

少量試作から量産加工まで対応します

1. 企業概要

所在地	〒689-3547 鳥取県米子市流通町25-31
TEL/FAX	0859-21-5000 / 0859-27-2500
代表者	生田 浩二
URL	
営業担当者	生田 浩二
E-mail	yonago@themis.ocn.ne.jp
資本金/従業員	12百万円 / 31人
認証・認定	ISO9001:2015
資格・技能	第二種電気工事士、有機溶剤作業主任者



主要取引先 (株)プロテリアル、(株)プロテリアルプレジジョン
 (株)プロテリアルトレーディング、(株)ウエダ技販、
 ナカバヤシ(株)

2. 主要製品

自動車部品、OA機器部品、油圧部品、精密機器部品、光通信用コネクタ部品、
 アルバム用止めネジ

3. 加工可能材質

ステンレス(SUS304、SUS630他)・鉄(SS、S25C~S55C、SCM他)
 及び非鉄金属(アルミ、真鍮)



4. 特色

○高精度小物部品の切削加工・研削・ヘッダー加工



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
CNC自動旋盤	シチズンマシナリー BNJ-51SY、42SY、M32、L32 他 スター精機 V-32、SR-32J、SR-20R 他 ツガミ M06SY、B0-205、B0-204 森精機 SL-150Y	36	平面研削盤	岡本工作機械製作所	1
			研磨機	アマダ	4
			コールドヘッダー	φ6mm	1
			自動洗浄機	炭化水素洗浄機	1
			輪郭形状測定機	東京精密	1
			表面粗さ計	東京精密	2
			真円度計	東京精密	2
			投影機	ニコン、ミットヨ	3
マシニングセンタ	大隅鉄工、ファナック	2	工具顕微鏡	ミットヨ	1
芯無研削盤	日進機械、大宮、日平	4	測定顕微鏡	ミットヨ	1
円筒研削盤	豊田工機、ツガミ	2			

ローター工業 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

**大型のMCを所有しております
外注加工も承ります**



1. 企業概要

所在地	〒683-0101 鳥取県米子市大篠津町3057
TEL/FAX	0859-28-6632 / 0859-28-6644
代表者	出口 勇次郎
URL	http://rotor.sakura.ne.jp/
営業担当者	出口 勇次郎 / 荒川 正道(関東)
E-mail	yonago-r@rotor.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 17人
認証・認定	経営革新支援法承認
資格・技能	機械加工技能士(フライス盤)、電気工事士(低圧)



主要取引先

王子マテリア(株)、三洋製紙(株)、日本製紙(株)、
レンゴー(株)、大王製紙(株)

2. 主要製品

製紙機械部品、射出成型機部品、大型機械加工部品

3. 加工可能材質

ステンレス、鋼

4. 特色

- 五面加工機など大型マシニングセンタを所有
- 取引先の大半が製紙会社、SUSの加工が得意



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
門型五面マシニングセンタ	5,200×3,600	1	旋盤	小型	1
門型マシニングセンタ	4,000×2,000	1	ロータリー研削盤	テーブル径 φ1,700	1
縦型マシニングセンタ	2,050×1,060	1		テーブル径 φ650	2
	2,050×850	1	ラジアルボール盤		1
	1,300×650	1	TIG溶接機		4
	920×650	1	プラズマ切断機		1
	820×460 2パレ	1	半自動溶接機		3
横中ぐりマシニングセンタ	2,000×1,500	1	ガウジング		1
	1,500×1,200	1			
NCフライス	1,050×560	1			
汎用横中ぐり盤		1			

有限会社 麻野鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

短納期、試作、小ロット対応致します

1. 企業概要

所在地	〒680-0921 鳥取県鳥取市古海字東中田359-2
TEL/FAX	0857-23-1128 / 0857-23-1563
代表者	麻野 哲生
URL	
営業担当者	麻野 大樹
E-mail	asano@hal.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

大鳥機工(株)、(株)鳥取メカシステム、
(株)国英製作所

2. 主要製品

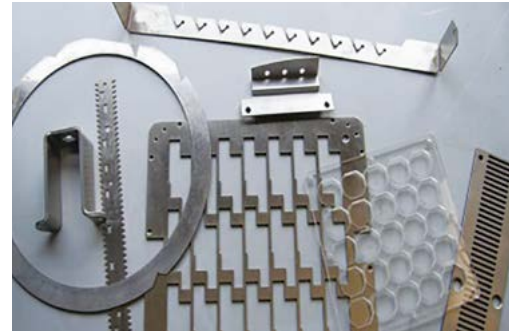
工作機械、各種自動機のカバー、ブラケット、スタンタンク、半田ジグ、鋼材各種溶接

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ、銅、アクリル

4. 特色

- 多品種少量・短納期に対応
- 試作も可能
- 薄物各種精密板金加工
- 溶接加工(ステンレス、アルミ)も可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
レーザー加工機	三菱 2512HV2-R 2,400×1,200 鉄t=16、ステンt=12、アクリルt=6、アルミt=3	1	ベンディングロール	河合製作所 t=9 1800L	1
タレットパンチプレス	日清紡 2,400×750 鉄、アルミt=6 ステンt=3	1	コンターマシン	ワイエス工業 150H×600W	1
シャーリング	相澤鉄工所 t=4.5 2550L t=6.0 1950L	各1	プラズマ切断機	ナショナル 鉄t=3.2 ステンt=2.0	1
ブレーキプレス	アマダ t=3.2 2550L 1950L バックゲージ付	各1	スポット溶接機 半自動/アルゴン溶接機	ナショナル YR-356 t=6	1
セットプレス	アマダ X500 Y350	1		ダイヘン インバータオート350	1
コーナー切断機	竹田機械 t=3.2 XY200	1		ナショナル MTNI180	1
ユニットワーカー	竹田機械 アングル t=6×65	1		ナショナル YC300BPC	2
旋盤	滝澤鉄工所 700×270×420	1		パナソニック YD-350URI	1
堅フライス	日立精工 x680 × y270 × z370	1	直立ボール盤	吉田鉄工所 40キリ、M16	1
	イワシタ x600 × y250 × z200	1	ボール盤	KITAGAWA 13キリ	1
丸鋸盤	大同工業	1	タッピング盤	KITAGAWA M12	1

有限会社 旭鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

船舶用エンジン・部品の修理・加工ならお任せください

1. 企業概要

所在地	〒684-0014 鳥取県境港市入船町2-6
TEL/FAX	0859-44-7131 / 0859-42-6898
代表者	濱 義基
URL	
営業担当者	濱 義基
E-mail	info@asahitekko.com
資本金/従業員	16百万円 / 15人
認証・認定	中国運輸局鳥取運輸支局長認定 内燃機関等解放整備サービス・ステーション
資格・技能	



主要取引先 | 若葉漁業(株)、(有)事代丸

2. 主要製品

船舶用機械修理



3. 加工可能材質

4. 特色

○船舶エンジン他修理全般(設備補修、板金加工、切削加工)



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
旋盤	φ1,200×L4,000mm	1	ボール盤	φ25mm	1
	φ800×3,000mm	1	ホイスト	5t	1
	φ300×1,000mm	1	天井走行クレーン	1~3t	4
	φ300×500mm	1			
フライス盤	W400×L4,400mm	1			
プレスブレーキ		1			
シャーリングマシン		1			
ベンディングロール		1			
カットマシン		2			
油圧プレス	60t	1			
ミルタミックス		1			

株式会社 一瀬製作所 鳥取工場



高品位・高品質のオンリーワン

1. 企業概要

所在地	〒684-0075 鳥取県境港市西工業団地50-1
TEL/FAX	0859-44-7379 / 0859-44-7369
代表者	一瀬 勇樹
URL	http://ichi.co.jp/
営業担当者	釜谷 正明
E-mail	kamatani@ichi.co.jp
資本金/従業員	38百万円 / 24人
認証・認定	エコアクション21
資格・技能	有機溶剤作業主任者、ステンレス鋼溶接適格証明書



主要取引先 大手アルミサッシメーカー、
大手シャッターメーカー、
建築内装工事業者、
産業機械製造メーカー

2. 主要製品

レーザー加工品、板金加工品、ステンレス製機械筐体
ステンレス製建具（カーテンウォール、R円形サッシ、手摺）
建築装飾金物の製作（ステンレス金属金物）

3. 加工可能材質

ステンレス、鉄、アルミ、真鍮、丹銅、銅、鉛

4. 特色

- プレスブレーキ：厚さ3mm、長さ6mまでの曲げ加工が可能
- レーザー切断加工機：厚さ6mm、1.5m × 6mまでの加工が可能
- シカル（プレーナー）加工機：長さ6mまでの加工が可能
(シカルとは鋼板の裏に溝を引き、
シャープな曲げ角に見せる加工)
- 社内での一貫生産（切断、曲げ、溶接、組立、仕上）



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
4Mシャー	H-4065	SUS3.0m/m	1	セットプレス	CSW-250	圧力1.1t	1
2Mシャー	M-1245	SUS3.0m/m	2	アイアンワーカー	SPI-30	圧力30t	1
レーザー	LC2415	発振器2kw	1	バンドソー			1
タレットパンチ	PEGA-357	300kn	1	メタルソー			2
	OCTO-334	圧力30t	1		溶接機	ダイヘンA350P	
6Mプレーナー	V-6012	加工範囲6M	1	日立AD-STX			6
6Mプレスブレーキ	FBD-400	圧力400t	1				
3Mプレスブレーキ	FBD-1253	圧力125t	1				
2Mプレスブレーキ	RG-80S	圧力80t	1				
コーナーシャー	SP-30	圧力30t	1				
プレス	TP-80C	圧力80t	1				

有限会社 ウエルド

当社は、金属板金・溶接を営むモノづくり会社です
アルミ材製品の精密溶接をはじめ、「溶接」を得意としております

1. 企業概要

所在地	〒680-0433 鳥取県八頭郡八頭町山上363-14
TEL/FAX	0858-72-1251 / 0858-72-1200
代表者	藤田 幸子
URL	
営業担当者	藤田 幸子
E-mail	seisan@weld-tottori.co.jp
資本金/従業員	40百万円 / 38人
認証・認定	半自動溶接適格性証明、 ステンレス鋼溶接適格性証明、アルミニウム溶接適格性証明
資格・技能	



主要取引先 (株)ダイヘン、ダイヘン産業機器(株)、
四変テック(株)、KPファクトリー(株)、
勝英産業(株)、FDK(株)、オリイ精機(株)
(株)吉谷機械製作所

2. 主要製品

半導体製造装置部品、溶接機部品、電力関連部品、太陽光発電部品、
鉄道車両部品、配電盤、消防自動車骨格、その他

3. 加工可能材質

SS400、SPHC/SPCC、SUS304、C1100、A1050/A5052、SEHC、SGHC、ZAM

4. 特色

- 多品種極小ロット生産
- JIS溶接適格性証明に基づいた溶接技術で、高品質の溶接が可能
- 最新ファイバーレーザー複合機による高精度切断が可能
- 多種多様の保有設備で社内一貫生産(切断、曲げ、溶接、溶接組立、仕上げ)



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
シャーリングマシン	小松製作所/SHS3.0x255	MAXt3.0×2550	1	ブレーキプレス	アマダ/FMB-3613NT	36t	1
	アマダ/M1245	MAXt4.5×1220	1		アマダ/EG6013	60t	1
タレットパンチングプレス	アマダ/AE2510N1、EMK3510M2	定尺4×8	2		アマダ/HD-8025NT	80t	1
パンチ・ファイバーレーザー複合機	アマダ/ EML-AJ	定尺4×8	1		アマダ/GR-80、他	80t、55t、50t	3
NCガスプラズマ切断加工機	KOMATSU/TFP1548	t=12定尺3×6	1	TIG溶接機	ダイヘン/WB-A350P		16
カシメ機	ファブエース/ECP-50i	出力MAX50kN	1	CO2・MAG溶接機	ダイヘン/WB-M352L		10
	ファブエース/MFDB-610	t=3.2 幅610	1	溶接ロボット装置	ダイヘンアルメガ		3
バリ取り機	アマダ/AUDEB600	t=20 幅600	1	直立・卓上ボール盤	吉田鉄工所、日立工機、他		13
	ST-LINK/ME-2308	t=70 幅1000	1	タッパ	ブラザー工業 BTI-215		6
スポット溶接機	ダイヘン・他	70KVA～7KVA	7	NC旋盤、マシニング他	オークマ、牧野ワイヤ製作所、他		5
スタッド溶接機	KES1600、KES1000、CD2301	スタッド径MAX10.0mm	3	ワイヤーカット放電加工機	ブラザー工業 HS50A	580×350×170	1

株式会社 勝原製作所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計



提案と挑戦

1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町2
TEL/FAX	0857-53-3381 / 0857-53-4538
代表者	勝原 章
URL	http://www.katsuhara.co.jp
営業担当者	勝原 洋
E-mail	hks@katsuhara.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 58人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	



主要取引先

(株)LIXIL
オムロンスイッチアンドデバイス(株)

2. 主要製品

エクステリア製品(郵便ポスト、宅配ボックス、表札など)、ガス関連部品、
サニタリー関連部品、建築金物

3. 加工可能材質

ステンレス、スチール等



4. 特色

- レーザー板金加工、プレス加工、溶接、研磨、組立など様々な金属加工技術と設備を保有
- 設計、試作から量産まで一貫生産が可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
レーザー加工機	三菱電機 ML2012HB2 他	2	プレス	ワシノ 110t	1
レーザー彫刻機	LAZER WORKS VLS3.50-50	1		ワシノ 80t	2
パネルベンダー	協和マシン KMP20L-FS	1		ワシノ 35t	1
V溝加工機	青柳製作所 SP-478FS-Oi	1	自動ヘアラインサンダー	アイキューワン	2
デバリングマシン	村田ツール DB1,000S	1	超音波蒸気洗浄機	エスエヌディ US-180KS	1
CNC旋盤	タカハシキカイ	5	エアブラストマシン	厚地鉄工 B2型 吸引式	2
CNCフライス盤	大鳥機工 BMV-40NC	1	スポット溶接機	パナソニック YR350SM2 他	2
タレットパンチプレス	村田機械 2048UT 他	2	アーク溶接機	日立 350CXII 他	1
サーボプレス	アイダ DSF-NI-2,000	1	スタッド溶接機	大同興業 CD1,501・1,502	2
ACサーボドライブプレスブレーキ	コマツ産機 PAS5012NET 他	2	3次元CAD	SolidWorks	3

株式会社 K.K.M

少量多品種に短納期で対応可能

1. 企業概要

所在地	〒680-0921 鳥取県鳥取市古海259-3
TEL/FAX	0857-30-4273 / 0857-30-4274
代表者	小谷 和彦
URL	
営業担当者	小谷 和彦
E-mail	kkm@ksf.biglobe.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 4人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

各種機械設備部品、保全カバー、各種製缶部品
精密板金加工・レーザー加工・ブレーキプレス加工・製缶加工等

3. 加工可能材質

大きさ 2.4m×1.2m
加工可能な最大板厚 SS⇒t9 AL⇒t3 SUS⇒t9

4. 特色

- CAD/CAMにより実加工までデータ共有
- ファイバーレーザー溶接機による薄板溶接加工
- 単品から数十個の多品種少量生産及び短納期に対応(安価な部品を提供)



設備

機械装置	型式・能力	台数
レーザー加工機	アマダ 2,400×1,200mm FO2412NT	1
ブレーキプレス	アマダ 2,400mm HG8025	1
	アマダ 1,200mm FMBII 3613NT	1
TIG溶接機	パナソニック YM-300	1
半自動溶接機	パナソニック KR-350	3
ファイバーレーザー溶接機	FLW-1500H	1
ボール盤 等	日立	

有限会社 コタニ

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ジャンルを問わず、こんなのが出来るを御聞かせ下さい



1. 企業概要

所在地	〒681-0024 鳥取県岩美郡岩美町271-2
TEL/FAX	0857-72-0640 / 0857-72-0748
代表者	小谷 幹雄
URL	https://www.k-kotani.com
営業担当者	小谷 幹雄
E-mail	info@k-kotani.com
資本金/従業員	5百万円 / 18人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

クリーンルーム部品、機械部品、機械カバー

3. 加工可能材質

ステンレス、スチール、アルミ

4. 特色

- CAD/CAMから実加工までデータの共有
- 単品から数百個の多品種少量生産及び短納期に対応
- レーザー、サーボプレス加工が可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
ファイバーレーザー加工機(棚付き)	FLC3015AJ T9.0mm×3,000mm×1,500mm	1	TIG溶接機	YC-300BP2 300A YC-300BP4	2
			半自動溶接機	MINI180 180A YD-350GR3	2
バリ糸面取り機	METAL-ESTE	1	スポット溶接機	Panasonic Thyristor Spot 35KVA	1
タレットパンチプレス	VIPROS-357QUEEN T4.5mm×4×8	1	スタッド溶接機	KES1600 最大M10	1
			TIG溶接多関節口ロボット	TL-1800G III	1
タレパン用棚付自動供給機	ASR48CR 2t 6棚	1	3D-CAD /2D-CAD-CAM	Solid Works AP100	6
ブレイキプレス	FDB1030 3,000mm -100t 他	4			
ストッカー	AMASDACE 748 2t 7棚	4	タレパン用金型研磨機 /全自動研磨機	TOGU III	1
タッピングマシーン	brother Hi-Tap 最大M8	1			
タッピングボール盤	HITACHI BT135L 最大M8	1			

サンダレス 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

幅広い固有技術による一貫生産・プラスワン発想のものづくり



1. 企業概要

所在地	〒689-3322 鳥取県西伯郡大山町長田1104-7
TEL/FAX	0859-53-3951 / 0859-53-9352
代表者	池田 勝年
URL	http://www.sany.co.jp
営業担当者	山口 真吾
E-mail	yamaguchi@sany.co.jp
資本金/従業員	50百万円 / 40人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	



主要取引先 川崎重工業(株)、ヤンマー(株)、
株)ハイレックスコーポレーション、(株)クボタ、
三菱マヒンドラ農機(株) その他国内約100社

2. 主要製品

プレス加工品、バネ、切削品、カシメ品、溶接品、組み立て品、自動車部品、
二輪車部品、エンジン部品、農業機械部品

3. 加工可能材質

SPCC/SPHC、SAPH440/590、SS400、SUS304、SWP-A/B、SW-B/C、
SWM-B、S45C、SK85、SCM415、SUM

4. 特色

- 部品加工からサブユニットまで社内での一貫生産
- 表面処理・熱処理・梱包など対応可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
NCコイリングマシン	~φ3.5	8	プレス	80t	2
NCフォーミングマシン	~6.0	25	プレス	60t	5
スプリング研磨機		2	NC旋盤	~φ20	19
ぜんまい成形機		3	転造盤		2
自動スポット溶接機		8	研磨機		1
スポット溶接機		5	かしめ機		6
ロボット溶接機		10	ガンドリルマシン		1
ロボットプレス	110t	1			
プレス	200t	2			
プレス	150t	2			
プレス	110t	4			

株式会社 城見機工 米子事業所



誠実・正確・お客様の満足度

1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町3057番地
TEL/FAX	0859-46-0463 / 0859-46-0469
代表者	立脇 功二
URL	https://www.kensetumap.com/company/393415/
営業担当者	立脇 功二
E-mail	koji-tatewaki@shiromi-kikou.com
資本金/従業員	10百万円 / 10人
認証・認定	建設業(機械機器設置・管・電気・土木工事業)
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

機械据付、配管及び保温工事、電気工事、機械メンテナンス、製缶加工、機械加工、配管内作

3. 加工可能材質

SUS304、SS400、アルミニウム

4. 特色

- 機械設計製作据付、配管製作現地工事、機械加工、曲げ、製缶加工、保温工事、現地工事も対応可能
(見積から対応可)
- 建設業許可取得済 (機械器具設置・管・電気工事業)



設備

機械装置	型式・能力	台数
ロータリーバンドソー	CB18FA3 他	4
プラズマ切断機	M-5500C2 他	2
集塵機付きグラインダー	GR31	1
溶接機	BS3006M 他	4
エンジン溶接機		4
TIG溶接機	YC-300BP4 他	5
天井ホイス	2.8t、2t	2
小型移動式クレーン	2.8t	3
半自動溶接機	YD-350VRI	3
卓上ボール盤	B13S	1
旋盤	2000L	1
ネジ切り	~80A	1
フォークリフト	3t	1
チルロール	~10t	各種

神鋼機器工業 株式会社

..... 対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

鋼材手配、切断、プレス、製缶、溶接、塗装まで一貫生産できます!



1. 企業概要

所在地	〒682-0014 鳥取県倉吉市海田東町112
TEL/FAX	0858-26-8123 / 0858-48-1078
代表者	本田 和幸
URL	https://www.kobelco-gascylinder.co.jp/
担当者	山田 俊
E-mail	yamada.takashi-4@kobelco.com
資本金/従業員	300百万円 / 146人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	溶接士:21名、非破壊検査資格者:8名



主要取引先 | 岩谷産業(株)、神戸製鋼所、コベルコ建機
他多数

2. 主要製品

建設機械部品、車両部品、高圧ガス容器 (LPガス、アンモニア、塩素等)、
高圧機器 (エアタンク、コンプレッサー用油回収器)



3. 加工可能材質

主に炭素鋼

4. 特色

- 鋼材料手配、鋼材切断、プレス加工、製缶、溶接、塗装処理まで一貫生産
できますので、ご要望に対し、柔軟な対応が可能です。
下記に示した設備は一例で、モノづくりの設備に加え、破壊・非破壊検査設備は
もちろん、資格者 (溶接士:21名、非破壊検査資格者:8名) も充実しており、
製品の品質確保には万全の態勢で臨みます。



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
プラズマ切断機	最大切断寸法:t32mm×4,500mm×11,200mm	1	ラジアルボール盤	ストローク:1,500mm,3,000mm	2
アイトレーサー	最大切断寸法:t50mm×500mm×13,600mm	1	万能試験機	最大引張強さ:500kN	1
油圧プレス	2,000t、500t、200t、75t	各1	超音波厚さ計	板厚:200mmまで	1
ベンディングロール	最大板厚:t30mm、最大板幅:3,500mm	1	放射線透過試験装置	300kV,5mA	2
NC旋盤	380mm×600mm	1			
マシニングセンター	X1,500mm × Y760mm × Z508mm	1			
溶接機	SAW、MAG、TIG溶接機は自動機を含む	132			
大型熱処理炉	最高温度:750℃、 炉内寸法:幅2,250mm×高さ1,922mm×長さ10,376mm	1			
ショットブラスト	幅4,200mm×高さ2,500mm×長さ9,300mm	1			
酸洗工場・塗装工場	上流工程の寸法物をカバー	各1			
ポータブルガス切断機	切断厚さ:30mm	3			

ステンレス工機 株式会社

薄板板金加工を得意としております



1. 企業概要

所在地	〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津212
TEL/FAX	0859-27-3288 / 0859-27-0034
代表者	林原 美代子
URL	https://www.stainlesskouki.co.jp
営業担当者	武本 範文
E-mail	takemoto@stainlesskouki.co.jp
資本金/従業員	20百万円 / 23人
認証・認定	事業継続力強化計画
資格・技能	



主要取引先 | 各メーカー様

2. 主要製品

半導体・電子部品等製造装置部品、工作機カバー

3. 加工可能材質

ステンレス、鉄

4. 特色

○薄板板金加工をワンストップで加工するため、短納期対応が可能



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	台数
レーザーマシン	アマダ FOMI3015NT	2.5K	1	バンドソー	アマダ HK400	1
パンチ・レーザー複合機	アマダ LC-2012C1NT		1	メタルソー	大同興業 PRIMAC-370	1
シャーリング	アマダ H-4065		1	その他研磨機・溶接設備一式		
	アマダ M-3065		1		CAD・CAM	アマダ AP100
プレスブレーキ	アマダ FBD2504	4M	1			アマダ Sheet Works
	アマダ HDS1303NT	3M	1			
	アマダ HD5020NT	2M	1			
ユニバーサルプレス	アマダ SPH30t		1			
コーナーシャー	アマダ 3.0×250 (SW220)		1			
シャープカッター	9×100		1			
ベンディングロール	河合製作所 240φ×2,000		1			

西部金属 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ステンレスの事なら、どんな事でもお問い合わせ下さい!



1. 企業概要

所在地	〒683-0852 鳥取県米子市河崎3252
TEL/FAX	0859-29-7563 / 0859-29-2233
代表者	松浦 忠司
URL	https://seibu-kinzoku.com/
営業担当者	仁熊 道宏
E-mail	seibu-kinzoku@snow.odn.ne.jp
資本金/従業員	18百万円 / 14人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (有)越河金属、ステンレス産業(株)、山本産業(株)、
(有)中西一郎商店、三工金属(有)、
(有)天野鋳金工作所

2. 主要製品

ステンレス製品、シンク、手摺、パネル

3. 加工可能材質

ステンレス、アルミ、スチール

4. 特色

○熟練工による切り、曲げ、溶接、研磨の技に自信あり



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
シャーリング	アマダ M3045 3M	1	半自動溶接機	ダイヘン	2
	アマダ M2060 2M	1	焼落機	マイト工業	1
ベンダー	アマダ RG150L 4M 加圧150t	2	専用アーク溶接機	日立	1
	アマダ MG50 2M 加圧50t	1	アーク兼アルゴン溶接機	日立	9
	アマダ RC25 加圧25t	1	コンプレッサー	日立	3
	SPHツール 加圧30t	2	アングル切断機		1
タレットパンチプレス	アマダ VIPOS375	1			
コーナーシャー	アマダ CS220	2			
メタルソー	大同興業 D-13	2			
ボール盤	キタガワ KDR-410	2			
スポット溶接機	日立 SR-3ATI	1			

大同端子製造 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

圧着端子・圧着スリーブ製造で培った技術でご要望に応える



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町15-3
TEL/FAX	0857-53-1212 / 0857-53-4678
代表者	若川 大介
URL	https://www.daido-tanshi.jp/
営業担当者	西田 幸司
E-mail	info@daido-tanshi.jp
資本金/従業員	98百万円 / 61人
認証・認定	JISマーク表示制度認証
資格・技能	有機溶剤作業主任者、第二種電気工事士 プレス機械作業主任者、ガス溶接作業主任者



主要取引先 | 東栄端子(株)、豊栄商事(株)

2. 主要製品

圧着端子、圧着スリーブ、絶縁付圧着端子、絶縁付圧着スリーブ
閉端接続子、平形接続子、分岐接続用コネクタ

3. 加工可能材質

銅 (C1020、C1100)
真鍮 (C2680)

4. 特色

○圧着端子の設計・製造・量産・販売を60年続けてきた実績がございます。
銅製品の製造・量産は、自社での金型設計を含め、既存品・新製品ともにご相談頂くことが可能です。



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
順送プレス	AIDA	300t	1	単発プレス	山田ドビー	20t	1
	AIDA	160t	1		高木、敷島	15t	2
	AIDA	110t	1	ロボット	小松		1
	山田ドビー	80t	1	旋盤	ダイワ		2
	山田ドビー	60t	2	フライス盤	大鳥		2
	山田ドビー	40t	2	直立ボール盤	北川、KIWA		3
	山田ドビー	30t	3	平面研削盤	三井		4
	山田ドビー	20t	5	シャーリング	小松		1
単発プレス	小松	60t	2	CADソフト	Auto CAD		1
	篠原	50t	1				
	小松	35t	2				

株式会社 田中製作所



私たちは、独自の技術で、「田中製作所にしかできない」「田中製作所なら何とかしてくれるだろう」を実現します

1. 企業概要

所在地	〒689-0216 鳥取県鳥取市気高町宝木1562-132
TEL/FAX	0857-82-3355 / 0857-82-1006
代表者	田中 道男
URL	http://www.heart-tanaka.co.jp/
営業担当者	林 良平
E-mail	hayashi@heart-tanaka.co.jp
資本金/従業員	45百万円 / 125人
認証・認定	ISO9001:2000、ISO14001:2004、IATF16949
資格・技能	技能士多数(放電加工、金属プレス加工、プラスチック成形)、有機溶剤作業主任、鳥取県高度熟練技能者(仕上げ、金属プレス加工)

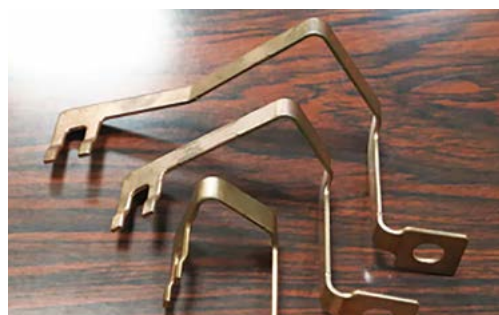


主要取引先

(株)プロテリアルプレジジョン、
日庄スーパーテクノロジーズ(株)、
セイコーインスツル(株)、
(株)ユニバーサルエンターテインメント、
沖マイクロ技研(株)、パナソニック(株)

2. 主要製品

金属プレス精密部品(携帯電話・スマートフォン・タブレット・デジタルカメラ用部品、アミューズメント部品、特殊プレス加工品)、ミニプリンタ用軽量カッター、自動車用部品(バスパー)、コネクタ(連続端子、樹脂成形、コネクタ組立品)



3. 加工可能材質

薄板ステンレス、アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅、真鍮、黄銅、一般鋼板

4. 特色

- 豊富なノウハウと斬新な技術による精密プレス金型
- 金型調整技術を駆使した薄板精密プレス加工、冷間鍛造
- コンタクト、ハウジング、組立の一貫生産によるコネクタ製造
- 第30回中国地域ニュービジネス大賞・優秀賞を受賞



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
精密成形プレス	300t UL アルティメートプレス	1	TPパワープレス	110t 自動送り	3
サーボフォーマプレス	200t サーボモーター	1		80t	9
自動プレス	250t リンク式自動送り	1		45t	3
	200t リンク式自動送り	1		20t	1
	160t リンク式自動送り	1	高速自動プレス	25t、30t、40t	20
自動プレス	160t ハイレックスプレス自動送り	2	パワープレス	20t 自動送り	1
	110t ハイレックスプレス自動送り	1	プラスチック射出成形機	60t、40t、30t	16
温間成形プレス	150t サーボモーター	1	ハイレックスプレス自動送り	300t	1
トランスファープレス	110t×4口ロボットライン	2			
	150t×6口ロボットライン	1			
TPプレス	110t 連動式自動送り	2			

株式会社 寺方工作所

精密板鍛造のトップを走るプレス加工メーカーです



1. 企業概要

所在地	〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井175
TEL/FAX	0858-36-4311 / 0858-36-4268
代表者	寺方 泰夫
URL	https://terakata.jp/
営業担当者	岩田 成弘
E-mail	m-iwata@terakata.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 155人
認証・認定	ISO9001:2015、ISO14001:2015
資格・技能	機械加工技能士、放電加工技能士、金属プレス技能士、知的財産管理技能士、危険物取扱者、電気工事士、QC検定3級、有機溶剤作業主任



主要取引先
 (株)オーハシテクニカ、
 (株)プロテリアル 安来工場、
 (株)テーケー

2. 主要製品

精密プレス金型設計製作及び精密プレス加工品



3. 加工可能材質

冷間及び熱間圧延鋼板、ステンレス鋼板、炭素鋼板、アルミ板、銅合金板

4. 特色

- 独自開発の超精密板鍛造プレス加工で機械加工と同等の品質、形状を実現します。
- 材質、形状に合わせた加工法によりコスト低減、生産効率向上が可能です。
- 高張力鋼板、SUS材、焼入鋼等の難加工材の加工にも対応可能です。



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
順送プレス	AIDA PMX-6000	600t	2	汎用プレス	AIDA NC1 他	35t~150t	21
	AIDA VL-4000	400t	3	ワイヤカット放電加工機	Sodick AP250、AP600P他		9
	AIDA PMX-3000	300t	1	NC放電加工機	Sodick AQ35L、A3		3
	AIDA UL-2000	200t	1	研削盤	岡本 PFG-500DXA他		23
	AIDA PMX-160	160t	2	NC研削盤	アマダ WINSTER-SP		1
	AIDA UMX-1100	110t	4	グラフィカルプロファイル研削盤	アマダ DV-1		3
	ブルーダラー BSTA-50	50t	4	マシニングセンター	安田工業 YMC430		4
	AIDA HMX-600U他	60t 他	38	三次元測定機	ZEISS CONTURA700		4
	AIDA K63	600t	1	表面粗さ測定器	ミットヨ SV-3000		4
	AIDA PK40	400t	1	走査電子顕微鏡	日本電子 JSM-6610		1
	AIDA PK25	250t	2	CNC歯車試験機	東京テクニカル TTI-120H		1

株式会社 鳥取最上インクス

顧客の事業を成功に導くイノベーションパートナー



1. 企業概要

所在地	〒680-0921 鳥取県鳥取市古海303
TEL/FAX	0857-51-0039 / 0857-51-0181
代表者	鈴木 滋朗
URL	https://t-saijoinx.amebaownd.com/
営業担当者	栗林 修二
E-mail	kuribayashishu@saijoinx.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 50人
認証・認定	ISO9001 ISO14001
資格・技能	金属プレス加工技能士、機械プラント製図技能士、 第一種・第二種電気工事士、CAD利用技術資格



主要取引先

2. 主要製品

薄板金属精密加工

3. 加工可能材質

薄物、特殊鋼、非鉄

4. 特色

○試作加工～量産加工までの一貫生産体制

試作事業



圧倒的な**対応力**でお客様の望む**試作品**を提供

量産事業



変換力でお客様の事業成功を後押しします

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
ロボットライン	110t×6	1	三次元測定機	Mitutoyo	2
順送ライン	300t	1	顕微鏡測定機	Nikon	2
	200t	1	CAD・CAMシステム	DiProWIN	7
	150t	2	マシニングセンター	縦型	2
				横型	1
	110t	4	放電加工機	Sodick	1
80t	1	ワイヤー放電加工機	Sodick	4	
高速プレス	0~1,000/spm 40t		1	西部	1
サーボプレス	80、150t	3	平面研削盤	Amada Wasino	3
汎用プレス	110~200t	4	倣研削盤	Amada Wasino	1
フィニッシュレベラー		2	その他：フライス盤、旋盤、成形研磨 等		
洗浄機	炭化水素	2			

株式会社 ナオモトテクノ

薄板の加工をメインに溶接、切削まで幅広く対応可能です



1. 企業概要

所在地	〒689-1112 鳥取県鳥取市若葉台南7-2-27
TEL/FAX	0857-52-5121 / 0857-51-5126
代表者	阿部 康夫
URL	http://www.naomoto.co.jp/techno_top.html
営業担当者	坂本 則彦
E-mail	naomoto@axel.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 27人
認証・認定	日本溶接協会溶接技能者(ステンレス鋼溶接)
資格・技能	



主要取引先 直本工業(株)、(株)イーグル産業、
(有)鳥取システムサービス、日本セラミック(株)、
(株)ユーシン精機

2. 主要製品

業務用縫製機器、業務用調理機器、業務用美容機器の金属部品
(薄板の板金加工がメイン)

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ
SUSは3mm、鉄なら6mmまでの板金加工可

4. 特色

- YAGレーザー溶接機もあり、ステンレス薄板も溶接加工可
- 試作、小ロット対応可



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
レーザーターパン	村田 M2048HL	20t	1				
プレスブレーキ	村田 BH8525	83t	1				
YAG溶接機	SRY-45P	450W	1				
MIG溶接ロボット	TM1400WG3		1				
スタッド溶接機	Cdi-230		1				
ロールベンダー	SRS-55		1				
マシニングセンター	MCV-820		1				
NC旋盤	MR-6		3				

パイオニア精工 株式会社 鳥取事業所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

開拓精神を持ち、創造性のある技術を常に探求することで社会に貢献します



1. 企業概要

所在地	〒680-1171 鳥取県鳥取市本高290-1
TEL/FAX	0857-36-4105 / 0857-36-4106
代表者	黒田 純市
URL	https://pioneer-seiko.co.jp/
営業担当者	松岡 洋造
E-mail	yozo.m@pioneer-seiko.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 約200人
認証・認定	ISO9001、ISO13485、ISO14001
資格・技能	金属プレス加工技能士、溶接技能講習終了者



主要取引先

2. 主要製品

プレス加工全般、プレス用金型設計製作、精密板金加工全般、各種治具・部品加工、電子部品組立、製品設計・開発

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、その他応相談

4. 特色

- 金型開発・設計・製作、プレス加工、精密板金加工、各種溶接、各種表面処理、製品開発・組立検査などの工程を一貫受注
- 多品種少量から量産・試作まで幅広くプロデュース



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	台数
ファイバーレーザー複合機	アマダ LC2515C1A		1	デバリングマシン	エステー ME-2307	1
プレスマシン	AIDA	300~600t	3		アマダ DB610	1
	AIDA	25~200t	20	自動ベンダー	協和マシン	2
ブレーキプレス	アマダ	25~80t	7	コーナーカシメ機	エナミ/協和マシン	2
サーボブレーキプレス	アマダ	25~80t	3	ショットブラスト機	不二製作所	1
NCタッピングマシン		900×1,000 t0.8~4.5	1	シャーリング	アマダ	1
タッピングマシン	ブラザー		5	二次元測定器	パーテック QC800	1
スポット溶接機	松下/ダイヘン	15~50K	4	イオン水洗浄機	ファインマシンカタオカ	1
アルゴンアーク溶接機	ダイヘン AE-200		1			
TIG半自動溶接機	ダイヘン DA300P		1			

株式会社 パト・エコ 米子事業所

板金プレス用金型の設計から製作まで

1. 企業概要

所在地	〒683-0103 鳥取県米子市富益町81-18
TEL/FAX	0859-30-3715 / 0859-30-3716
代表者	藤井 正則 / 藤井 啓史
URL	
営業担当者	藤井 正則 / 藤井 啓史
E-mail	yonago@pato-eco.co.jp
資本金/従業員	2百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

板金プレス金型(順送・単発)

3. 加工可能材質

0.3t~3.2t冷間・熱間鋼板・ステンレス



4. 特色

○板金プレス用金型の試作・設計・製作が可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンター	400×600	1			
	500×1,000	1			
ワイヤー放電加工機	550×370	2			
平面研磨機	400×600	1			
成形研磨機		1			
細穴放電加工機	φ0.2~φ0.3	1			
プレス機	200t	1			
	110t	2			
	60t	1			
3D CAD/CAM					

有限会社 伯耆鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ニーズに応える技術力の確保



1. 企業概要

所在地	〒683-0008 鳥取県米子市車尾南2丁目4番1号
TEL/FAX	0859-34-2707 / 0859-34-2718
代表者	中山 哉
URL	https://houkitekkousho.com/
営業担当者	中山 正紀
E-mail	hokit@juno.ocn.ne.jp
資本金/従業員	15百万円 / 7人
認証・認定	
資格・技能	JR工事主務者



主要取引先 (株)鶴見製作所、後藤工業(株)

2. 主要製品

各種設備機械設計製作、タンク・圧力容器設計・製作、
荷役機械設計・製作 (コンベア、3TON 未満天井クレーン、簡易リフト)

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス

4. 特色

- 受注機械の設計製作・据付試運転
- 既存機械の改造・修繕・試運転



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
天井クレーン	2.8T×10M		2	半自動溶接機	インバータオート350		3
プレスブレーキ	HPB1020	100t	1	TIG溶接機	DT300P・300P		4
シャーリング	A3-625	6.5t×2515	1	TIG溶接機	TIG MINI 200PⅡ		2
シャープカッター	S-505E	ポンチング16t×φ25他	1	TIG溶接機	YC-300 TWS-3		1
ボール盤	BU32RY		1	アーク溶接機	AW-200・KR-300		2
ノコ盤	H-250H	湿式	1	コンプレッサー		3.7kw	2
パイプえぐり機	パイプカット YS-B	φ12.7～φ60.2	1	コンプレッサー		2.2kw	1
パイプねじ切り機	REX.N80AⅢ		1	可搬式ノコ盤	アサダ32F		1
プラズマ切断機	A-50	22t	1	ターニングロール	RD-5-IN	5t	1
プラズマ切断機	M-3500CⅡ	9t	1	ベンディングロール		φ180x2500	1
SUS焼除去	エレクトロシャイナーW		1	ベンディングロール		φ120x1250	1

廃業の為、削除

八島農具興業 株式会社

小ロットから対応いたします



1. 企業概要

所在地	〒682-0035 鳥取県倉吉市広栄町889-6
TEL/FAX	0858-22-7233 / 085822-7235
代表者	八島 久普
URL	https://yashima-iron.co.jp
営業担当者	八島 久普
E-mail	yashima@ncn-k.net
資本金/従業員	10百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	



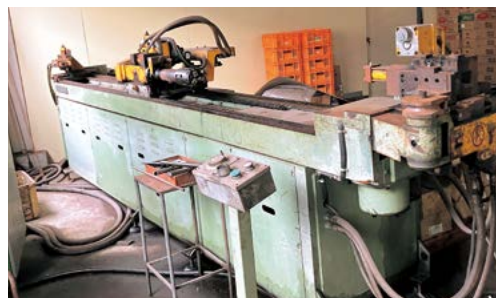
主要取引先

2. 主要製品

農具、運搬車両フレーム

3. 加工可能材質

鉄



4. 特色

- 鍛造、プレス加工、パイプ曲げ等の加工可
- 試作から対応可



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
シャーリング	相沢鉄工所	6.5x2050	1	ベルトハンマー			2
パイプベンダー	MiiC		1	コンターマシン			1
半自動溶接	ダイヘン		2	平面研削盤			1
ボール盤			2	アトラ	日東		1
フライス盤			1	プラズマ切断機			1
クランクプレス	カナダ	15t	1	フォークリフト			1
	カナダ	20t	1	鍛造ロール機			1
	コマツ	60t	1				
	相沢鉄工所	100t	1				
油圧プレス	生野機械	30t	1				
	大阪ジャッキ	50t	1				

有限会社 山尾製作所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ここでしか作れない、複雑で難易度の高いもの、高品質でどこよりも早く、安くお届けします



1. 企業概要

所在地	〒682-0855 鳥取県倉吉市生田358
TEL/FAX	0858-28-1978 / 0858-28-0422
代表者	山根 謙治
URL	https://yamao-ltd.jp
営業担当者	山根 謙治
E-mail	info@yamao-ltd.jp
資本金/従業員	3.5百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

機械部品（製缶・板金物）、紡績機械部品、クリーンルーム部品、建築金物、配電盤部品

3. 加工可能材質

平板（SPH、SS、2B、HL、# 400～、アルミ）、縞板、銅板、FB、丸鋼、角鋼、丸パイプ、角パイプ、アングル、チャンネル、H鋼、エキスパンドメタル、パンチングメタル、など



4. 特色

- 2次元、3次元 CAD を活用し図面データを作成
- プログラムを元にレーザー（切断）、プレスブレーキ（曲げ）に自動で展開



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
2D CAD				パイプ 丸鋼曲げ			2
3D CAD				ファーパーレーザー溶接			
レーザーカット				TIG溶接			3
シャーリング				半自動溶接			3
ハンドソー				スポット溶接			1
メタルソー							
コンタ							
プラズマ切断							
プレスブレーキ							
プレスブレーキ(汎用)							
ロール機			5				

有限会社 リープ産業

納期を遵守し、小ロットにも対応します

1. 企業概要

所在地	〒689-1102 鳥取県鳥取市津ノ井296-1
TEL/FAX	0857-53-6171 / 0857-53-6171
代表者	岸田 孝二
URL	
営業担当者	岸田 孝二
E-mail	ripusangyou@room.ocn.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 16人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)LIMNO、
パイオニア精工(株)、(株)日昭電機製作所

2. 主要製品

各種産業機器の板金部品製造

3. 加工可能材質

鉄系(表面処理鋼板を含む)、アルミ、ステンレス、銅

4. 特色

- 抜き、曲げ等の小・中型精密プレス加工
- スポット溶接
- タレパン加工



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
プレス機	110t	3	ブレーキ	50t	1
	80t	2		80t	1
	60t	1			
	45t	1			
	30t	1			
スポット溶接機	25KVA	1			
	15KVA	1			
コンデンサー溶接機		1			
タップ機		2			
ローリングカシメ機		1			
タレパン	30t	1			

有限会社 ワイエムエンジニアリング

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

プレス加工及び板金加工又、メカの組立対応可能です

1. 企業概要

所在地	〒680-0136 鳥取県鳥取市国府町糸谷16-26
TEL/FAX	0857-21-3286 / 0857-21-3287
代表者	山崎 節
URL	
営業担当者	山崎 節
E-mail	yme@hal.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 17人
認証・認定	
資格・技能	特定自主検査者、作業主任者多種類



主要取引先 | 株式会社LIMNO、
パイオニア精工(株)、日本セラミック(株)、
株田中製作所、(有)ウエルド

2. 主要製品

家電器具全般、空調機器関連部品、建築金物

3. 加工可能材質

鉄系、ステン、アルミ、銅板、真鍮、リン青銅

4. 特色

- 金型設計製作→プレス加工全般→組立一貫生産
- 金属プレス加工200tまで
- 大小ロット生産可能、特に絞り加工、板金加工全般



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
プレス機	アマダ 200t	1	旋盤	MORISEIKI	1
	アマダ 150t	3	フライス盤	KASUGA	2
	アマダ 100t	2	ラジアル盤	SEIWA	1
	アマダ 80t	2	表面研削機	400×600 MITSUI	2
	アマダ 60t	2	ブレーキ	50t	1
	アマダ 45t	1	【その他】		
	アマダ 35t	1	成形研磨機、卓上ボール盤、直立ボール盤、シャーリング機 ネジ切り盤、乾燥室、コンダーマシン、シリコン塗布機 スクリーン印刷機裁断機、半田槽、集じん機 コンベयरライン1式 等		
NCLレバーフィダー	アマダ 2.3t幅400	1			
スポット機	プロジェクション	1			
	アマダ	3			
ボール盤	北川	4			

株式会社 和光製作所 鳥取用瀬工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

**品質第一主義を貫く
NC精密板金加工の株式会社和光製作所**



1. 企業概要

所在地	〒689-1213 鳥取県鳥取市用瀬町鷹狩646-3
TEL/FAX	0858-76-2215 / 0858-76-2277
代表者	光浪 逸夫
URL	http://www.wakouss.co.jp
営業担当者	光浪 浩二 / 栗岡 陽一
E-mail	info@wakouss.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 42人
認証・認定	
資格・技能	



第一工場

主要取引先 (株)くろがね工作所、
(株)イトーマーケットスペース、
ベルmontテクノ京都(株)、
辰巳電子工業(株)、(株)オクジュー

2. 主要製品

- ・スチール家具 特注ロッカー
- ・スチール筐体 空調機器、遊戯関連、医療機器、制御盤
- ・店舗什器 デザイン看板、サイネージ
- ・自動販売機 証明写真機、自動券売機
- ・小型圧力タンク
- ・ゲーム機



第二工場

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ、銅

4. 特色

- 各種鋼板の板金加工・塗装・組立までの一貫生産可能
- 試作から量産まで対応可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
NCタレットパンチングプレス	アマダ EM-255NT 2,438mmx1,219mm	2	半自動溶接機	TD-350VR1 他	3
			CADMAC	Evolution3D/Evolution2D	1
レーザー加工機	アマダ LC-1212A5NT 2,438mmx1,219mm	1	塗装ブース		2
ブレーキプレス	アマダ FDB1030 他	8			
NCタップ加工機	アマダ CT900	2			
NCセットプレス	アマダ SP-30II	1			
シャーリングマシン	アマダ DCT-2525	2			
NCスタッド溶接機	アマダ PC-72DRM	1			
スポット溶接機	中央製作所 S-5-50 他	5			
TIG溶接機	YX-09KGC1 他	6			

株式会社 アスリード

お客様の繁栄に寄与する事を通じ、地域社会に貢献する



1. 企業概要

所在地	〒689-2353 鳥取県東伯郡琴浦町三保823-1
TEL/FAX	0858-53-6001 / 0858-53-6018
代表者	青亀 拓志
URL	http://www.kk-asulead.co.jp
営業担当者	青亀 拓志
E-mail	info@kk-asulead.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 18人
認証・認定	
資格・技能	技能士多数(鋳造、機械加工、機械プラント製図他)



主要取引先 | 三菱電機(株)、株栄工社

2. 主要製品

産業用ロボット、省力化機器、器具設計製作

3. 加工可能材質

金属、非鉄全般

4. 特色

○設計から製作・組立・据付・試運転・メンテナンスをトータルで提供



設 備

機械装置	台数
CAD(AUTO CAD LT)	12
A1プロッター	1
NCフライス盤	1
汎用フライス盤	3
汎用旋盤	1
平面研磨機	1
コンターマシン	1
フォークリフト	
玉掛け	
移動式クレーン	
床上操作式クレーン	



有限会社 エイブル精機

メカトロニクスで最先端の自動化をお手伝い



1. 企業概要

所在地	〒683-0102 鳥取県米子市和田町1415-2
TEL/FAX	0859-25-1811 / 0859-25-1808
代表者	西山 靖夫
URL	http://www.able-seiki.co.jp
営業担当者	新木 辰実
E-mail	shinki.tatsumi@able-seiki.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 30人
認証・認定	
資格・技能	技能士在籍



主要取引先 | NOK(株)、(株)ゴール、オムロン スイッチアンドデバイス(株)、(株)アマダウエルドテック

2. 主要製品

各種省力化機器の設計・製作、各種装置のOEM生産



3. 加工可能材質

鉄、アルミ、ステンレス

4. 特色

- 安心の社内一貫体制!!
受注→設計→加工→組立→電気→据付を全て行います。



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
マシニングセンタ	MILLAC-65V	650×1,300×500	1	5面加工門形マシニングセンタ	MCR-A5C II 20	3,200×2,600×800	1
	NV5000	510×1,020×500	1		汎用旋盤	LE-19K	φ250×450
	NVX5100 II	510×1,020×500	1	LR-55A		φ200×350	1
	MCR-A5C II	3,200×2,600×1,600	1	複合加工機	INTEGREX	φ250×400	1
5軸マシニングセンタ	DMU-50ECO	400×600×350	1	直立ボール盤	ECO-3		2
NCフライス	YZ-8CRV	400×800×400	1	卓上ボール盤	KDT-360		1
ワイヤー放電加工機	α-1iC	550×370×200	1	ノコ盤	ST4060P		1
	MV2400R	600×400×210	1	コンタマシン	YS-310		1
型彫放電加工機	DIAX EX22	500×400×250	1	3D CAD	I-CAD		6
平面研削盤	SG-46	400×600×250	1	CAD/CAM	ナスカ		2
精密平面研削盤	MSG-250H1	200×400×150	2		ONE CNC		1

大鳥機工 株式会社

大鳥機工の技術を世界に、そして未来に



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町19
TEL/FAX	0857-53-4611 / 0857-53-4614
代表者	藤原 憲治
URL	http://www.ohtori-kiko.co.jp/
営業担当者	山本 昌広
E-mail	masahiro-yamamoto@ohtori-kiko.co.jp
資本金/従業員	100百万円 / 170人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | (株)兼松KKGK、伊藤忠システック(株)

2. 主要製品

各種生産用機械装置及び省力化機械装置

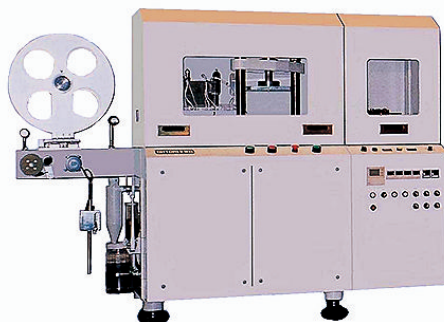


3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ

4. 特色

- 設計・加工・組立・調整・据付まで一貫生産
- 工作機械(汎用フライス盤、マシニングセンタ)
- 繊維機械(不織布用開織供給装置)
- 専用機
- 建築金物(フロアヒンジ、ドアクローザー等)



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
五面加工機	4,200×3,620×800	1	3次元測定機		1
五面加工機	5,200×4,020×1,000	1	CAD/CAMシステム		1
五軸マシニングセンタ	1,200×1,900×1,450	1			
五軸マシニングセンタ	1,260×2,850×1,450	1			
五軸マシニングセンタ	820×500×550	1			
五軸マシニングセンタ	820×500×550 10APC	1			
立形マシニングセンタ		7			
横形マシニングセンタ		3			
汎用フライス		5			

オリイ精機 株式会社

**「エコでつながるモノづくり」アマダグループは、
エコなモノづくりでお客さまと社会、そして世界とつながる企業を目指します**



1. 企業概要

所在地	〒689-1112 鳥取県鳥取市若葉台南7-4-3
TEL/FAX	0857-52-0011 / 0857-52-0018
代表者	谷口 義信
URL	https://www.oriiseiki.jp
営業担当者	谷口 義信
E-mail	info@oriiseiki.jp
資本金/従業員	80百万円 / 42人
認証・認定	
資格・技能	危険物取扱者乙種・丙種、第一種・第二種電気工事士、 有機溶剤作業主任者



主要取引先 | (株)アマダプレスシステム

2. 主要製品

プレス加工自動化装置、コイル加工ラインシステム、
ロボットラインシステム

3. 加工可能材質

コイル材(鋼板、アルミ、ステンレス等)

4. 特色

- 弊社はプレス加工自動化業界No.1を誇るアマダグループの製造拠点
- 商品開発は基本的に標準規格を各社の用途や要望に合わせた
カスタムメイド
- 安全性や品質に対するニーズが高度化するなかで、隠されたお客様の
想いに技術を以って製品に反映



設 備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
NCフライス盤	X1,000 Y500 Z510	1	卓上・直立ボール盤	タップ、ドリル	4
立フライス盤	X850 Y300 Z400	1	天井走行クレーン	1.0t、2.8t、4.8t、10.0t	10
	X500 Y300 Z400	1			
旋盤	φ500 L860	1			
	φ560 L1,500	1			
ラジアル盤	D1,500	1			
コンターマシン	H350 Z500	1			
帯鋸盤	マルカク300mm	1			
ブローチ盤	4~24mm	2			
塗装ブース	H2.7 W5.5	2			
CAD、ECAD	ME10、dio	9			

株式会社 カンダ技工

機械創りから広がる地球にやさしい未来の創造



1. 企業概要

所在地	〒683-0852 鳥取県米子市河崎1008-1
TEL/FAX	0859-29-3257 / 0859-24-0718
代表者	中山 哉
URL	https://www.kandagiko.com
営業担当者	中山 哉
E-mail	gkanda@orange.ocn.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 48人
認証・認定	各種製法等特許取得6件、FSSC22000、有機加工食品認定工場、鳥取県版HACCP、化粧品製造業許可、飲料水製造業許可
資格・技能	危険物取扱者甲種・乙種・丙種、第二種電気工事士



カンダ技工本社（米子市河崎）

主要取引先 各種食品加工会社、化粧品会社、商社

2. 主要製品

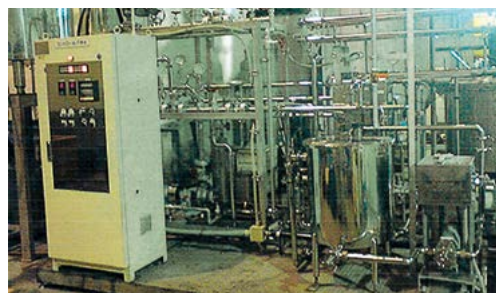
殺菌装置、乾燥機、各種抽出装置、混合機、脱水機、マイクロ波オーブン、充填機、各種コンベアー等オリジナル製品

3. 加工可能材質

ステンレス、鉄、アルミ、樹脂

4. 特色

- 各種製造工場の製造装置、省力化装置の設計・製作・据付・調整・運転まで一貫したサービスを提供
- 各種機械装置を応用し未利用資源を活用した化粧品原料開発及び関連化粧品を受託製造



連続殺菌装置 800e/h 130℃ 30秒ホールディング



設備

機械装置	型式	台数	機械装置	型式	台数
ブレーキプレス	PA5521	1	半自動溶接機	CMM-235	2
シャーリング	A3-520	1	ボール盤	SAD-410	3
コーナーシャー	TC-22N-3	1	タッピング機	KDT-410	1
三本ロール機	SR-55	1	丸ノコ	B8N	1
フライス盤	MS-V	1	サニタリー管自動溶接機	ORBIMAT 165CA	1
旋盤	TAL-6	1	万能油圧プレス	UW-354	1
スポット溶接機	イタリア製	1			
ティグ溶接機	MINI200P II	5			
抜き打ち機	NC700	1			
プラズマ切断機	M-3000C	1			
アーク溶接機	AT-SS	2			

**確かな技術力・設備力そして提案力・・・
多様なニーズに対応できる一貫した生産体制を確立**



1. 企業概要

所在地	〒680-0912 鳥取県鳥取市商栄町160-7
TEL/FAX	0857-24-7717 / 0857-24-8166
代表者	清水 隆文
URL	http://www.sendai-eng.com/
営業担当者	清水 隆文
E-mail	simizu@sendai-eng.com
資本金/従業員	50百万円 / 48人
認証・認定	
資格・技能	機械器具設置工事業



主要取引先 | 日本メクトロン(株)、ウシオ電機(株)、NOK(株)

2. 主要製品

自動省力機械設計・製造、精密機械部品製造

3. 加工可能材質

鉄、アルミ、ステンレス



五面加工機

4. 特色

○企画・設計・部品加工・組立・据付まで一貫して社内対応



恒温恒湿室・クリーンルーム

設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
高速マルチセンター	新日本工機 RB-6M	テーブル面 3,000×6,000	1	レーザー測長機	レニショー XL-80		1
門型マシニング センター	新日本工機 RB-310	テーブル面 2,500×5,000	1	NC縦フライス	山崎技研 YZ400SG	400×1,300	2
	新日本工機 RB-2MN	テーブル面 1,200×4,000	1	立てフライス	山崎技研 #2~4		4
	新日本工機 RB-3V	テーブル面 1,500×3,000	1	万能研削盤	マキノ C-40		1
	新日本工機 RB-2N	テーブル面 1,200×2,800	1	旋盤	森精機	4尺×8尺	2
立て軸マシニングセンター	新日本工機 PC-65V	テーブル面 650×1,300	1	ブローチ(キーシーター)	宝機械工業	120×16	1
横中グリフライス	山崎技研 YZB-85	600×1,300	1	スロッター	中坊 ストローク110		2
平面研削盤	岡本工作機械 PSG64AN	マグネット 400×600	1	コンターマシン	日本コネチカットソー NCC-400		1
円筒研削盤	シギヤ精機 G-30	φ200×600	1	ホイス		2.8t	2
三次元測定機	ミットヨ Crysta-PlusM	700×700×600	1				4.8t

有限会社 ダイトク

未来の担い手に

1. 企業概要

所在地	〒684-0065 鳥取県境港市森岡町920
TEL/FAX	0859-45-3000 / 0859-45-6780
代表者	渡邊 広康
URL	
営業担当者	渡邊 / 門脇
E-mail	info@daitoku-m.jp
資本金/従業員	6.5百万円 / 6人
認証・認定	鋼構造物工事業 / 機械器具設置工事業
資格・技能	



主要取引先

食品水産業、建設業、各種製造業、
電気関係業、防食業、官公庁

2. 主要製品

食品関係機器製作・修繕、設備機器製作・修繕、
農業機器器具修繕

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ、樹脂

4. 特色

○設計、製作、設置まで



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
天井クレーン	2.8 t 吊り	4	TIG溶接機	ダイヘン 300A	2
旋盤	510、19J 他	3	TIG溶接機	新ダイワ STW201DW	1
ブローチ盤	TK-60	1	アーク溶接機	AW-300、AW-400	5
ラジアルボール盤	大矢 RE-3 1600	1	半自動溶接機	ウェルビー M350L	2
卓上ボール盤	日立 他	3	エンジンウエルダ	TLW300SSY	2
縦型NCフライス	イワシタ NK-NC300	1	エンジンTIG	DGT300MG	1
シャーリング	相澤 N1506	1	ステンレス焼け取	ケミカル山本	1
ブレーキプレス	アマダ RG-100	1	鋼管ねじ切り	100Aまで	1
ベンディングロール	鶴鉄工所 TBH-3	1	プラズマ切断機	3000 5500	2
汎用フライス	YS CUT-600	1	スポット溶接機	ART-7902	1
帯鋸盤	CB32FA CU600	2			

有限会社 テクノ製作所

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

設計～機械加工、～組立まで一貫生産可能

1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2710-4
TEL/FAX	0859-29-6541 / 0859-29-2999
代表者	澤田 早苗
URL	
営業担当者	澤田 早苗
E-mail	techno_mill@yahoo.co.jp
資本金/従業員	3百万円 / 8人
認証・認定	鳥取県高度熟練技能者認定事業所(機械加工)
資格・技能	



主要取引先 | 大塚刷毛製造(株)、(株)スピーディ、
(株)イチネン前田

2. 主要製品

各種昇降リフト類、赤外線ヒーター類、機械工具類

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、アルミ

4. 特色

○設計～機械加工～組立てまで一貫生産可能



スポットカッター研磨機



フロアリフト

常温を感知し温度と乾燥時間を制御!

送風式

赤外線ヒーター

設 備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	台数
コーナーシャー	タケダ製 TCM-25		1	溶接機	ナショナル AW300~400	4
プレスプレーキ	相澤 APLM130	1,200×3,100mm	1	CO2溶接機	ナショナル KR350、MINI 160	2
シャーリング	相澤	6.5×3,100mm	1	TTG溶接機	ナショナル TC200	1
フライス盤	春日 FFV-800		1	エンジンウェルダー	ヤンマー TWG	1
タッピング	ニチレン SFT-14		1	油圧ユニット	カヤバ製 1.5~2.2kW	4
ノコ盤	日立 CB32、 新ダイワ RF80		2	アトラ類	日東 他	4
メタルソー	大同 AC-300E		1	ホイスト	日立、三菱2t	2
自動ボール盤	アシナ AVD-55V		1			
ボール盤	北川 KDS-360、 リョウビ TR10		3			
旋盤	森精機 3尺		1			

有限会社 トータルテクノサービス ウィズ

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

生産設備・省力化設備の設計から製作まで請け負います

1. 企業概要

所在地	〒682-0024 鳥取県倉吉市伊木406-1
TEL/FAX	0858-24-5551 / 0858-24-5552
代表者	森 博昭
URL	
営業担当者	森 博昭
E-mail	with@silk.ocn.ne.jp
資本金/従業員	3百万円 / 8人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | オムロン スイッチアンドデバイス株式会社、
株式会社 中製作所、宝製菓株式会社、
大山乳業農業協同組合

2. 主要製品

省力化・自動化・無人化ロボット機械全般

3. 加工可能材質

鋼材、非鉄材全般

4. 特色

- 各種省力設備の開発、設計、製作、施工並びに試運転調整、コンサルティングに一貫して対応
- 自動制御化に伴う設備・治具・電気機器の開発も可能



自動車用点火コイルボビン組立機



携帯電話部品自動組立機



着自動画像検査選別機

設備

機械装置	型式・能力	台数
CAD(AUTO CAD LT)		6
立形汎用スライス		3
汎用旋盤		1
切断機		1
ボール盤		4
平面バンドソウ		1
コンタマシン		2
投影機		1

株式会社 鳥取メカシステム

人と技術をつなぐ、感動ファクトリー
自動機に関わるすべての工程を社内一貫生産体制で完結します



1. 企業概要

所在地	〒689-1112 鳥取県鳥取市若葉台南7-1-31
TEL/FAX	0857-52-6009 / 0857-52-6010
代表者	林 正太郎
URL	https://torimeka.jp
営業担当者	堂園 正和
E-mail	douzono@torimeka.jp
資本金/従業員	30百万円 / 125人
認証・認定	ISO9001:2015, ISO45001:2018 2017年 経産省地域未来牽引企業認定
資格・技能	技能士多数(機械加工、シーケンス制御、機械保全他)、危険物取扱者、電気工事士、鳥取県高度熟練技能者(電気機器組立て、機械加工)他



主要取引先 | 国内外の電機・機械メーカー

2. 主要製品

省力化自動生産装置の設計・開発・製作
ソフトウェア設計・開発
各種精密機械部品 製作・製造

3. 加工可能材質

主に鉄、ステンレス、アルミ(その他、ご相談に応じます)



5面加工門型マシンングセンター MCV-A5CII 30×80

4. 特色

- 自社の生産システム研究所を設立し研究開発部門を拡充
- 自動機・専用機の開発設計・試作、加工、組立、ソフト調整までの自社一貫生産体制
- 少量、多品種、高精度、短納期



会社や周りの社員がしっかりとサポートします。

設 備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
5面加工型 マシンングセンタ	MCR-A5C II 30×50 5,000×3,500×1,200	1	フライス盤	MH-2 他	16
	MCR-A5C II 30×50 8,000×3,500×1,200	1	旋盤	TAL460 他	8
	FJV 5FACE-35/80 2,000×880×660	1	ボール盤	DMB 他	18
5軸加工型マシンングセンタ	VARIAXISi-700 630×1,100×600	1	CAD/CAMシステム	MASTER CAM.システム	2
門型マシンングセンタ	MCV-A II 20×40 4,000×2,000×1,300	1	三次元測定機	M776	1
	OSV-811 770×1,000×400	1	ワイドエリア三次元測定機	WM-3000	1
立型マシンングセンタ	VCN-430A HS 560×430×510	1	レーザー測長機	Agilent Technologies	1
	VM900 2,060×940×820 他	14	デジタルマイクロスコープ	VN-5500	1
研削盤	PFG-500CL 他	6	動体解析マイクロスコープ	VW-6000	1
ワイヤ放電加工機	FA20VS 他	3			

株式会社 トプラ

「Think & Try」の精神を結集し、お客様に100%満足してもらえる製品を作る



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2848
TEL/FAX	0859-29-0521 / 0859-29-9492
代表者	小西 隆司
URL	http://www.to-plant.jp
営業担当者	小西 隆司
E-mail	topla@giga.ocn.ne.jp
資本金/従業員	22百万円 / 18人
認証・認定	建設業許可、クレーン製造許可
資格・技能	鉄工技能士、土木施工管理技士、機械プラント製図技能士、 機械加工技能士、危険物取扱者、電気工事士、溶接技能者



主要取引先 | ㈱プロテリアル、黒崎播磨㈱、
全国コンクリート2次製品製造メーカー

2. 主要製品

産業機械、省力化機械、コンクリート二次製品製造用機械、水門・水管橋等
河川工作物

3. 加工可能材質

鋼材、非鉄材全般

4. 特色

○設計・加工・組立・据付・調整まで一気通貫で要求にきめ細かい対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
旋盤	12尺	1	TIG溶接機		3
	6尺	2		プラズマ切断機	
正面旋盤	Maxφ 1,800mm	1	ブレーキプレス		1
キーシーター	Max30	1	メタルソー		1
フライス盤	#3.5	1			
ラジアルボール盤		1			
アングルベンダー		1			
ロールベンダー		1			
シャーリングマシン		1			
ベンディングロール		1			
デジタル溶接機		6			

株式会社 日本マイクロシステム

「品質と信頼の提供」技術の5ツ星を目指します



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2947-3
TEL/FAX	0859-46-0883 / 0859-46-0884
代表者	高島 主男
URL	https://www.jpms.co.jp
営業担当者	松本 誠一郎
E-mail	matsu@jpms.co.jp
資本金/従業員	11百万円 / 76人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	



主要取引先 | パナソニック(株)、三菱電機(株)、(株)プロテリアル、日産自動車(株)、日産自動車九州(株)、ダイヘン産業機器(株)、NOK(株)

2. 主要製品

各種自動化機械装置、検査機、治具、トレーサビリティシステム、生産管理システム、マイクロ水力発電 他

3. 加工可能材質

樹脂、金属加工

4. 特色

- 機械装置や治具の設計製作から電気設計や配線及び制御ソフトまで、ハードウェアとソフトウェア双方でのソリューションを提供
- 設計開発はもちろん社内一貫生産体制で対応



ファンクションテスタ



樹脂パーツ自動供給装置

設 備

機械装置	型式	台数
マシニングセンタ	森精機 NV5000	1
	森精機 NV-40B	1
	FANUC α-T14iFa	1
タレットパンチプレス	AMADA PEGA-244	1
タレットプレスブレーキ	AMADA FaB-50	2
3Dプリンタ	Staratasy OBJET30Pro	1
シャーリング	AMADA	1
NCフライス盤	大鳥機工 ON-3V II	1
研削盤	三井ハイテック MSG-250HMD	1
溶接機	Panasonic YC-300BZ3	1
溶接機	Panasonic YD00DER1	1



特性検査装置

株式会社 細田企画

企画・設計・製作まで対応します



1. 企業概要

所在地	〒683-0201 鳥取県西伯郡南部町天萬1937
TEL/FAX	0859-48-3977 / 0859-48-3978
代表者	細田 稔
URL	http://h-circus.com/
営業担当者	細田 妙子
E-mail	info@h-circus.com
資本金/従業員	18百万円 / 18人
認証・認定	特許取得数件
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

省力化機械製造及び部品、各種機械部品加工、各種制御盤、防害獣資材

3. 加工可能材質

鉄、アルミ、ステン、真鍮等



4. 特色

- 設計・機械加工・溶接、制御盤組立まで一貫生産
- 加工品の小ロット生産対応
- 他社機の保守や修理もご相談下さい



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
立型マシニングセンタ	MITSUBISHI M-500	2	ブレーキプレス	アマダ RG80、アマダ SPH60、KOMATSU PHS30-1、TOYOKOKI 2512AS	4
	MITSUBISHI M-V4050	1			
フライス	OKK MH-4V	1	多軸旋盤	TOYODA Z3C1	1
旋盤	滝澤NC旋盤 TAC-510 他 4尺、5尺、11尺	4	レーザー加工機	マザックChampion	1
			ワイヤー放電加工機	Sodick AQ325L 500×400×220 自動結線付	1
ラジアルボール盤	OKK DRB-17	1	プラスチック識別装置	独Losys社製 Mirospark	1
ボール盤	吉田 TGD-90BCT KIWA KUD-550FS	2	自動溶接機	松下 C02/NAG	4
			溶接機	プラズマ、アーク、TIG 等	4
平研磨機	SANSEI SG65	1	マルチワーカー	日東工器 MW-50	1
シャーリング	KOMATSU SHS6X255、AIZAWA、CHIYODA STD-/3100	3	切断機	SSP-360DA	1

有限会社 米子マシナリー

構想設計から組立まで全て(部品加工除く)社内で行いますので細かい対応が可能
他社製装置の改造・修理の相談も承っています

1. 企業概要

所在地	〒683-0027 鳥取県米子市陰田町290-1
TEL/FAX	0859-38-2811 / 0859-38-2812
代表者	中曾 豊明
URL	
営業担当者	八田 淳
E-mail	yom@sky.plala.or.jp
資本金/従業員	5百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)プロテリアル、NOK(株)、(株)ゴール

2. 主要製品

各種自動機器の設計・製作、各種精密測定・検査装置の設計・製作

3. 加工可能材質

4. 特色

○画像処理による検査、精密測定機器による測定

設備

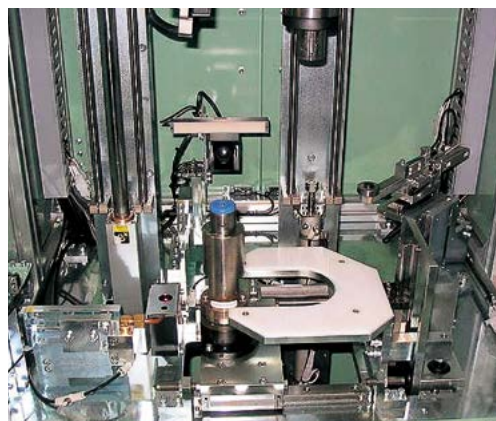
機械装置	型式・能力	台数
旋盤		1
フライス盤		1
ラジアルボール盤		1



光ファイバー多層コーティング装置



IC用基板検査装置



ウエファ結晶検査装置

株式会社 ワイエスエンジニアリング

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

木質、初殻等の粉碎機を主に製作しています



1. 企業概要

所在地	〒683-0006 鳥取県米子市車尾3-5-28
TEL/FAX	0859-22-4030 / 0859-32-4328
代表者	杉谷 正一郎
URL	https://ysyonago.co.jp
営業担当者	杉谷 正一郎
E-mail	info@ysyonago.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 6人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)フボタ、(株)中セキ東海

2. 主要製品

粉碎機、(竹・笹・初殻・木皮)リサイクル機械・ミニライスセンター等の特殊機械等の製造

3. 加工可能材質

4. 特色

○粉碎機、選別機、その他設計～機械加工～組立調整まで装置一式を製作可能



もみから専用粉碎機



初殻二次処理粉碎機

設備

機械装置	型式・能力	台数
旋盤	8尺 φ600×L1,000mm	1
	6尺 φ400×L900mm	1
フライス盤	W250×L600mm	1
シェーパー	L600mm	1
ラジアルボール盤	Max φ30mm	1
シャーリングマシン	6mmThickness×L3,000mm	1
	12Thickness×1,200mm	1
半自動溶接機	350Amp	2
アーク溶接機	250Amp	3
鋸盤	Max φ300mm	1
ホイスト	2.8 t	1

有限会社 渡邊鉄工所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

ご相談ください! 図面がなくても大丈夫!

1. 企業概要

所在地	〒684-0034 鳥取県境港市昭和町6-3
TEL/FAX	0859-42-2590 / 0859-42-2790
代表者	渡邊 将利
URL	
営業担当者	渡邊 洋
E-mail	watanabe_t@snow.ocn.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 8人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 北陽冷蔵(株)、マルコフーズ(株)、(株)門永水産、(株)海産物のきむらや、ユタカフーズ(株)、甲陽ケミカル(株)、(株)さんれい製造、鳥取缶詰(株)

2. 主要製品

水産及び食品加工機械の製作、産業機械、各種コンベア

3. 加工可能材質

一般鋼材加工、ステンレス加工

4. 特色

○水産・食品加工機械を主体に、各種付帯供給装置など設計～製作～組立・調整・試運転～据付まで一貫したサービスを提供



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
ブレイキプレス	100t×L3,000mm	1	グループカットマシン		1
	2.5t×L1,300mm	1	ティグ溶接機		5
ベンディングロール	10t×L2,000mm	1	半自動溶接機		1
	6t×L1,300mm	1	酸洗機		2
スクエアシャー	4.5t×L2,550mm	1	バンドソー	L250mm	1
	4.5t×L1,250mm	1	ステンレス電解焼け取り装置	SUPER SHINER-R ケミカル山本 最大出力30A	1
旋盤	φ435mm×L1,250mm	1			
フライス盤	W250mm×900mm	1			
ラジアルボール盤	φ35mm×SwingRadius900mm	1			
コンターマシン		1			
シャープカッター		1			

匠の技をいまに生かして大きな未来へ



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2923
TEL/FAX	0859-29-0721 / 0859-29-7857
代表者	森脇 孝
URL	http://www.kikusui.org/
営業担当者	田中 勇樹
E-mail	tanaka@kikusui.org
資本金/従業員	30百万円 / 60人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	ハンマー、プレス



主要取引先 川崎重工業(株)、(株)東洋空機製作所、
(株)浅野歯車工作所、ナブテスコ(株)、
(株)安川電機

2. 主要製品

自動車部品、農機具部品、建設機械部品

3. 加工可能材質

鋼、マグネシウム、チタン他

4. 特色

- 鍛造品設計～鍛造用金型設計～金型製作～熱間鍛造加工～機械加工～完成部品に対応
- 金型設計から完成部品まで一貫生産による生産管理、原価管理及び品質保証体制の確立
- Mg合金鍛造、Ti合金鍛造の実績あり



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
エアースタンプハンマー	3t、1.5t×2台、0.5t	計4	プラノミラー	L750～3,700mm	4
フォーシングプレス	1,600t×2台、1,600t、油圧1000	3	複合プレーナー	L4,100×W1,050mm	1
			横中グリ盤	W800×H1,000mm	2
高周波誘導加熱炉	800～150kw	6	研磨盤	L1,000×W300mm	1
ショットブラスト	1t/h、500kg/h	2	放電加工・ワイヤカット	マキノ	3
コイニングプレス	125t	1	金型製作用MC	マキノ OKK	3
フォーシングロール	φ260mm	1	3次元CAD/CAM	SPACE・E	3
横型マシニングセンタ	L1,000×W800×H750mm	2	3次元測定機	FARO・キーエンス	2
立フライス盤	L1,300×W500mm	1			
NC旋盤・複合NC旋盤	φ450～500mm	6			
旋盤	L1,200～5,100mm	8			

For the Tomorrow



1. 企業概要

所在地	〒680-0152 鳥取県鳥取市国府町117-1
TEL/FAX	0857-23-2731 / 0857-22-9692
代表者	仁保 晶議
URL	https://sunrise-anchor.co.jp
営業担当者	住田 泰之
E-mail	y.sumida@sunrise-anchor.co.jp
資本金/従業員	50百万円 / 47人
認証・認定	ISO9001、ISO14001、地域未来牽引企業
資格・技能	あと施工アンカー主任技師・技術管理士・第一種施工士・第二種施工士、危険物取扱者乙種第四種、第二種電気工事士



主要取引先 (株)ケー・エフ・シー、トルク(株)、
日本パワーファスニング(株)

2. 主要製品

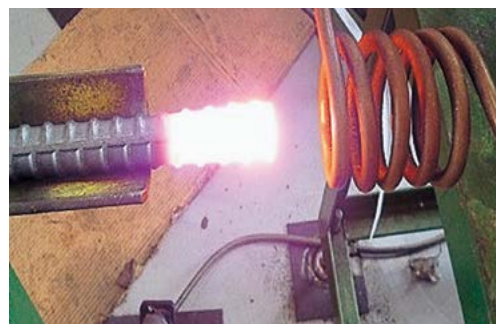
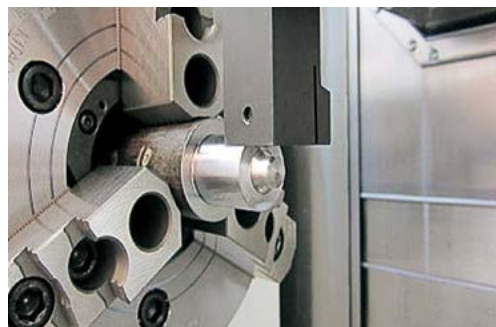
建築金物(後施工アンカーボルト)、各種鋼球、表面処理加工(TiNイオン
プレーティング処理)

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、銅、アルミ、チタン、ニッケル超合金

4. 特色

- 後施工アンカー及び鋼球で培った冷間圧造、切削、研磨技術を有し、中空
深孔加工やパイプの閉塞圧造などの独自技術あり
- HCDイオンプレーティング装置を保有、TiN、TiOイオンプレーティング
処理可能
- 海外自社工場(中国)によるグローバル商品(大量ロット)に対応可能



設 備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
5段パーツホーム	3/8径	L100	1	単軸/2軸すり割機		φ5~φ20	25
4段ボルトホーム	1/2径	L150	1	鋼球研削用フラッシング盤		φ11~φ21.4	13
3段ボルトホーム	1/2径	L100	1	鋼球研削用グラインダー盤		φ11	9
2D-4Bヘッダー	5/8径	L120	1	振動バレル		50L~225L	4
ナットホーム	φ3、φ4		2	NC複合機	MAZAK INTEGREXJ-200		1
シングルヘッダー			4	CNC旋盤	MAZAK スター精密	φ5~φ51	6
高周波加熱機			3	滴注式ロータリーレトルト型 ガス雰囲気炉	F-500		3
プレス	WASINO	150t	1	メッシュベルト式焼き戻炉			1
転造機		φ2~φ20	8	HCD式コーティング装置			2
単軸/多軸ボール盤		φ6~φ20	12	純水型超音波洗浄システム			1
立形マシニングセンタ	OKUMA MILLAC 468 V II	1,050×460					

塑性加工技術と切削加工技術により最適なモノづくりを提案します



1. 企業概要

所在地	〒689-2216 鳥取県東伯郡北栄町岩坪225-3
TEL/FAX	0858-37-4545 / 0858-37-4535
代表者	鷺森 涉
URL	http://www.shinkhorashi.jp
営業担当者	鷺森 涉
E-mail	w-sagimori@shinkhorashi.jp
資本金/従業員	12百万円 / 65人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	鳥取県高度熟練技能者(鍛造)



主要取引先

自動車部品メーカー、
油圧・空圧部品メーカー、土木・建設関係

2. 主要製品

自動車用重要保安部品をはじめとする各種金属パーツ

3. 加工可能材質

冷間圧造用炭素鋼、機械構造用炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、
アルミニウム など

4. 特色

- 塑性加工から切削加工まで一貫生産による最適なモノづくりが可能
- 複雑形状、高精度部品への対応が可能



設 備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
パーツ フォーマー	BPF560	450t	1	タッピングマシン		12
	PF550	300t	1	洗浄機		1
	BPF540	160t	1	三次元測定機		1
	PF540	150t	2	形状測定機		1
	BPF630	120t	1	表面粗さ測定機		2
	PF530	80t	1	画像測定機		1
	NF525	60t	1	投影機		2
冷間鍛造プレス	MKN300	300t	1			
NC 旋盤	チャックワーク仕様	3インチ～8インチ	40			
ブローチ盤	2軸使用	3t	1			
転造盤		10t	3			

株式会社 明治製作所

社風・品質・開発力のオンリーワンを目指す会社です



1. 企業概要

所在地	〒682-0816 鳥取県倉吉市駄経寺町390
TEL/FAX	0858-22-3131 / 0858-22-8918
代表者	齋木 憲久
URL	https://www.meiji-df.co.jp
営業担当者	水上 潤
E-mail	mizukami@meiji-df.co.jp
資本金/従業員	130百万円 / 290人
認証・認定	IATF16949、ISO14001
資格・技能	技能士多数(鋳造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金属プレス加工、鉄工、機械検査、仕上げ、機械プラント製図他)、鳥取県高度熟練技能者(鍛造)



主要取引先 | ダイハツ工業(株)、新興工業(株)、(株)エクセディ、
(株)アイシン、カワサキモータース(株)

2. 主要製品

自動車・バイク・産業機械・農業機械部品の鍛造・熱処理・機械加工、金型の製作

3. 加工可能材質

機械構造用炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼



4. 特色

- 精密鍛造能力3,300トン/月
- 金型製作～鍛造～熱処理～機械加工～仕上げの一貫生産



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
フォージングプレス	2,500t	3	連続焼入焼戻し炉	1,500kg/hr	1
	2,000t	1	連続焼準炉	1,200～1,500kg/hr	4
	1,600t	5	焼鈍炉	4,000kg/チャージ	1
エアードロップハンマー	2t、3t	各1		2,000kg/チャージ	1
	1.5t		4	電極成型機	
フォージングロール	FR400～460	3	高能率マシニングセンタ		4
トリミングプレス	80～500t	13	NCフライス盤/フライス盤		4
誘導電機加熱炉	300～1,400kw	15	放電/ワイヤ放電加工機		8
ビレットシャー	100～600t	5	NC旋盤/旋盤		10
冷間プレス	300～600t	3	金型専用熱処理炉		2
ショットブラスト機	200～1,200kg	7			

米子製鋼 株式会社

世界に伸びる総合鋳鋼メーカー

対応可能な分野

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計



1. 企業概要

所在地	〒683-0103 鳥取県米子市富益町88-1
TEL/FAX	0859-28-8111 / 0859-28-8120
代表者	井上 昭彦
URL	http://www.yonago.co.jp
営業担当者	海老澤 敬
E-mail	ebisawa-t@yonago.co.jp
資本金/従業員	100百万円 / 151人
認証・認定	ISO9001:2015, LR
資格・技能	



主要取引先 (株)神戸製鋼所、日本製鉄(株)、東芝エネルギーシステムズ(株)、三菱重工業(株)、(株)荏原エリオット他

2. 主要製品

各種鋳鋼品、各種熱交換器、火力発電用の蒸気タービン・圧縮機・ポンプ、水力発電用の水車等のターボ機械プラント部品、鉄鋼、産機、砕石向けプラント部品を主力として生産

3. 加工可能材質

炭素鋼鋳鋼品、溶接構造鋳鋼品、構造用高張力炭素鋼及び低合金鋼鋳鋼品、ステンレス鋼鋳鋼品、高マンガン鋳鋼品、耐磨耗鋼鋳鋼品、耐熱鋼及び耐熱合金鋳鋼品、耐蝕鋳鋼品、高温高圧用鋳鋼品、低温高圧用鋳鋼品、アルミ鋼鋳鋼品

4. 特色

- 明治37年創業以来、鋳鋼メーカーとして大手製鉄、鉄鋼各社をはじめ、発電、ポンプ、造船、機械、工業炉など多分野へ製品を供給
- 世界で初めてのサイズのスーパー二相ステンレス製ポンプ部材の製造に成功、海水淡水化プラントに採用



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
エルー式電気炉	8t(4,500KVA)、5t(2,400KVA)	各1	レイアウトマシン	定盤:5,000×6,480	2
取鋼精錬炉 (LF)	12t	1	門型マシニングセンター	MAX 3,870×6,000×3,050mm	3
真空脱ガス装置 (VD)	MAX 15t	1	立旋盤	φ1,500~φ4,000×H1,000~2,400mm	4
高周波溶解炉	2t	1	NC 立旋盤	φ4,000×H2,400mm φ6,000×H3,400mm	各1
バッチ式ミキサー	MAX 200kg/batch	4	プラノミラー	MAX 4,150×1,800×H1,600mm	2
連続ミキサー	20t/h	2	中ぐり盤	MAX 1,200×2,100×φ130mm	2
コアノックアウトマシン	20t	1	NC 中ぐり盤	1,900×3,500×φ130mm	1
熱処理炉	MAX 4,100×6,300×2,900 mm(LNG)	4	旋盤	φ980×4,000mm (φ1,200×300mm)	1
CO2 溶接機	500A	1	NC 旋盤	φ1,250×4,000mm(φ1,600×300mm)	1
ガウジング装置	MAX 1,550A	10	放射線 (60CO)、MT、UT等	NDI	1式
三次元測定器		2	CAD/CAM/CAE	NX他	多数

株式会社 米子鉄工所

常に社会に貢献し、ネクストを見つめて



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2933-2
TEL/FAX	0859-29-0611 / 0859-29-0614
代表者	小林 健一
URL	http://www.yonago-tekkousyo.co.jp/
営業担当者	本田 重人
E-mail	info@yonago-tekkousyo.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 58人
認証・認定	
資格・技能	鳥取県高度熟練技能者認定(機械加工)



主要取引先 (株)西島製作所、(株)安川電機、三菱電機(株)、アルバック九州(株)、村田機械(株)、(株)リガク

2. 主要製品

各種ポンプ、産業用モータ、鉄道車両、船用内燃機、ホイスト部品

3. 加工可能材質

FC250、FCD450

4. 特色

○鋳造～機械加工～組立までの一貫生産により、最適な品質、納期、コストに対応



設 備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
高周波誘導炉	1t 900kw	2	高速旋盤		3
自動造型機		4	フライス盤		2
ショットブラスト		3	正面盤		1
生型砂処理装置		3	多軸ボール盤		2
サンドクーラー		1	2頭生産ボール盤		1
その他鋳造設備		1	ラジアルボール盤		1
NC旋盤		11			
立型NC旋盤		1			
マシニングセンタ		12			
単能盤		4			

株式会社 ササヤマ

オンリーワン技術を追求め、高品質プレス金型を鳥取から世界へ



1. 企業概要

所在地	〒680-1202 鳥取県鳥取市河原町布袋530-1
TEL/FAX	0858-85-3380 / 0858-85-3381
代表者	笹山 勝
URL	https://www.sasayama-company.co.jp/
営業担当者	新家 規夫 / 福島 達郎(0858-85-3388)
E-mail	info@sasayama-company.co.jp
資本金/従業員	99.2百万円 / 68人
認証・認定	ISO9001
資格・技能	



主要取引先 日本発条(株)、トヨタ紡織(株)、シロキ工業(株)、TS-TECH(株)、(株)東洋シート、(株)デルタツール、(株)ワイテック、ヒルタ工業(株)、細田貿易(株)、ホシザキ(株)

2. 主要製品

プレス金型(鉄、ステンレス、アルミニウム他): タンデム型、順送型、トランスファー型

3. 加工可能材質

ウルトラハイトン材(120キロ級)、アルミ、ステンレス、ハイトン材、塗装鋼板、一般材 他



4. 特色

- 自動車部品を中心に、様々な分野に向けて精密プレス金型の設計・製作
- ウルトラハイトン材、アルミ材、ステンレス材等の難加工材に対応した大型金型が得意
- 難加工材の成型のために、1,000 tメカプレス、600 tサーボプレス、1,600 tメカプレス導入
- 業界屈指の5軸/門型マシニングセンタ等の大型設備を多数所有



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
プレス	リンクモーション	1,600t	1	ワイヤカット放電加工機			10
	リンクモーション	1,000t	1	三次元測			1
	サーボ	600t	1	2D CAD			19
レベラーフィーダー			3	3D CAD			8
プレス	クランク	150/200t	4	3D CAM			2
横型マシニングセンタ			5	板金成形シミュレーション			2
5軸加工機			1	ホイスト			12
超精密成型平面研削盤			1	熱処理炉			1
平面研削盤/成形研削盤			9	3Dレーザー加工機			1
高速マシニングセンタ			8				
門型マシニングセンタ			5				

有限会社 サワダ鉄工所

小ロットならお任せください

1. 企業概要

所在地	〒683-0201 鳥取県西伯郡南部町天万1-1
TEL/FAX	0859-64-3329 / 0859-64-2989
代表者	澤田 勉
URL	
営業担当者	澤田 勉
E-mail	mftym_st0710@ybb.ne.jp
資本金/従業員	5百万円 / 5人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

(株)守谷物研究所、(株)宇野製作所、
カドワキ製作所、JFEエンジニアリング(株)

2. 主要製品

機械治具、機械部品、煙突清掃ロボット(自社特許製品)、砲身等の円筒内面清掃ロボット(自社特許製品)、煙突内面防錆剤塗布ロボット(自社特許製品)、機械改造及び修理

3. 加工可能材質

鉄、ステンレス、真鍮、アルミ、特殊鋼等、鋼材全般

4. 特色

- 多品種少量生産を得意とし、設計・開発・機械加工・組立調整までの一貫生産
- 自社製のロボットによる作業・工事・修理も応相談



設備

機械装置	型式・能力	台数
旋盤	300×1,500mm	1
フライス	2番	2
ラジアル		1
ドリルミラー	1番	1
NCフライス	ワシノ製	1
研磨盤	150×450mm	1
エンドミル研磨機	自社製	1
ミニフライス	自社製	1
コンターマシン		2



株式会社 新日本テック 鳥取工場

超硬合金・焼結ダイヤモンドの超精密研削加工はぜひお声掛けください



1. 企業概要

所在地	〒689-0737 鳥取県東伯郡湯梨浜町大字長江字砂田471-1
TEL/FAX	0858-32-2526 / 0858-32-2586
代表者	和泉 康夫
URL	https://www.sntec.com/
営業担当者	林原 秀幸
E-mail	tottori@sntec.com
資本金/従業員	100百万円 / 7人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

超精密プレス金型用の特注金型部品、焼結ダイヤモンド金型部品

3. 加工可能材質

超硬合金、焼結ダイヤモンド他

4. 特色

○平面研削及びプロファイル研削による微細精密加工に特化



設備

機械装置	型式・能力	台数
NC成形研削盤	アマダ Meister V3 他	4
	アマダ Meisrer Pro	1
平面研削盤	アマダ TFG-H1	1
プロファイル研削盤	アマダ GLS-721	1
	アマダ GLS-5P	1
	アマダ GLS-5T	2
自動プログラミングシステム	アマダ WAPS-WIN	5
投影図用プロッター	武藤工業 PG-1000	1



株式会社 松村合金ダイス研究所 米子工場

樹脂押出成形金型のパイオニア



1. 企業概要

所在地	〒683-0102 鳥取県米子市和田町1305
TEL/FAX	0859-28-8623 / 0859-28-5246
代表者	松村 謙三
URL	https://matsumura-die.co.jp/
営業担当者	土井 勝雄 (大阪本社) TEL 072-988-1115 FAX 072-987-8643
E-mail	doimasao@matsumura-die.co.jp
資本金/従業員	13百万円 / 19人
認証・認定	ISO9001、エコアクション21、大阪ものづくり優良企業賞、経営革新
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

電線・通信線等を製造する(樹脂被覆)金型
チューブ成形用のユニット、金型
超硬・セラミック・ダイヤモンド工具
マイクロフィニッシュ処理



3. 加工可能材質

一般金属全般・耐熱耐食合金・超硬・セラミック・ダイヤモンド

4. 特色

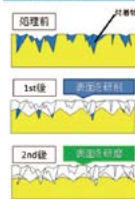
- 長年培った樹脂押出成形のノウハウをもってお客様にご提案、設計が可能
- 難削材の加工、高精度の小物加工、異種の材質を一つの製品に使用するハイブリッド加工等
- 手加工の繊細な仕上げ

マイクロフィニッシュ処理

金型表面への新しいアプローチ

コーティングやめっき、熱処理などから、表面加工です。

研削加工、旋削加工、放電加工等により、機械加工された金属及び非金属材料にはその金属を構成する以外の付着物(汚粒)等が付着しています。それらの付着物(汚粒)等はそれらの金型や工具を使用する際に表面より剥離します。その剥離が表面荒れ、腐食などの原因を引き起こす要因となります。



処理イメージ:ファーストステップで表面の付着物やダメージ層を除去し、セカンドステップで表面を平滑化します。目標の剥離性や滑り性の向上が期待出来ます。



株式会社 松村合金ダイス研究所

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
NC旋盤		2			
ワイヤーカット放電加工機		2			
型彫り放電加工機		3			
万能研削盤(円筒・内研)		4			
平面研削盤		3			
細孔放電加工機		2			
フライス盤		3			
旋盤		8			

有限会社 松村精機

精密金型技術の松村精機



1. 企業概要

所在地	〒680-0921 鳥取県鳥取市古海545-11
TEL/FAX	0857-27-7131 / 0857-27-0459
代表者	松村 健
URL	https://www.matsumuraseiki.com/
営業担当者	松村 祐人
E-mail	info@matsumuraseiki.com
資本金/従業員	10百万円 / 10人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)島津製作所、(株)ナガラ、(株)和田製作所
(株)ナカサ、(株)富士プレス

2. 主要製品

精密金型(切削レス加工)、薄物金型、冷間鍛造、マシニングからプレス加工、精密機械金属加工の設計製造
「自社製品 ネギ美人」

3. 加工可能材質

SUS、チタン等

4. 特色

- 超薄物金型で厚さ0.1mm以下にも対応可能
- JIS規格にないパイプ加工(スリーブ)
- 順送プレスに冷間鍛造を加えたコスト削減が可能
- 第30回中国地域ニュービジネス大賞-特別賞受賞



設 備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンタ	三井精機 (VR5A) 800×600×600	2	ワイヤーカット	西部電機 (EW600K1) 600×450	2
	三井精機 (VR3A) 700×450×450			ソディック (AP450) 450×300	
縦フライス盤	豊和産業 (2V) 800×250×350	2	卓上ボール盤	日立工機	4
	遠州 (VB) 700×300×400		旋盤	昌運工作所	1
	静岡鐵工所 (VHRA) 800×220×400	2	NC旋盤	日立精機 (18・23型)	3
	山崎枝研 (YZ-75) 760×300×500			森精機 (CL-20) + ローダ	
平面研削盤	岡本工作所 (NS) 1,200×500×450	1	鋸盤	日立工機 (CB22FB)	1
成形研削盤	黒田精工 600×200	3	コンタマシン	アマダ (V-400・A400)	2
	三井精機 600×200		プレス	10~300t	6
岡本工作所 600×200	CAD/CAM			コンピュータエンジニアリング (EXCESS-PLUS)	2
NC放電加工機	三菱電機 (MC55C3) 1,100×700×430	1			
放電加工機	西部電機 300×300	1			

安田精工 株式会社

『金型は社会のマザー・ツール』自動車部品、家電・空調・厨房機器等、様々な業界ジャンルの金型を50余年の卓越したノウハウと豊富なキャリアで創り上げてゆく、地域未来牽引企業、それが信頼のブランド、YASDAです!



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町15-4
TEL/FAX	0857-53-1313 / 0857-53-5066
代表者	安田 和雄
URL	http://www.yasuda-seiko.co.jp
営業担当者	安田 雄哉
E-mail	yd-techno@yasuda-seiko.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 50人
認証・認定	鳥取県・高度熟練技能者認定事業所 認定 元気なモノ作り日本の中小企業300社 選出 攻めのIT経営中小企業100選 受賞 地域未来牽引企業
資格・技能	【資格】プレス作業、フォークリフト、玉掛 他 【技能】機械製図、機械加工、プラスチック成形



主要取引先 ダイキン工業(株)、パナソニック(株)、(株)パロマ、アイシン精機(株)、デルタ工業(株)、ヒルタ工業(株)、(株)ワイテック

2. 主要製品

プレス金型(30t~1,000t用単発・順送・TRF・複合他各種金型)、射出成形金型(~750tエンプラ対応)、金型パーツ製作、(金型含む)プレス加工

3. 加工可能材質

0.3t~5.0t冷間、熱間鋼板、ステンレス、~980kg高張力鋼板、銅合金、コーティングシート他

4. 特色

- 絞り形状多様な難加工にも創業来50年間の実績・豊富なノウハウを活かし対応
- 極小ロットにも対応
- 海外拠点を有し、通関業務・海外SV立合い含めて柔軟に対応可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
マシニングセンター	MCR-A5C2(4,000×2,500)	10	熱処理炉	TNB(600℃) 他	5
	MCV-A2(3,000×2,000)			3D測定機	CRYSTA-APEX C(1,600×900) 他
	BRIDGECENTER-6G(1,500×1,000)		CAD・CAM・CAE		TOP SOLID V6.14J (3D)
	BRIDGECENTER-8F(2,000×1,000)			CATIA VERSION 5(3D)	
NC型彫放電加工機	V55(900×500)	3	プレス機	PMX-L2-10,000(1,000t)	3
	V33(600×400) 他			SMX-L2-300(300t) 他	
	EDNC65S(650×450)			レバラーフィーダー	LCC10HLUTAP-MHC (コイル幅1,000)
EDNC43S(450×350)	LCC06HB2NAS-EAS (コイル幅600)				
NCワイヤー放電加工機	M-35K (350×250)	6	3Dスキャナ型三次元測定機	VL-300	1
ジググラインダー	MV2400R(1,050×820×420)	2		射出成形機	FE160S36ASE 他
研削盤	3GB(400×300)	2			
	PSG1580DXNC(1,500×800) 他	8			

株式会社 アサヒメッキ

ステンレス製品をカラーにするオンリーワンの技術開発 違いを求める全ての方へ



1. 企業概要

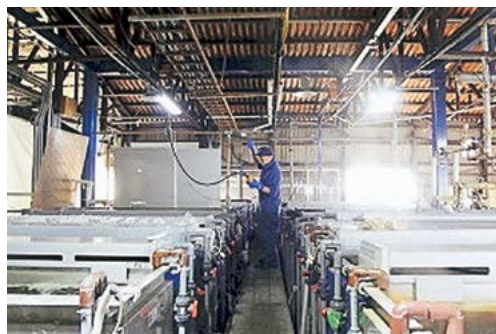
所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町1
TEL/FAX	0857-53-4561 / 0857-37-4115
代表者	木下 淳之
URL	https://asahimekki.jp/
営業担当者	尾崎 直人
E-mail	n-osaki@asahimekki.jp
資本金/従業員	26百万円 / 60人
認証・認定	ISO14001、ISO9001
資格・技能	めっき技能士、危険物取扱者、有機溶剤作業主任者、鳥取県高度熟練技能者(めっき)



主要取引先

2. 主要製品

電気亜鉛めっき、ステンレス電解研磨・化学研磨、黒染化成処理、アルマイト、硬質アルマイト、ステンレス鋼発色処理、亜鉛ニッケル合金めっき



3. 加工可能材質

金属、非鉄金属他全ての素材

4. 特色

- 当社独自のステンレス鋼発色処理
- 日本初の亜鉛ニッケル合金めっき
- 亜鉛めっきに六価クロム、鉛など使用しないめっき
- 第7回ものづくり日本大賞 中国経済産業局長賞 受賞
- 経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」受賞
- 発明協会「令和2年度中国地方発明表彰受賞・発明協会会長賞・実施功績賞」受賞
- SDGs 事業認定取得
- 経済産業省創設 地域未来牽引企業 選定



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
全自動亜鉛めっき装置 ジンケート・静止	W500×L1,450×H1,100mm 処理可能重量300kg	1	硬質アルマイト処理	W300×L900×H800mm 処理可能重量300kg	1
クレーン式手動亜鉛めっき装置・塩化亜鉛浴	W800×L2,260×H1,300mm 処理可能重量500kg	1	プラスト処理	小物専用ライン	3
			バレル研磨処理	小物専用ライン	3
バレル亜鉛めっき装置 塩化亜鉛浴・バレル	小物専用ライン 100/1バレル	1	塩水噴霧試験装置	各種めっきなどの耐食性評価	3
ステンレス電解研磨装置	W650×L1,500×H1,000mm 処理可能重量50kg	2	ケイ光X線膜厚計	微小物の分析(定性・定量) 100μmレベルで可能、極薄膜の膜厚測定	1
	W200×L4,000×H300mm [長尺専用30kgまで]	1			
黒染化成処理	W1,000×L1,700×H800mm 処理可能重量500kg	1	ICP発光分光分析計	各種液体の無機分析 [定性・定量] ppmオーダー以下で可能	1
アルマイト処理	W450×L1,700×H1,100mm 処理可能重量300kg	1			

株式会社 アベプレーティング

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

プラスチックから金属まで、様々な素材に塗装いたします



1. 企業概要

所在地	〒680-0911 鳥取県鳥取市千代水3-77-1
TEL/FAX	0857-31-0711 / 0857-31-0712
代表者	安部 剛司
URL	http://abe-plt.o.oo7.jp/
営業担当者	安部 剛司
E-mail	abe-plt@fancy.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 34人
認証・認定	
資格・技能	噴霧塗装作業、有機溶剤作業主任者



主要取引先
 ダイヘン産業機器(株)、ダイヤモンド電機(株)、
 勝英産業(株)、(株)NIPPO'S、(株)勝原製作所、
 大宝工業(株)

2. 主要製品

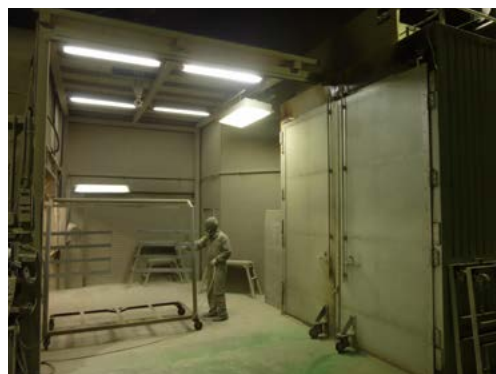
金属塗装、樹脂塗装、カチオン電着、シルク印刷

3. 加工可能材質

金属、樹脂全般

4. 特色

- 各種(模様、機能)塗装など静電塗装から粉体塗装とさまざまな塗装に対応可能



設備

機械装置	型式	能力	台数
焼付塗装ライン		最大2,000×1,200×600程度	1
プッシュプル型 塗装ブース	大型用	最大2,500×2,500×2,300程度	1
焼付乾燥装置	大型用	最大2,500×2,500×2,300程度	1
静電塗装ガン			6
粉体静電塗装ガン			2
樹脂塗装ライン			2
排水処理装置			1

大村塗料 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

県内唯一の特殊塗料・コーティング剤製造メーカー



1. 企業概要

所在地	〒680-0911 鳥取県鳥取市千代水3-87
TEL/FAX	0857-28-7881 / 0857-28-7716
代表者	大村 善彦
URL	https://www.omuratoryo.co.jp/
営業担当者	横山 直史
E-mail	omurapaf@apionet.or.jp
資本金/従業員	60百万円 / 8人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先
 (株)アペレーティング、(株)吉谷機械製作所、
 (株)一宮電機、大島機工(株)、日本セラミック(株)、
 (株)片木アルミニウム製作所

2. 主要製品

機能性無機塗料、天然高分子利用環境適合型機能性塗料

3. 加工可能材質

4. 特色

○キチン・キトサンの機能性コーティング材と無機比率95%の他に例を見ない機能性無機塗料等の応用開発



機能性無機塗料 series

特殊防汚セラミック塗料

クリアー-No.300

特徴 **95%以上のシリシロキサン結合(Si-O)を有する「ガラス質」膜**

効果
 ※ 蒸気・結露防止
 ※ 結露防止・腐食防止
 ※ 汚染耐性
 ※ 中酸化防止
 ※ 霜害・雪害防止

適用例
 ○ ビル外壁、住宅外壁、プロック塼、シャッター
 ○ 船打ボール、電柱、道路標識、電灯柱、ボックス、配電盤
 ○ 自動販売機、公園施設、ベンチ、公衆トイレ外壁、プリンター
 ○ 各種看板、モニタメント
 ○ コンクリート橋脚、トンネル内装
 ○ フローリング、ウッドデッキ、木製家具、木製構具
 ○ 建築資材、送電線塔
 ○ ボックスカバー、ガードレール

設備

機械装置	型式・能力	台数
ディゾルバー	5馬力	2
	1馬力	1
	0.5馬力	1
テーブルリフター	1500kg	1
耐圧防爆計量器	2000kg	1
コンピュータ カラーマッチング装置		1

鳥取旭工業 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 ゴム 設計

プレス加工から表面処理の一貫加工でトータルサポート！



1. 企業概要

所在地	〒680-0862 鳥取県鳥取市雲山360-1
TEL/FAX	0857-23-1441 / 0857-27-4304
代表者	上田 泰久
URL	https://www.tottori-asahi.com/
営業担当者	林 英史
E-mail	e.hayashi@asahi-plating.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 60人
認証・認定	ISO14001、ISO9001
資格・技能	特級めっき技能士、特定化学物質等作業主任者、プレス作業主任者、乾燥設備作業主任者、危険物取扱者、有機溶剤作業主任



主要取引先

パナソニック(株)、FDK(株)、旭鍍金工業(株)、大同端子製造(株)、(株)田中製作所、島根電機(株)

2. 主要製品

電池・電子・家電部品への各種メッキ(ニッケル、金、スズ、三価亜鉛等)、化成表面処理、洗浄処理(アルカリ・炭化水素)、薄板高速プレス加工、精密金型設計・製作

3. 加工可能材質

表面処理(鉄、銅、ステンレス、真鍮、アルミニウム他)、プレス加工(鉄、銅、ステンレス、アルミニウム:0.05mm~1.0mm厚)

4. 特色

- 金型設計・製作、及びプレス加工から表面処理に至る一貫加工
- 品質・短納期・コストなどのお客様の課題解決にトータルで対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
ストレートサイドプレス機	40~80 t・150~1,300spm	11	マシニングセンター		1
フープニッケルめっき装置	フープ幅:MAX500mm	1	ワイヤー放電加工機		1
連続スズ部分めっき装置	フープ幅:MAX50mm	1	NC細穴放電加工機		1
自動バレルスズめっき装置	全自動5連	2	平面研削盤		2
自動亜鉛めっき装置	全自動	1	各種汎用工作機	フライス、旋盤、ボール盤等	5
無電解ニッケルめっき装置		1	CAD・CAM		2
貴金属めっき		1	ケイ光X線微小膜厚計		2
自動アルカリ脱脂装置	全自動	1	走査電子顕微鏡		1
連続炭化水素洗浄機	全自動	2	各種耐食試験機	塩水噴霧試、恒温高湿等	2
リン酸マンガ処理装置	全自動	1	引っ張り試験機	A&D	1
マイクロビッカス硬度計		1	全自動画像寸法測定機	KEYENCE IMシリーズ	1

鳥取県金属熱処理 協業組合

鉄に命を—金属熱処理—



1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町3001-3
TEL/FAX	0859-24-0363 / 0859-29-5699
代表者	森脇 孝
URL	http://www.torinetsu.jp
営業担当者	福江 智輝
E-mail	fukue@torinetsu.jp
資本金/従業員	20百万円 / 33人
認証・認定	ISO9001、JISQ9100、ISO14001、ISO45001
資格・技能	金属熱処理技能士、金属材料試験士、品質管理検定



主要取引先 (株)プロテリアルプレジジョン、
(株)ファデコ、(株)寺方工作所

2. 主要製品

航空機部品・エネルギー関係部品等の真空熱処理、自動車部品・産業機器等の浸炭熱処理、ステンレス鋼等の窒化処理、各種熱処理を組み合わせた複合熱処理

3. 加工可能材質

鉄、鋼、非鉄他

4. 特色

- 試作品、単品処理から量産品まで各種熱処理、設計部品に応じた熱処理技術提案
- オンリーワン技術(TORINITE-S, TORISOFT-G, TORIQUENCH-N他)により新しい熱処理を提供



真空焼入炉



高周波焼入れ

設 備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	台数
大型真空焼入炉	900×1,200×900	1,400kg	1	硬さ試験機	ロックウェル	3
一室式真空焼入炉	600×900×600	500kg	2		マイクロビッカース	3
二室式真空焼入炉	600×900×600	500kg	2		ショア	4
ガス浸炭焼入炉	705×1,100×650	700kg	3	検査機器	電子顕微鏡	1
真空浸炭焼入炉	705×1,100×650	700kg	1		マイクロスコープ	1
プラズマ窒化炉	500φ×800H		1		光学顕微鏡	1
ガス窒化炉	600φ×1,200H	500kg	2		膜厚測定器	1
高周波焼入装置	トランジスタ、真空管発信機	MAX150kVA	2		面粗さ測定器	1
焼戻炉	小型～大型	MAX1,400kg	18	試料作製機器	X線応力測定器	1
表面加工装置	サンドブラスト ショットブラスト		5		精密切断機、埋込器	各2

スピード・品質・コーディネーターで選ぶなら当社へ



1. 企業概要

所在地	〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町26-2
TEL/FAX	0857-30-3127 / 0857-30-4128
代表者	堀 いづみ
URL	https://www.horimekki.com
営業担当者	須崎 浩之
E-mail	contact@horimekki.com
資本金/従業員	5百万円 / 22人
認証・認定	ISO9001、鳥取県版TEAS I種、水質第二公害防止
資格・技能	めっき技能検定、鳥取県高度熟練技能者認定



主要取引先

オムロン スイッチアンドデバイス株、
島根島津株、勝英産業株、勝英電機株、
株山本工作所、株ミヤビ、オリイ精機株、
株千代エンジニアリング

2. 主要製品

亜鉛鍍金(有色・光沢・黒色・緑色・三価クロメート・三価ユニクロ)、ニッケル、クロム、硬質クロム、銀、スズ(半光沢/無光沢)、黒染め(パーカー)、リュウブライド(リン酸マンガン)、研磨(バフ/バレル/振動)

3. 加工可能材質

鉄、銅、真鍮、リン青銅

4. 特色

- 2メートル迄の銅板に対応可能(メッキ:ニッケル・銀・スズ)
- 1個からの試作及び受注、特急対応が可能
- 最大5メートル迄の亜鉛メッキに対応、鋳造品も対応が可能



スズメッキ処理



四三酸化鉄皮膜処理 (別名:黒染め・パーカー)

設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
半自動バレル銀メッキ装置	小物対応	1	リン酸マンガン槽(リュウブライド)		1
ラック掛け銀メッキ槽	2mまで可能	1	半自動バレル亜鉛メッキ装置		1
ラック掛けスズメッキ槽	2mまで可能	1	振動バレル装置		1
ラック掛けニッケルメッキ槽	3mまで可能	2	回転バレル装置		1
ラック掛け銅メッキ槽		1	蛍光X線膜厚測定器		1
ラック掛けクロムメッキ槽	2.5mまで可能	1	排ガス処理装置		1
バフ研磨処理装置	荒研磨から鏡面仕上	1	バレル亜鉛メッキ装置		1
四三酸化鉄皮膜処理槽	パーカー・黒染め	1	ラック掛け亜鉛メッキ装置	5mまで可能	1
			排水処理装置	株三進製作所方式	1

株式会社 米子化成

金属焼付塗装(量産型)リン酸皮膜処理～焼付までの一貫2ライン(第一・第二工場)で生産活動を行っています

1. 企業概要

所在地	〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2924-12
TEL/FAX	0859-29-4715 / 0859-29-4716
代表者	長岡 勝文
URL	
営業担当者	長岡 / 頭本
E-mail	y-kasei@eagle.ocn.ne.jp
資本金/従業員	10百万円 / 36人
認証・認定	
資格・技能	有機溶剤作業主任者、社内認定制度 他



主要取引先 (株)ゴール米子工場、星和電機(株)、
クリナップ(株)、(株)キーエンス、
グローリープロダクツ(株) 他

2. 主要製品

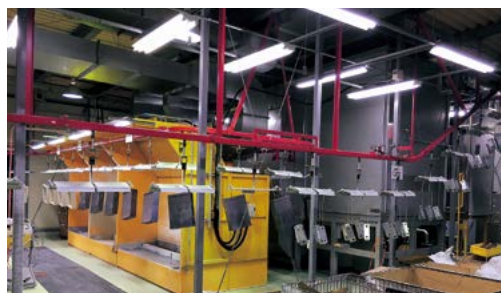
塗装:防爆照明・道路照明機器(NEXCO)、システムキッチン、計測機器
セルフレジ筐体(粉体) 他

3. 加工可能材質

SPCC材、SUS材、アルミ材(押出材含む)

4. 特色

- 塗膜性能を重要視した塗装工法のご提案と、平成30年8月 第二粉体
塗装専用ライン増設に伴いレシプロ塗装機(溶剤・粉体)完備で各種
量産型 塗装対応可能
- グループ会社:(株)アップラインによる専用配送便も充実
- 組立、加工も対応可能
- 2022年4月より 兵庫中継事業所開設(神戸市須磨区)
- 2024年8月 前処理装置 全更新



第二塗装ライン



粉体レシプロ自動機

設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
前処理(皮膜)			2	ストックライン			一式
水切り乾燥炉			2	その他			
溶剤塗装ブース			5				
粉体塗装ブース			4				
溶剤レシプロ自動機			2				
粉体レシプロ自動機			4				
溶剤静電ハンドガン			6				
粉体静電ハンドガン			8				
焼付乾燥炉			2				
コンプレッサー			2				
蒸気ボイラー			2				

イナバゴム 株式会社 鳥取工場・鳥取営業所

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 **ゴム** 設計

**豊富な実績と確かな技術で
 各種精密ゴム成形品の試作から量産まで完全サポート**



1. 企業概要

所在地	〒680-0911 鳥取県鳥取市千代水1-63
TEL/FAX	0857-26-5591 / 0857-27-1941
代表者	岡本 吉久
URL	http://www.inaba-rubber.co.jp
営業担当者	馬場 洋一
E-mail	baba@inaba-rubber.co.jp
資本金/従業員	86百万円 / 168人
認証・認定	ISO9001、ISO14001、IATF16949、ISO13485
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

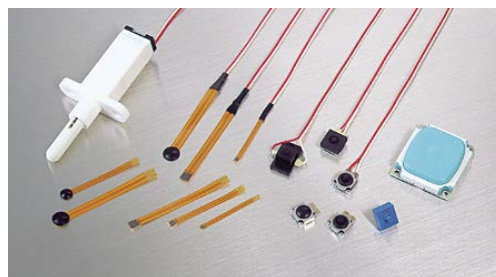
工業用ゴム製品製造販売、プラスチック製品・スポンジ製品

3. 加工可能材質

ゴム材料全般に対応可能

4. 特色

- 顧客仕様ゴム材料の設計から配合及び標準材料によるゴム製品の製造
- 自社開発製品「感圧導電性センサー(イナストマー)」及び「ゴム球(イナボール)」の製造
- 海外拠点として香港及びタイに営業事務所保有、中国に2工場(広東、河北省)、ベトナムに新工場開設(ダナン)



イナストマー



イナボール

設備

機械装置	能力	台数	機械装置	型式	台数
手動成形機	37~80t	17	工場顕微鏡		5
自動成形機	100~350t	59	画像処理測定器	QS250	1
樹脂成形機	10、50t	2	赤外分光分析装置	FTIR-8400	1
ミキシングロール		4	示差走査熱量計	DSC-60A	1
自動裁断機		8	蛍光X分析装置	RX6000	1
油圧抜き機		7	加硫試験機	MDRH2030	1
デフレッシャー		2	ガスクロマトグラフ質量分析装置	GCMS	2
オープン(二次加硫)		19	低温弾性回復試験機	TR-1	1
研磨機	小型、大型、高精度	5	オゾンウェザーメーター	OMS-LN	1
スーパーカッター		2			
投影機	V-12BDC	2			

コーティングで世界を変える



1. 企業概要

所在地	〒682-0925 鳥取県倉吉市秋喜282-8
TEL/FAX	0858-28-3177 / 0858-28-4396
代表者	尾池 均
URL	https://www.oike-kogyo.co.jp
営業担当者	総務部 福井 大作
E-mail	d-fukui@oike-jp.com
資本金/従業員	30百万円 / 65人(尾池工業株式会社 倉吉事業場 総数184名)
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	危険物取扱者甲種・乙4種、第二種電気工事士



主要取引先 尾池工業(株)、帝人フィルムソリューション(株)、東レフィルム加工(株)、ユニチカ(株)

2. 主要製品

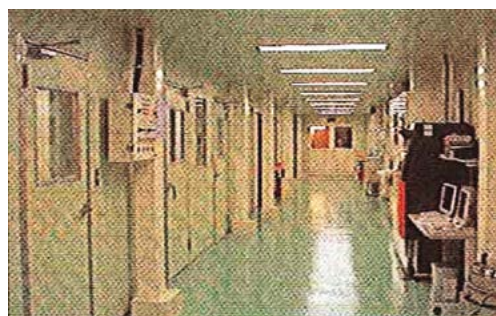
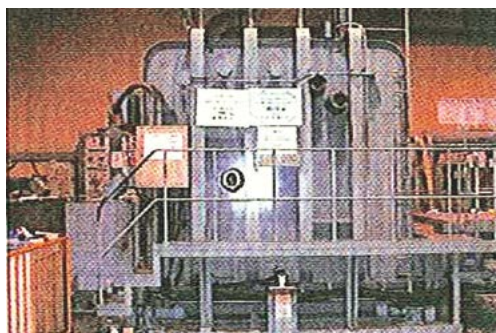
コーティング加工フィルム製品製造及び販売(真空蒸着加工製品)

3. 加工可能材質

PETフィルム、CPPフィルム、OPPフィルム、ナイロンフィルム

4. 特色

- ハイクラスのクリーンコーティング技術
- クリーン度クラス1000の他、クラス100のコーティングによるIT・デジタル家電のフィルム加工
- ウェットコーティングとドライコーティング(蒸着・スパッタ)技術の統合



設備

機械装置	型式・能力	台数
真空蒸着機	生産幅 Max 2m	2
	生産幅 Max 1.5m	1
	生産幅 Max 0.7m	1
クリーンコータ	クリーン度クラス 100	3
	クリーン度クラス 1,000	1
グラビア印刷機	生産幅 Max 2m	3
	生産幅 Max 1.5m	1
	生産幅 Max 1m	3



有限会社 奥村鉄工所

金型から加工機まで、一貫対応 熱硬化性樹脂の圧縮成形にも対応
創業1895年



1. 企業概要

所在地	〒682-0874 鳥取県倉吉市西岩倉町2184
TEL/FAX	0858-48-0777 / 0858-48-0778
代表者	奥村 知正
URL	https://okumuratk.com
営業担当者	奥村 知正
E-mail	tom@okumuratk.com
資本金/従業員	20百万円 / 11人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 | パイロットインキ(株)、(株)セイコ製作所

2. 主要製品

文房具部品、電気部品、回転型圧縮成形機、プラスチック金型

3. 加工可能材質

熱可塑性樹脂 (POM、PP、PE、エンプラ)、
熱硬化性樹脂 (ユリア、フェノール)



4. 特色

- 射出成形の省力化や熱硬化性樹脂圧縮成形の自動化によるコストダウン
- 自社製の回転型圧縮成形機をはじめ、金型から加工機まで一貫対応



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
射出成形機	EC130(東芝機械)	130t	1				
	EC100(東芝機械)	100t	1				
	IS80(東芝機械)	80t	1				
	EC75(東芝機械)	75t	1				
	EC50(東芝機械)	50t	2				
回転型圧縮成形機	ON240(自社製)	30t×8	2				
	ON120(自社製)	30t×4	2				
	ON104(自社製)	13t×8	3				
	ON52(自社製)	13t×4	1				
NC旋盤	(滝澤)		1				
放電加工機	(三菱)		1				

株式会社 ケイケイ

射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計のことならお任せください



1. 企業概要

所在地	〒680-0461 鳥取県八頭郡八頭町郡家199-1
TEL/FAX	0858-72-1122 / 0858-72-3266
代表者	内藤 信道
URL	http://keikei.co.jp
営業担当者	内藤 信道
E-mail	n-naitoh@keikei.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 18人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先 (株)日立国際電気、大同端子製造(株)、
 ユーシン(株)

2. 主要製品

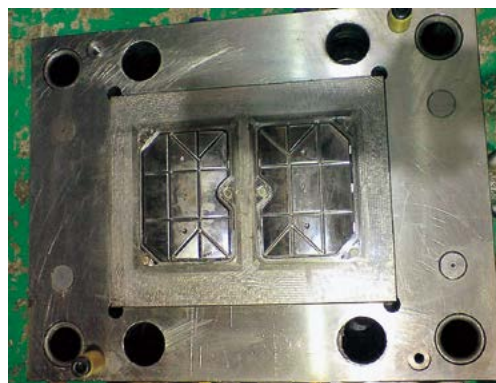
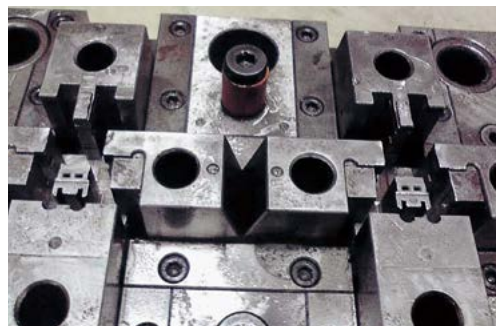
弱電製品のハウジング、キートップ他端子、生分解性樹脂製品、自動車部品、各種金型、金属加工

3. 加工可能材質

熱可塑性樹脂、生分解性樹脂

4. 特色

- 汎用樹脂からエンブラ迄あらゆる樹脂の形状、大きさ、ロットを問わず対応可能
- 印刷、組立、インサートも社内に対応可能
- 金型製作の別会社を持ち、企画から製造・組立迄の一貫体制で対応
- コスト対応の為、海外にも展開(中国大連に合弁会社有り)



設備

機械装置	型式・能力	台数
射出成形機	220t(電動) 日鋼	1
	180t(電動) 住友	1
	140t 日鋼	1
	75t 日鋼、住友	4
	50t 日鋼	1
印刷機	タンポ印刷機	4
	タンボ社、ナビタス	
	シルク印刷機	2
	タンボ社、ナビタス	
測定機器		1式

『金型設計製作から成形→塗装→印刷→組立』等の一貫生産システムで
お客様のニーズにお応えします



1. 企業概要

所在地	〒680-1416 鳥取県鳥取市高住158
TEL/FAX	0857-28-0162 / 0857-28-6219
代表者	蓮尾 大作
URL	http://www.daiho-hq.com/
営業担当者	井上 芳秀
E-mail	inoue@daiho-kansai.com
資本金/従業員	100百万円 / 57人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	プラスチック成形技能士(射出成形)、 危険物取扱者乙4種・丙種、電気工事士、有機溶剤作業主任者



主要取引先 シスメックス(株)、(株)コクヨMVP、パナソニックグループ、(株)モリタ製作所、ダイキン工業(株)

2. 主要製品

プラスチック製品、PIM(紙成形製品)製造

3. 加工可能材質

汎用樹脂一般、パルプ等

4. 特色

- 基礎技術の応用新製品、用途開発、二次加工に関するお客様への提案
- 金型設計製作から成形、塗装・印刷、組立までの一貫生産システム



紙製 医薬品梱包材



医療品消耗品



医療機器部品



トイカプセル部品



文具事務用品



紙製 農業用部材



紙製 文具事務用品

設備

機械装置	型式	能力	台数
射出成形機	650MG-110	650t	1
	FNX46Ⅲ-160A	460t	1
	NEX36Ⅳ-100LE	360t	1
	SI-350Ⅲ-J450	350t	2
	NEX280Ⅳ-71E	280t	3
	240MSH-15	240t	1
	SE180S	180t	4
	SH150N4A	150t	1
PIM成形機	NEX280Ⅳ-71E	280t	2
	NEX5000	220t	2

高石工業 株式会社 鳥取工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 樹脂 **ゴム** 設計

ゴムパッキンの試作から量産までワンストップでご対応します



1. 企業概要

所在地	〒680-0942 鳥取県鳥取市湖山町東4-43
TEL/FAX	0857-28-1238 / 0857-28-1238
代表者	高石 秀之
URL	https://takaishi-ind.co.jp
営業担当者	古家 育真(代表:TEL 072-632-3365)
E-mail	furuya@takaishi-ind.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 80人
認証・認定	ISO9001、エコアクション21
資格・技能	



主要取引先 | TOTO(株)、(株)竹村製作所

2. 主要製品

水や空気、ガスをシールするゴムパッキンの製造、ゴムパッキンの試作、
 ゴム用薬品の配合試験や試験片の製作、水素ステーション機器用Oリング

3. 加工可能材質

取扱いゴム材料:NBR・EPDM・FKM(フッ素ゴム)・
 FFKM(パーフロロエラストマー)・シリコンゴム

4. 特色

- ゴム材料の配合から練り・成形・仕上げ・検査まで、全ての製品を国内自社工場で製造
- 自社内での簡易成形型製作により、パッキンの試作品をより早くお届け可能



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
自動成形機	400t 4連	1	万能投影機		2
	350t 2連	3	加硫試験機		3
	250t 2連	1	引張試験機		2
	200t 4連	6	分析天秤		2
	200t 2連	1	IRHD 硬度計		2
手動成形機	100t 4連	2	画像測定装置		1
	100t 3連	2	デュロメーター		2
	100t 2連	1	電子天秤		2
	70t	1	疲労試験機		1
	50t 2連	1	蛍光X線分析装置		1
	37t	6	FT-IR		1

株式会社 タカラ化成

多品種少量生産体制であらゆるニーズに対応

1. 企業概要

所在地	〒689-0216 鳥取県鳥取市気高町宝木1562-5
TEL/FAX	0857-82-1112 / 0857-82-1113
代表者	大西 洋輔
URL	
営業担当者	奥井 正雄
E-mail	takara@takara-kasei.jp
資本金/従業員	40百万円 / 17人
認証・認定	
資格・技能	危険物取扱者乙種4類・丙種



主要取引先 鳥取県漁協、浜坂漁協、兵庫県漁連、
気高電機(株)、(株)大西コルク工業所

2. 主要製品

発泡スチロール製品、魚箱、土産箱、塩干箱、クーラーボックス、
農産物梱包箱、工業製品用緩衝材・建築資材(断熱材)

3. 加工可能材質

ポリスチレン

4. 特色

○お客様のニーズに柔軟に対応



設備

機械装置	型式	能力	台数
発泡成形機	FH-90	740×540	1
	FH-90L	740×540	2
	VS-1300L-MCJ	1,230×1,030	1
	VS-1300L2-DECO	1,230×1,030	5
	VS-1600L2-MCJ	1,230×1,320	1
	FH-360	1,220×1,410	1

鳥取大西コルク 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 **樹脂** ゴム 設計

発泡製品、プラスチック製品製造、お困りならまずお電話を



1. 企業概要

所在地	〒680-0405 鳥取県八頭郡八頭町隼郡家236
TEL/FAX	0858-72-2212 / 0858-72-3927
代表者	大西 洋輔
URL	http://www.oonishi-cork.jp/
営業担当者	発泡部: 栗山 健二 / 射出部: 小林 孝幸
E-mail	発泡部: tottori-ei@oonishi-cork.co.jp 射出部: t-koba@oonishi-cork.co.jp
資本金/従業員	30百万円 / 45人
認証・認定	
資格・技能	プラスチック成形技能士(射出成型)



主要取引先 | (株)大西コルク工業所(本社)

2. 主要製品

発泡スチロール(魚箱用)、プラスチック成形品

3. 加工可能材質

EPS、PS、PP、ABS、PET

4. 特色

- 金型から生産、印刷、塗装、組立まで一貫して生産
- 多品種少量生産体制であらゆるニーズに柔軟に対応
- バリエーションに富む射出成型に対応



設備

機械装置	型式・能力	台数	機械装置	型式・能力	台数
発泡成型機	FH360VM 1,205×1,290	4			
	FH300VM 1,230×1,030	3			
	FU90VM 740×540	1			
	FH90VM 740×540	2			
射出成型機	Si-350Ⅲ 電動サーボ	1			
	Si-280Ⅱ 電動サーボ	1			
	Si-280Ⅳ 電動サーボ	1			
	Si-230Ⅲ 電動サーボ	1			
	Si-670Ⅲ 電動サーボ	1			

内外精機工業 株式会社 三朝工場

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 **樹脂** ゴム 設計

基本方針: 全員参加で築こう 信頼システム



1. 企業概要

所在地	〒682-0146 鳥取県東伯郡三朝町高橋174
TEL/FAX	0858-43-5755 / 0858-43-5750
代表者	村津 敬介
URL	https://www.naigai-sk.co.jp/
営業担当者	堀 多生
E-mail	info@naigai-sk.co.jp
資本金/従業員	40百万円 / 60人
認証・認定	ISO9001、KESステップ2
資格・技能	機械加工技能士 (MC作業他)、危険物取扱者、 第二種電気工事士、有機溶剤作業主任者



主要取引先 (株)出雲村田製作所、(株)ディスコ、(株)エイコー
 桐生、JFEアドバンテック(株)、(株)鳥取メカシステム、四国計測工業(株)、JOHNNAN(株)

2. 主要製品

樹脂精密部品加工、工業用彫刻銘板材料

3. 加工可能材質

汎用樹脂、エンプラ、スーパーエンプラ等、樹脂全般
 (PMMA、PVC、PET、PC、POM、PA、UHMW-PE、PTFE、PPS、PEEK、PAI 等)



4. 特色

- 各種装置・医療・半導体・電子部品関連分野の細やかなニーズに対応して、高精度、高品質で低コスト、短納期、品質保証を実現
- ご要望に応じ、採寸・製図や材質選定・提案にも対応
- 構内温度23℃・24時間空調完備、生産設備・検査設備も各種取り揃え



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	台数
高精度 MC	CEGA、VB53	500×1,000	3	超音波洗浄機		1
インデックス MC	MILLAC 561V	φ 200	1			
MC	ROBO-DRILL 他	500×1,000	11			
NC 旋盤 (MY 付)	LU3000 他	φ 250×200	3			
NC 旋盤	LB300 他	φ 250×200	1			
アニール炉		400℃	1			
3D-CADCAM	MASTERCAM 他		4			
3D-測定器	O-INSPECT 他		4			
表面粗さ測定器			1			
測定用顕微鏡			1			
画像寸法測定器	イメージメジャー		2			

株式会社 ネオプラテック

試作金型・量産金型での小ロット生産も対応いたします



1. 企業概要

所在地	〒689-3401 鳥取県米子市淀江町今津100
TEL/FAX	0859-56-3131 / 0859-56-3133
代表者	井上 義一
URL	http://www.npt.jp/
営業担当者	藤野 誠
E-mail	fujino@npt.jp
資本金/従業員	9.9百万円 / 47人
認証・認定	ISO14001、ISO9001
資格・技能	



主要取引先 オムロン スイッチアンドデバイス(株)、
ダイヤモンド電機(株)、パナソニック(株)

2. 主要製品

マイクロスイッチ成形品、点火機器車載成形品

3. 加工可能材質

PF、MP、PPS、PBT、PA、PPE、POM、ABS、PC他エンブラ全般

4. 特色

- マイクロスイッチ熱硬化性プラスチック射出成形
- 点火機器車載熱可塑性プラスチック射出成形
- 射出成形金型の設計・製作が可能



設備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
射出成形機	EM75-36KS	75t	1	射出成形機	ES2000	110t	1
	IR80EPN2A	80t	1		JT150EⅢ	150t	1
	IR100G 3A	100t	2		IS170	170t	1
	EM100DM45KS	100t	1	放電加工機	M35K		1
	IR130FA	130t	1		LN1		1
	PS40E5AS	40t	1		A30		1
	Si50	50t	2	ワイヤーカット放電加工機	DNC90HA		1
	Ti50G2	50t	1	平面研削盤			1
	IS55EPN	55t	1				
	IS100GN	100t	1				
EC100	100t	2					

解決します“管”境問題



1. 企業概要

所在地	〒689-0501 鳥取県鳥取市青谷町青谷4180
TEL/FAX	0857-85-2511 / 0857-85-2515
代表者	永吉 昭二
URL	https://www.evuc.co.jp/
営業担当者	安田 雅宣(営業代表:06-6261-8870)
E-mail	osaka@evuc.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 100人
認証・認定	ISO9001、ISO14001
資格・技能	リフト技能講習修了者、製造保安責任者、危険物取扱者乙種4類、有機溶剤作業主任者



主要取引先

2. 主要製品

排水ホース、断熱ドレンホース、換気扇ダクトジョイント、ダクトホース

3. 加工可能材質

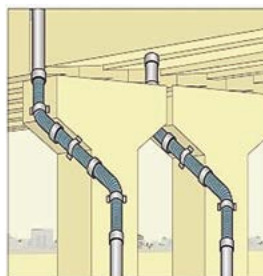
熱可塑性樹脂もしくはプラスチック全般

4. 特色

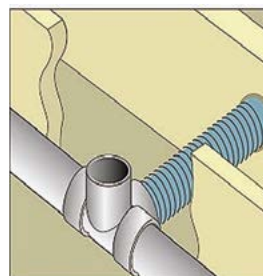
- 複合素材をミックスした特殊らせんホース製造
- さまざまな形状の産業用・工所用ホースを生産



特殊らせん構造フレキシブルパイプ



橋梁・高架排水



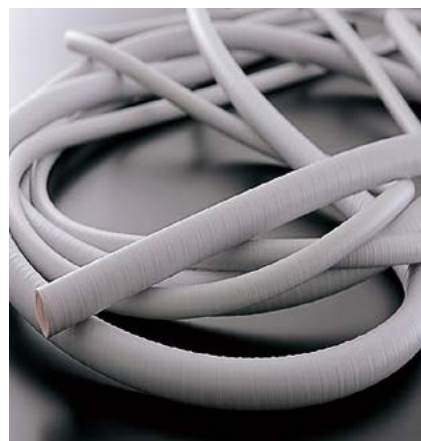
建物埋設排水配管(沈下・免震対策)



空調用断熱ホース



食器洗浄機用カフレスホース



歯科医療機用バキュームホース
※ホース内側・外側ストレートのホースです。

若桜電気工業 株式会社

電機 切削 プレス 板金 製缶 機械 組立
 溶接 鍛・鋳造 金型 表面処理 **樹脂** ゴム 設計

絶縁材、樹脂材、断熱材の加工とカットはお任せ下さい



1. 企業概要

所在地	〒680-0723 鳥取県八頭郡若桜町香田560
TEL/FAX	0858-82-0530 / 0858-82-1073
代表者	岡崎 哲弥
URL	https://wakasa-denki.co.jp/
営業担当者	藤原 匡博
E-mail	wdk@wakasa-denki.co.jp
資本金/従業員	10百万円 / 11人
認証・認定	
資格・技能	



主要取引先

2. 主要製品

電気絶縁材料加工、工業用電気銘板彫刻、耐熱・断熱板加工

3. 加工可能材質

熱硬化性樹脂(フェノール、エポキシガラス等)
 硬質断熱材(ヘミサル、ロスナボード、ミオレックス、ベスサーモ等)
 熱可塑性樹脂(PMMA、PVC、PE、PET、PC、POM、UHMW-PE、PTFE、PEEK等)

4. 特色

- 重電機メーカー等の各種絶縁材、ならびに硬質断熱材の要望に対応し、高品質、高精度で低コスト・短納期の部品を供給
- 各種配電盤の電気銘板もコンピュータ彫刻機を導入し早期納入



設 備

機械装置	型式	能力	台数	機械装置	型式	能力	台数
立型マシニングセンター	Mazak V-655B	1,500×650×650	1	コンピュータ彫刻機	関東マシン PG-301	650 × 550	1
	Mazak VTC-20B	1,120×510×510	1		サンユー CS-400	420 × 400	1
	森精機 MV-JR	560×410×460	1	ボール盤、タッピングボール盤	KDS-360他、TE-3600		6
NC旋盤	滝澤鉄工所 TC-20	7.5kw	1				
汎用旋盤			2				
全自動ランニングソー	アミテック RCVH250-245	2,500×2,450×80 11kw	1				
丸鋸昇降盤	東海製作所 SF-1800	2,000×1,000	1				
	常盤他 SH-477、SB-45、SB-450		3				
NCフライス盤	山崎技研 YZ-8CR	850×350×630	1				
汎用フライス盤			3				

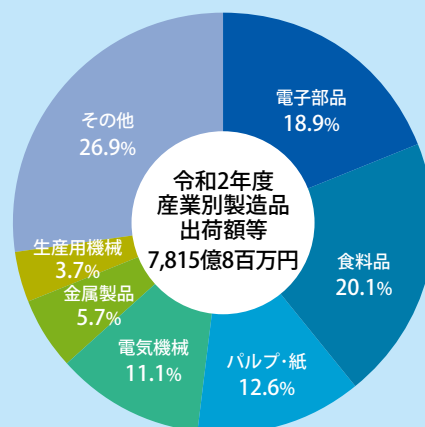
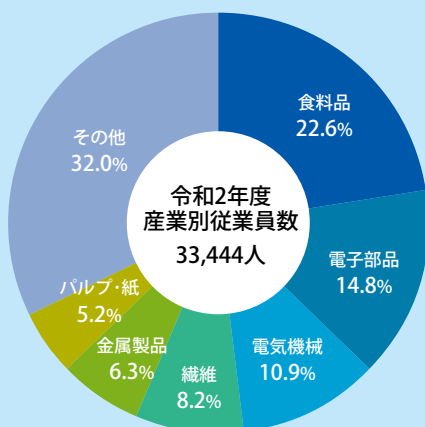
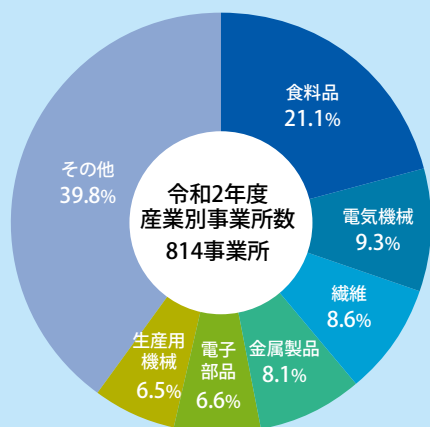
データで見る鳥取県の姿

項目		鳥取県
人口 ※1		543千人
生産年齢人口割合		54.3%
一人当たり県民所得 ※2		2,515千円
一人当たり県内総生産額		3,405千円
事業所数(製造業) ※3		847社
従業者数	1～9人	345社
	10～19人	161社
	20～29人	92社
	30～99人	176社
	100～299人	57社
	300人以上	16社
従業者数		31千人
製造品出荷額等		7,612.2億円
付加価値額		2,443.5億円
1事業所あたり	従業者数	36.6人
	製造品出荷額等	9.0億円
	付加価値額	2.9億円
1従業者あたり	製造品出荷額等	24.6百万円
	付加価値額	7.9百万円
	現金給与総額	3.7百万円

※1) 出典 / 鳥取県統計課「令和4年鳥取県の推計人口」

※2) 出典 / 鳥取県統計課「令和2年度県民経済計算」

※3) 出典 / 経済産業省「令和4年経済構造実態調査」



※2) 出典 / 鳥取県統計課「令和2年度県民経済計算」

鳥取県って どなたどこ？



鳥取のススメ

「鳥取砂丘」や中国地方最高峰の「大山」など、豊かな自然に恵まれた鳥取県。さまざまな顔を持ち、魅力たっぷりの鳥取県をエリア別にご紹介。それぞれの見どころや名物をチェックして、鮮やかで、どこか懐かしい、山陰・鳥取めぐりへ。



東部

とっとり いわみ 鳥取・岩美

●智頭●八頭●若桜

風光明媚な大自然のアート

悠久の時を超えて生まれた造形美の宝庫の東部地域。日本最大級の鳥取砂丘、抜群の透明度を誇る浦富海岸、神秘的森「芦津溪谷」など大自然を堪能出来ます。



鳥取砂丘

雄大な起伏が続く日本最大級の大砂丘。風により造形された「風紋」はまさに自然美で、神秘的な風景が楽しめます。パラグライダーやサンドボードなどのアクティビティも人気です。



浦富海岸

透明度の高い海では、シーカヤックやSUP、シュノーケルなど様々な自然体験が楽しめます。



砂の美術館

「砂」を素材にした繊細な彫刻作品を展示する美術館。毎年テーマが変わるため、何度訪れても楽しめます。



芦津溪谷

新緑、紅葉とも見事で、西日本屈指の絶景と評判の溪谷です。



不動院岩屋堂

岩窟内に建てられた懸造りの建造物で、本尊の不動明王は弘法大師が刻んだもののひとつといわれています。



若桜鉄道

鉄道沿線の主要施設がまとめて国の登録有形文化財に認定されています。観光列車「昭和」が誕生しました。

中部

くらよし みささ 倉吉・三朝

●湯梨浜●琴浦●北栄

昔懐かしい風情を残す湯の町

鳥取県のほぼ中央にある中部地域。昔懐かしい風情漂う白壁土蔵、世界屈指のラジウム泉で有名な三朝温泉、断崖絶壁に建つ国宝「三徳山三佛寺投入堂」、美しい汽水湖「東郷湖」など、伝統と癒しを感じられます。



倉吉白壁土蔵群・赤瓦

白壁土蔵群は、江戸・明治期に建てられたものが多く、白い漆喰壁に黒の焼き杉板、屋根には赤い石州瓦と、伝統とレトロな魅力に出会えます。



三朝温泉

800年以上の歴史を誇り、古くから山陰の名湯として知られる世界屈指のラジウム泉の温泉。



東郷湖

湖面に建つ「四ツ手網」の小屋が旅情を誘う風光明媚な汽水湖。湖底からは温泉が湧いています。



三徳山三佛寺投入堂

霊場として栄えていた三徳山には、断崖絶壁に建つ国宝・投入堂があり奇跡の風景として人々を魅了します。



船上山

大山、三徳山とともに「伯耆三山」と呼ばれ、四季折々、豊かな自然を堪能できる名山です。



中国庭園燕趙園

中国河北省の全面協力で建設された日本最大級の中国庭園。歴代皇帝が好んだ皇家園林方式を再現しています。

西部

よなご さかいみなと 米子・境港

●日吉津●大山●南部●伯耆
●日南●日野●江府

豊かな自然と妖怪を愛でる町

中国地方最高峰「大山」を中心に豊かな自然を満喫できる西部地域。「皆生温泉」や「水木しげるロード」、「とっとり花回廊」など見所満載！



大山(鍵樹峠より)

「日本名山ランキング」でベスト3に選ばれるほど、美しい山嶺が人々の心をとらえ続けています。春から夏は新緑、秋は紅葉、冬は雪山と四季を通して、雄大な自然を満喫できます。



皆生温泉

山陰最大級の温泉地。温泉街の目の前に真っ青な海が広がり、遠く大山を眺めることができます。



とっとり花回廊

全国から愛好家が集まる日本最大級のフラワーパーク。天候に左右されず、世界各国の花を四季折々に楽しめます。



むきぼんだ史跡公園

約1800年前の日本最大級の弥生時代の集落跡・妻木畹田遺跡。900以上の建物跡や墳丘墓などが見つかっています。



金持神社

縁起の良い名前の神社として知られ、金運祈願に多くの参拝者が訪れます。



境港水産物直売所

全国有数の漁港「境港」で水揚げされた旬の魚介類が揃います。

協力/公益社団法人 鳥取県観光連盟

CONTENTS

あ

アイエム電子 株式会社	1
有限会社 アイケー・産業システム	32
あおやサイエンス 株式会社	2
株式会社 アクトエンジニア	33
有限会社 麻野鉄工所	78
有限会社 旭鉄工所	79
株式会社 アサヒメッキ	132
株式会社 アスリード	104
有限会社 アダチ精工	34
有限会社 アドバンス産業	35
株式会社 アベプレーティング	133
アロー産業 株式会社	3

い

株式会社 一瀬製作所 鳥取工場	80
いなばテクノ・エボリューション 株式会社	4
イナバゴム 株式会社 鳥取工場・鳥取営業所	139
有限会社 井上製作所	36
イムラ精工 有限会社	37

う

ウエニ工業 株式会社 鳥取工場	38
有限会社 ウエルド	81
株式会社 ウメカワ	39

え

株式会社 HRD	6
有限会社 エイブル精機	105
株式会社 A&M	5
有限会社 遠藤鉄工所	40

お

尾池アドバンスフィルム 株式会社	140
大鳥機工 株式会社	106
大村塗料 株式会社	134
有限会社 奥井製作所	41
有限会社 奥村鉄工所	141
オリイ精機 株式会社	107

か・き

株式会社 勝原製作所	82
加藤金属興業 株式会社 鳥取事業所	42
株式会社 川口精工	43
有限会社 カンダ技工	108
株式会社 菊水フォージング	120
協同電子 株式会社 米子工場	7
株式会社 協和製作所 鳥取工場	44

く・け・こ

株式会社 国英製作所	45
有限会社 鋤田精密工業	46
株式会社 ケイケイ	142
株式会社 K. K. M	83
気高電機 株式会社	8
有限会社 コタニ	84
有限会社 紺本鉄工所	47

さ

坂口精工 有限会社	48
株式会社 ササヤマ	126
株式会社 実重鉄工所	49
有限会社 サワダ鉄工所	127
有限会社 三栄工機	50
サングレス 株式会社	85
株式会社 SUNYOU	9
サンライズ工業 株式会社	121

し

聖和精機 株式会社	51
株式会社 城見機工 米子事業所	86
神鋼機器工業 株式会社	87
株式会社 新興螺子 鳥取工場	122
株式会社 新日本テック 鳥取工場	128

す・せ

ステンレス工機 株式会社	88
西部金属 株式会社	89
誠和精機 有限会社	52
株式会社 千代エンジニアリング	109

た

有限会社 大忠鉄工	53
大同端子製造 株式会社	90
有限会社 ダイトク	110
大宝工業 株式会社 関西カンパニー 鳥取工場	143
高石工業 株式会社 鳥取工場	144
株式会社 タカラ化成	145
株式会社 田中製作所	91
株式会社 田中鉄工所	54
田中電機 株式会社	10
有限会社 谷本エンジニアリング	11
田村精機 株式会社	55

ち・て

千代電子工業 株式会社	12
有限会社 テクノ製作所	111
株式会社 寺方工作所	92

と	
株式会社 東郷電機製作所	13
有限会社 トータルテクノサービス ウィズ	112
鳥取旭工業 株式会社	135
鳥取大西コルク 株式会社	146
鳥取県金属熱処理 協業組合	136
株式会社 鳥取最上インクス	93
有限会社 鳥取システムサービス	14
株式会社 鳥取スター電機	15
鳥取電子 株式会社	16
株式会社 鳥取メカシステム	113
株式会社 トブラ	114
株式会社 トミサワ	17

な	
内外精機工業 株式会社 三朝工場	147
株式会社 ナオモトテクノ	94
有限会社 ナカイ精工	56
株式会社 永井電機工業所	18
有限会社 中口鉄工	57
中山精工 株式会社 鳥取工場	58

に・ね	
株式会社 西田製作所	59
株式会社 日星クリエイト	60
株式会社 日本マイクロシステム	115
株式会社 ネオプラテック	148

は・ひ	
パイオニア精工 株式会社 鳥取事業所	95
株式会社 パト・エコ 米子事業所	96
株式会社 ヒカリ工業	61
光電気LEDシステム 株式会社	19
有限会社 平木電機産業	20

ふ	
V・TEC 株式会社	21
株式会社 富士ウエルディング	22
株式会社 富士オートメーション	23
株式会社 フジ電機	24
フットライズ 株式会社	62
株式会社 ブライトン 鳥取営業所・鳥取工場	25

へ・ほ	
株式会社 ベルシステム	26
有限会社 伯耆鉄工所	97
株式会社 細田企画	116
有限会社 堀鍍金工業所	137

ま	
MASUYAMA-MFG 株式会社	63
株式会社 松井製作所 鳥取工場	64
株式会社 松田安鐵工	65
株式会社 松村合金ダイス研究所 米子工場	129
有限会社 松村精機	130
マルハタ精工 株式会社	66

み・め	
株式会社 ミトクハーネス	27
株式会社 ミヤビ シャフト工場	67
株式会社 明治製作所	123
メタテック 株式会社(旧社名 有限会社 友森工業)	68

も	
有限会社 森下鉄工所	69
有限会社 モリモト興機	98
有限会社 諸家工作所	70

や・ゆ	
有限会社 八木製作所	71
八島農具興業 株式会社	99
安田精工 株式会社	131
有限会社 山尾製作所	100
山本金属工業 株式会社	72
有限会社 山本精機	73
有限会社 友喜製作所	74
ユーシー産業 株式会社 鳥取工場	149

よ	
株式会社 米子化成	138
米子機工 株式会社	75
株式会社 米子シンコー	28
米子精工 株式会社	76
米子製鋼 株式会社	124
株式会社 米子鉄工所	125
米子西日本 株式会社	29
有限会社 米子マシナリー	117

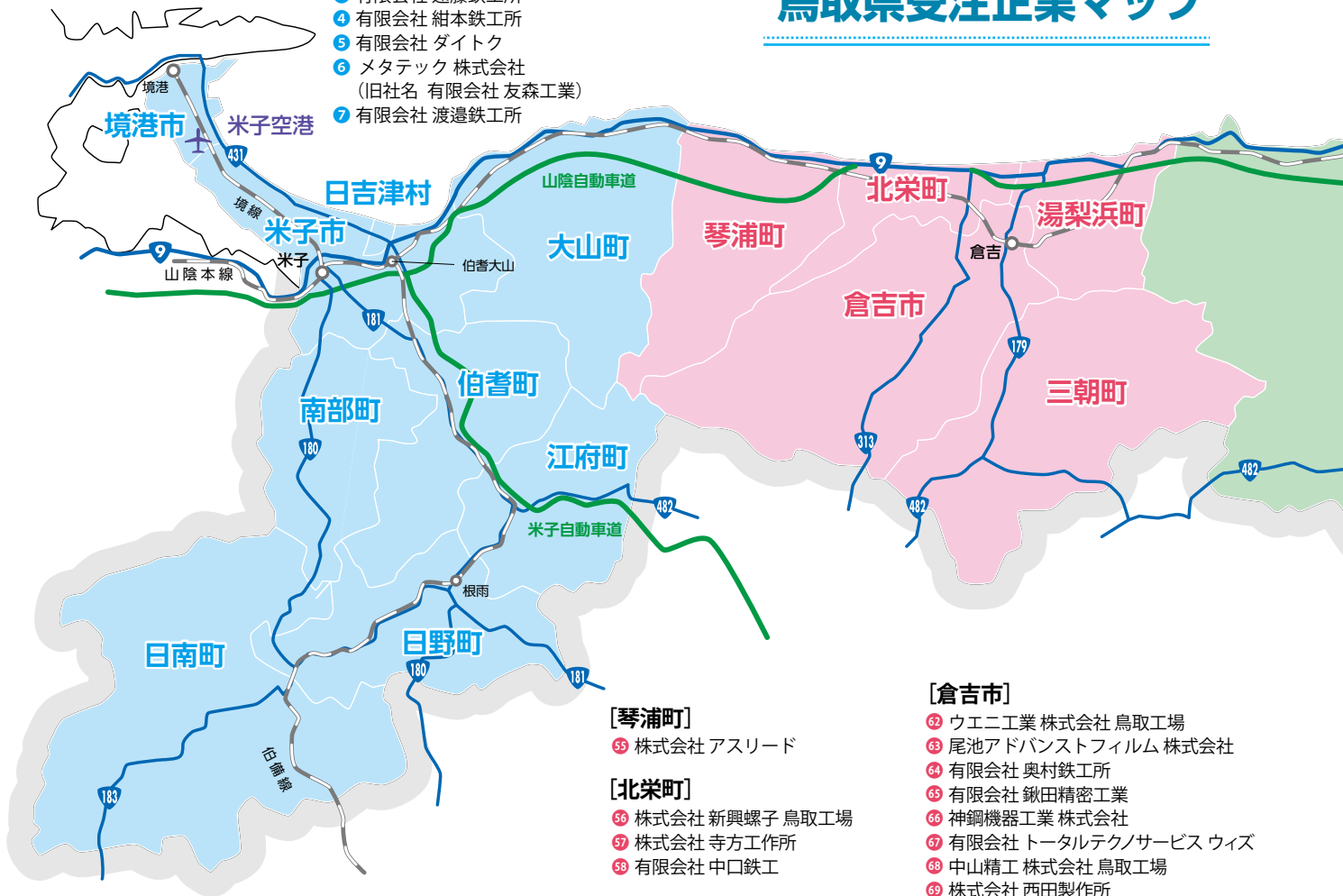
り・ろ	
有限会社 リーブ産業	101
リコーインダストリアルソリューションズ 株式会社 鳥取事業所 ..	30
株式会社 LIMNO	31
ローター工業 株式会社	77

わ	
株式会社 ワイエスエンジニアリング	118
有限会社 ワイエムエンジニアリング	102
若桜電気工業 株式会社	150
株式会社 和光製作所 鳥取用瀬工場	103
有限会社 渡邊鉄工所	119

鳥取県受注企業マップ

[境港市]

- ① 有限会社 旭鉄工所
- ② 株式会社 一瀬製作所 鳥取工場
- ③ 有限会社 遠藤鉄工所
- ④ 有限会社 紺本鉄工所
- ⑤ 有限会社 ダイタク
- ⑥ メタテック 株式会社
(旧社名 有限会社 友森工業)
- ⑦ 有限会社 渡邊鉄工所



[米子市]

- ⑧ 有限会社 アイケー・産業システム
- ⑨ 株式会社 アクトエンジニア
- ⑩ 有限会社 アドバンス産業
- ⑪ 有限会社 エイブル精機
- ⑫ 株式会社 A&M
- ⑬ 株式会社 カンダ技工
- ⑭ 株式会社 菊水フォーミング
- ⑮ 協同電子 株式会社 米子工場
- ⑯ 株式会社 実重鉄工所
- ⑰ 株式会社 城見機工 米子事業所
- ⑱ 西部金属 株式会社
- ⑲ 誠和精機 有限会社
- ⑳ 田中電機 株式会社
- ㉑ 田村精機 株式会社
- ㉒ 有限会社 テクノ製作所
- ㉓ 鳥取県金属熱処理 協業組合
- ㉔ 株式会社 トブラ
- ㉕ 株式会社 永井電機工業所
- ㉖ 株式会社 日本マイクロシステム
- ㉗ 株式会社 ネオブラテック
- ㉘ 株式会社 パト・エコ 米子事業所
- ㉙ 株式会社 ヒカリ工業
- ㉚ 光電気LEDシステム 株式会社
- ㉛ V・TEC 株式会社
- ㉜ 株式会社 富士オートメーション
- ㉝ フットライズ 株式会社
- ㉞ 有限会社 伯耆鉄工所
- ㉟ 株式会社 松村合金ダイス研究所 米子工場
- ㊱ 山本金属工業 株式会社
- ㊲ 株式会社 米子化成
- ㊳ 米子機工 株式会社
- ㊴ 株式会社 米子シンコー
- ㊵ 米子精工 株式会社
- ㊶ 米子製鋼 株式会社
- ㊷ 株式会社 米子鉄工所
- ㊸ 有限会社 米子マシナリー
- ㊹ ローター工業 株式会社
- ㊺ 株式会社 ワイエスエンジニアリング

[日吉津村]

- ㊻ ステンレス工機 株式会社
- ㊼ 株式会社 富士ウエルディング

[大山町]

- ㊽ 株式会社 ウメカワ
- ㊾ サングレス 株式会社

[南部町]

- ㊿ 有限会社 サワダ鉄工所
- ① 株式会社 細田企画
- ② 株式会社 ミトクハーネス
- ③ 米子西日本 株式会社

[伯耆町]

- ④ 株式会社 日星クリエイト

[琴浦町]

- ⑤ 株式会社 アスリード

[北栄町]

- ⑥ 株式会社 新興螺子 鳥取工場
- ⑦ 株式会社 寺方工作所
- ⑧ 有限会社 中口鉄工

[湯梨浜町]

- ⑨ 株式会社 協和製作所 鳥取工場
- ⑩ 株式会社 新日本テック 鳥取工場
- ⑪ 株式会社 東郷電機製作所

[倉吉市]

- ⑫ ウエニ工業 株式会社 鳥取工場
- ⑬ 尾池アドバンスフィルム 株式会社
- ⑭ 有限会社 奥村鉄工所
- ⑮ 有限会社 鍛田精密工業
- ⑯ 神鋼機器工業 株式会社
- ⑰ 有限会社 トータルテクノ/サービス ウィズ
- ⑱ 中山精工 株式会社 鳥取工場
- ⑲ 株式会社 西田製作所
- ⑳ 株式会社 明治製作所
- ㉑ 八島農具 興業株式会社
- ㉒ 有限会社 山尾製作所

[三朝町]

- ㉓ 内外精機工業 株式会社 三朝工場





[鳥取市]

- 74 アイエム電子 株式会社
- 75 あおやサイエンス 株式会社
- 76 有限会社 麻野鉄工所
- 77 株式会社 アサヒメッキ
- 78 有限会社 アダチ精工
- 79 株式会社 アペレーティング
- 80 アロー産業 株式会社
- 81 イナバゴム 株式会社 鳥取工場・鳥取営業所
- 82 いなばテクノ・エボリューション 株式会社
- 83 イムラ精工 有限会社
- 84 株式会社 HRD
- 85 大鳥機工 株式会社
- 86 大村塗料 株式会社
- 87 有限会社 奥井製作所
- 88 オリイ精機 株式会社
- 89 株式会社 勝原製作所
- 90 加藤金属興業 株式会社 鳥取事業所
- 91 株式会社 国英製作所
- 92 株式会社 K. K. M
- 93 気高電機 株式会社
- 94 坂口精工 有限会社
- 95 株式会社 ササヤマ
- 96 有限会社 三栄工機
- 97 株式会社 SUNYOU
- 98 サンライズ工業 株式会社
- 99 聖和精機 株式会社
- 100 株式会社 千代エンジニアリング
- 101 有限会社 大忠鉄工
- 102 大同端子製造 株式会社
- 103 大宝工業 株式会社 関西カンパニー 鳥取工場
- 104 高石工業 株式会社 鳥取工場
- 105 株式会社 タカラ化成
- 106 株式会社 田中製作所
- 107 株式会社 田中鉄工所
- 108 有限会社 谷本エンジニアリング
- 109 鳥取旭工業 株式会社

- 110 株式会社 鳥取最上インクス
- 111 有限会社 鳥取システムサービス
- 112 株式会社 鳥取スター電機
- 113 鳥取電子 株式会社
- 114 株式会社 鳥取メカシステム
- 115 株式会社 ナオモトテクノ
- 116 有限会社 ナカイ精工
- 117 バイオニア精工 株式会社 鳥取事業所
- 118 株式会社 フライトン 鳥取営業所・鳥取工場
- 119 株式会社 ベルシステム
- 120 有限会社 堀鍍金工業所
- 121 MASUYAMA-MFG 株式会社
- 122 株式会社 松田安鐵工
- 123 有限会社 松村精機
- 124 マルハタ精工 株式会社
- 125 有限会社 森下鉄工所
- 126 有限会社 モリモト興機
- 127 有限会社 諸家工作所
- 128 有限会社 八木製作所
- 129 安田精工 株式会社
- 130 有限会社 友喜製作所
- 131 ユーシー産業 株式会社 鳥取工場
- 132 有限会社 リープ産業
- 133 リコーインダストリアルソリューションズ 株式会社 鳥取事業所
- 134 株式会社 LIMNO
- 135 有限会社 ワイエムエンジニアリング
- 136 株式会社 和光製作所 鳥取用瀬工場

[岩美町]

- 137 株式会社 川口精工
- 138 有限会社 コタニ
- 139 株式会社 フジ電機
- 140 有限会社 山本精機

[八頭町]

- 141 有限会社 井上製作所
- 142 有限会社 ウエルド
- 143 株式会社 ケイケイ
- 144 鳥取大西コルク 株式会社
- 145 有限会社 平木電機産業
- 146 株式会社 松井製作所 鳥取工場

[若桜町]

- 147 株式会社 ミヤビシャフト工場
- 148 若桜電気工業 株式会社

[智頭町]

- 149 千代電子工業 株式会社
- 150 株式会社 トミサワ

交通アクセス

鉄道

- 東京～鳥取 約4時間50分
- 東京～米子 約5時間30分
- 名古屋～鳥取 約3時間10分
- 名古屋～米子 約3時間50分
- 大阪～鳥取 約2時間20分
- 大阪～米子 約3時間10分
- 博多～鳥取 約3時間30分
- 博多～米子 約3時間50分
- ※新幹線・特急利用

飛行機

- 東京～鳥取 約1時間15分
- 東京～米子 約1時間20分

自動車

- 名古屋～鳥取 約4時間20分
- 名古屋～米子 約4時間50分
- 大阪～鳥取 約2時間40分
- 大阪～米子 約3時間10分
- 博多～鳥取 約6時間50分
- 博多～米子 約5時間40分
- ※高速道利用

県内移動所要時間(自動車)

境港～米子：約 30 分 米子～倉吉：約 45 分 倉吉～鳥取：約 45 分

鳥取県のすぐれた技術・企業をご紹介します

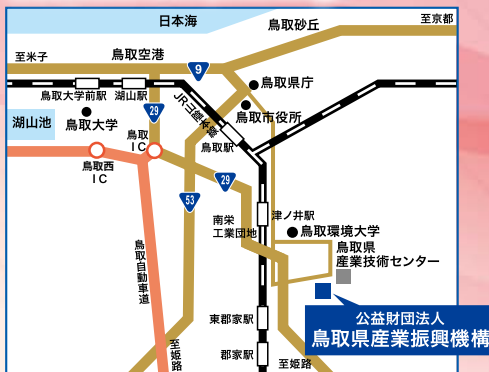
①ニーズにマッチした企業をご紹介します

『こんな技術を持った企業がありませんか』、『こんな加工ができる企業を探しています』
といったニーズはありませんか？

当財団のコーディネーターが県内企業とのマッチングを支援します。

鳥取県産業振興機構 本部

〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目5番1号
TEL: 0857-52-3011(代)・0857-52-6703
FAX: 0857-52-6673
URL <https://www.toriton.or.jp/>
E-mail: tottori-hanro@toriton.or.jp



西部センター

〒689-3522 米子市日下1247
西部センター(鳥取県産業技術センター内)
TEL: 0859-27-1942 FAX: 0859-27-1943



②東京、大阪、名古屋にコーディネーターが常駐

東京

〒102-0093 東京都千代田区平河町2-6-3
都道府県会館10階(鳥取県東京本部内)
TEL: 03-6272-3471 FAX: 03-6272-3472



大阪

〒530-0001 大阪市北区梅田1-1-3-2200
大阪駅前第3ビル22階(鳥取県関西本部内)
TEL: 06-6442-0616 FAX: 06-6341-3972



名古屋

〒460-0008 名古屋市中区栄4-1-1 中日ビル5階
(ふるさと鳥取県産業・観光センター内)
TEL: 052-251-0670 FAX: 052-262-5415



鳥取県産業振興機構ホームページ

鳥取県産業振興機構

検索

<https://www.toriton.or.jp/>